UP3D

METAUXPRECIEUX
Dental GmbH

IRON CORE i5 PRO



Leistungsstark | Einfache Bedienung

Das 5-Achs-Fräszentrum für anspruchsvolle
Metallbearbeitung im Dentallabor

IRON CORE i5 PRO

Metall fräsen.
Stabil und ohne Umwege.

IRON CORE i5 PRO ist die 5-Achsen-Fräsplattform für Dentalmetall von UP3D – entwickelt für Labore und hauseigene Labore, die Wert auf zuverlässige Ergebnisse, gleichbleibende Qualität und einen im täglichen Betrieb einfach zu handhabenden Arbeitsablauf legen.

Die i5 PRO ist sowohl für die Trocken- als auch für die Nassbearbeitung ausgelegt und liefert auch bei langen Laufzeiten und hohen Metallbelastungen konstante Leistung – dank einer robusten Maschinenarchitektur, einer wassergekühlten Spindel mit hohem Drehmoment und einem integrierten Kühlmanagementsystem, das für ein gleichmäßiges Schnittverhalten sorgt.

Warum IRON CORE i5 PRO

FÜR STABILITÄT KONZIPIERT
Stabile Rahmenkonstruktion aus Gußeisen und somit geschützte Komponenten tragen dazu bei, die Leistung langfristig konstant zu halten.

LEISTUNG FÜR ANSPRUCHSVOLLE METALLFRÄSARBEITEN
Eine Spindel mit hohem Drehmoment und integrierter Kühlung ermöglicht Dauerbetrieb in der CoCr-Bearbeitung und den Einsatz unter hoher Belastung.

WIEDERHOLBARE ERGEBNISSE, WENIGER NACHARBEIT
Eine zuverlässige Bewegungssteuerung und beidseitige Haltesysteme tragen dazu bei, Vibrationen und Nacharbeiten zu reduzieren.

EINFACH ZU BEDIENEN, EINFACH ZU WARTEN
Ein 15-Zoll-Touchscreen mit UPCNC3 + UPCAM bietet einen geführten Arbeitsablauf und eine schnellere Einarbeitung.


IRON CORE i5PRO
UP3D
IRON CORE i5PRO
UP3D

Langfristige Stabilität

Auf Langlebigkeit ausgelegt

Stabilität und Langlebigkeit machen das Fräsen von Metall präzise. Mit der IRON CORE i5 PRO bleibt das Fräsverhalten konstant – so lässt sich die Passgenauigkeit leichter kontrollieren, selbst bei hoher Auslastung.



Einteiliger Gusseisenrahmen

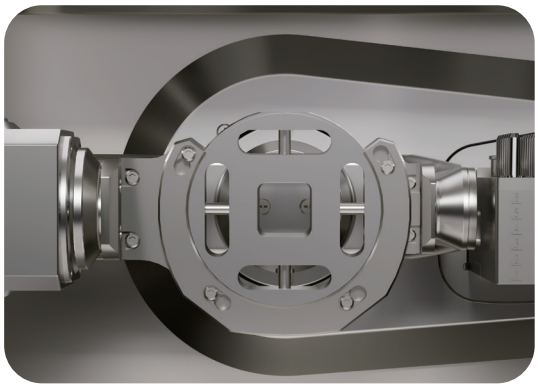
Stabile, vibrationsdämpfende Basis

Im Vergleich zu Aluminiumgusskonstruktionen, wie sie üblicherweise in Kompaktfräsmaschinen zum Einsatz kommen, bietet Gusseisen in der Regel eine höhere Masse und Dämpfung, was dazu beiträgt, Schnittvibrationen zu absorbieren und zu reduzieren. Dies sorgt für einen stabilen Stand während lang andauernder, hochbelasteter Metallfräsarbeiten. Das Ergebnis sind sauberere Oberflächen und eine leichter zu kontrollierende Passgenauigkeit.

Beidseitige Stütz- und Spannkonstruktion

Sicherer Halt, vibrationsarmes Fräsen

Die beidseitige Abstützung reduziert Ausleger-Effekte und sorgt dafür, dass das Werkstück auch bei steigenden Fräskräften fest gehalten wird. Durch geringere Mikrobewegungen bleibt die Geometrie konsistenter, was den Nacharbeitsaufwand bei Implantatstangen und abgewinkelten Abutments reduziert.



2,5-kW-Spindel mit Wasserkühlung

Konstantes Drehmoment unter hoher Belastung

Hohe Leistung und eine Drehmomentreserve tragen dazu bei, das Spindelverhalten stabil zu halten, wenn sich die Werkzeugbelegung während der Metallbearbeitung ändert. Die Wasserkühlung ermöglicht eine präzisere Temperaturregelung und hilft, Abweichungen zu reduzieren, was zu gleichmäßigeren Ergebnissen bei langen Laufzeiten führt.



Vollflächige Silikonabdichtung

Schützt vor dem Eindringen von Staub und Flüssigkeiten

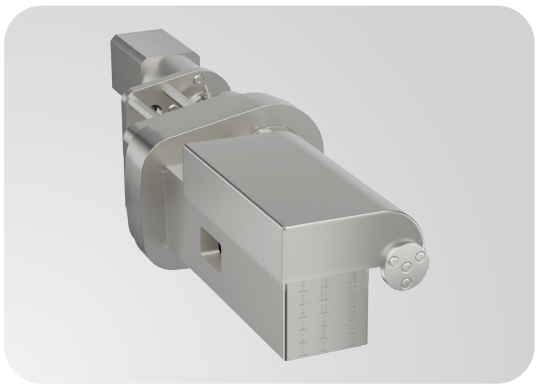
Das Dichtungsdesign verhindert, dass Staub und Kühlmittel in empfindliche interne Bereiche gelangen. Da wichtige Komponenten besser geschützt sind, werden durch Verunreinigungen verursachte Störungen reduziert, was langfristig einen stabileren täglichen Betrieb gewährleistet.



Schutz des Werkzeugmagazins durch Klappabdeckung

Saubererer Werkzeugbereich, leichterer Zugang

Das Design mit Klappabdeckung hält Späne, Staub und Feuchtigkeit vom Werkzeugmagazin fern und sorgt so für eine zuverlässigere Werkzeughandhabung. Außerdem wird die unnötige Öffnung des Magazins reduziert, wenn keine Werkzeuge benutzt werden, was langfristig zu weniger Wartungsunterbrechungen führt.



Detailorientierte Genauigkeit

Auf Passgenauigkeit ausgelegt

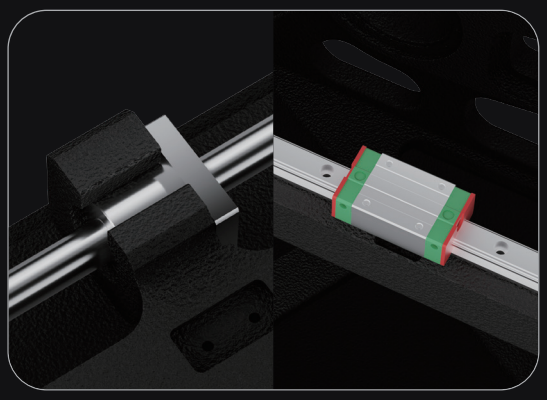
Präzision ist nicht nur eine Eigenschaft – sie ist ein ganzer Prozess. Der IRON CORE i5 PRO kombiniert eine hochpräzise Bewegungsplattform mit der intelligenten Servosteuerung von UP3D und Strategien für die hochpräzise Fräsbearbeitung, sodass Bahnverläufe exakt bleiben und kleine Details sauber ausgearbeitet werden.



Hochpräzises Bewegungssystem

Führungen Klasse P, Kugelgewindegetriebe C3

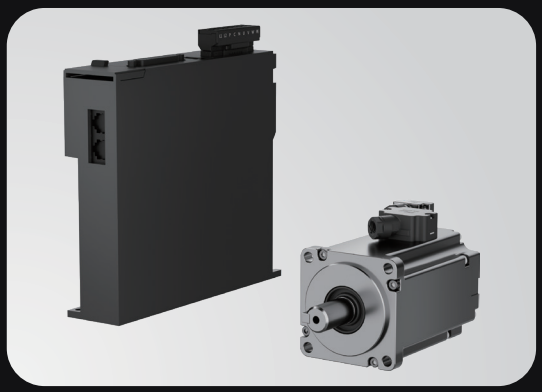
Ausgestattet mit präzisionsgeschliffenen Linearführungen der Genauigkeitsklasse P und Kugelgewindegetriebe der Klasse C3, wobei Synchronantriebe eine hohe Torsionssteifigkeit an den Drehachsen gewährleisten. Diese Bewegungsgrundlage sorgt für eine wiederholbare Positionierung und stabile Drehbewegungen. Sie erhalten sauberere Ergebnisse und eine Passgenauigkeit, die sich leichter kontrollieren lässt.



Einzigartiges Smart-Servo-System

Hochpräzise Steuerung, jetzt noch einfacher

Das Smart-Servo-System der i5 PRO minimiert Vibrationen während des Fräsens und gleicht Bewegungsabweichungen im Mikrobereich in Echtzeit aus. Das Ergebnis: saubere Werkzeugwege und gleichbleibendere Präzision. Weniger Zeitaufwand für die Feinabstimmung, mehr Zeit für zuverlässige Ergebnisse.



90°-Vertikalfräsen mit maßgeschneiderter Frässtrategie

Präzisere Anatomie, weniger Handarbeit

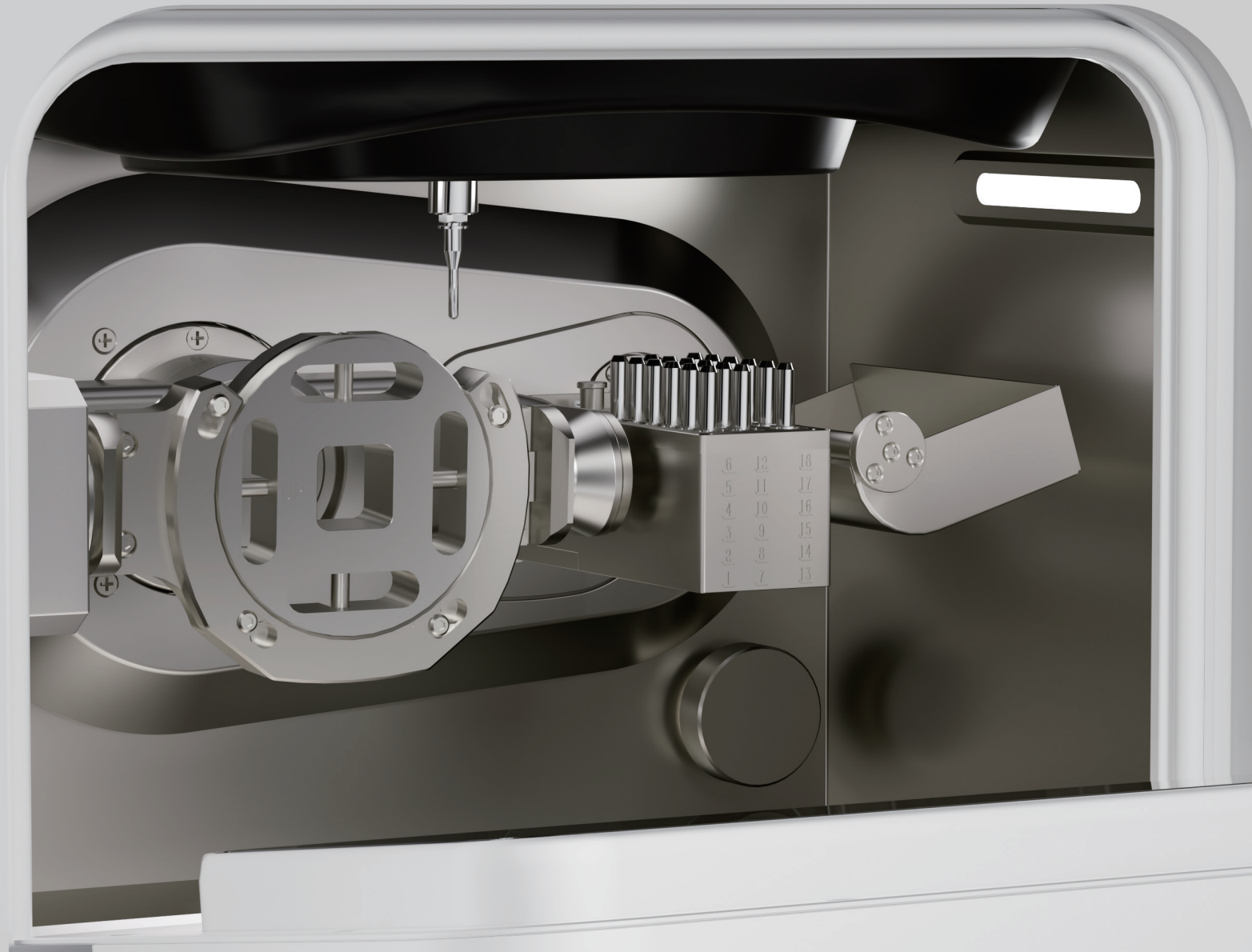
Bringen Sie labiale und bukkale Details natürlicher zur Geltung – mit weniger manueller Nachbearbeitung. Das 90°-Vertikalfräsen verbessert den Werkzeugzugang, und durch spezielle Werkzeuge für feine Details lassen sich Texturen und Merkmale in tiefen Bereichen erfassen, ohne dass es zu einem Überfräsen kommt.



Intelligente Steuerung auf Grundlage von Daten

Probleme frühzeitig erkennen

Beim Metallfräsen ist kein Rätselraten gefragt. IRON CORE i5 PRO vereint visuelle Prozesstransparenz, intelligente Kühlmittel- und Temperaturkontrollen sowie Fernüberwachung in einem Arbeitsablauf – so können Sie Risiken früher erkennen, schneller reagieren und den Produktionsbetrieb mit weniger Überraschungen aufrechterhalten.





1 Integrierte HD-Kamera

Beobachten Sie den Fräsvorgang in Echtzeit

Die integrierte HD-Kamera bietet Ihnen eine klare Live-Ansicht des Fräsvorgangs. Wenn etwas ungewöhnlich aussieht, können Sie dies sofort überprüfen, anstatt darauf zu warten, dass ein fertiges Teil das Problem offenbart. Außerdem werden die ferngesteuerte Fehlerbehebung und der Support effizienter – was dazu beiträgt, Ausfallzeiten zu reduzieren.



2 Smarte Kühlmittel- und Temperaturüberwachung

Warnmeldungen, bevor Probleme eskalieren

Die Überwachung des Kühlmitteldurchflusses und Füllstands-warnungen helfen Ihnen, Versorgungsprobleme frühzeitig zu erkennen, während die Überprüfung der Kühlwasserver-bindung und die Temperaturkompensation für ein stabileres thermisches Verhalten bei Langzeitbetrieben sorgen. Anstatt ein Problem erst nach Abschluss des Auftrags zu entdecken, erhalten Sie bereits während des Prozesses umsetzbare Signale – so können Sie schneller eingreifen und Ausschuss leichter vermeiden.



3 MillMind-Fernüberwachung

Bleiben Sie von überall aus in Verbindung

Mit MillMind bleiben Sie über Ihr Smartphone oder Tablet mit der i5 PRO verbunden. Überprüfen Sie den Status in Echtzeit, erhalten Sie smarte Warnmeldungen und ver-folgen Sie die Standzeit der Werkzeuge – so können Sie Ihre Arbeitsabläufe planen, ohne in der Nähe der Maschi-ne zu sein. Dies ist eine praktische Möglichkeit, über alle Arbeitsschichten hinweg die Kontrolle zu behalten und unnötige Stillstände zu reduzieren.

Einfach zu bedienen

Schnell zu erlernen

Die tägliche Steuerung entscheidet über Produktivität oder Produktivitätsverlust. Auf der i5 PRO werden Kernaufgaben wie Auftragseinrichtung, Kalibrierung, Werkzeugprüfungen und Fehlerbehebung als klarer, geführter Ablauf dargestellt – basierend auf einem großen integrierten Touchscreen und der von UP3D selbst entwickelten Software UPCNC3. Das Ergebnis sind weniger fehlerhafte Schritte, schnellere Übergaben und ein reibungsloserer Fräsalltag.



15-Zoll-Touchscreen

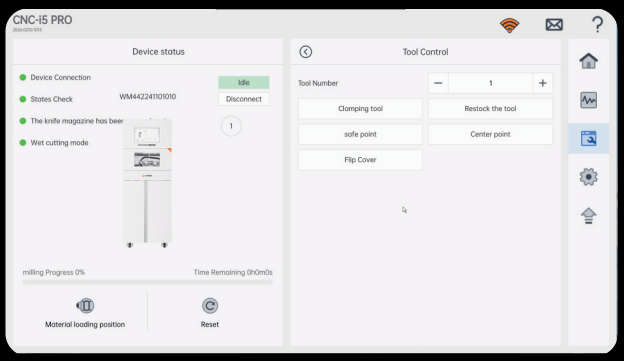
Tablet-ähnliche Benutzerfreundlichkeit, übersichtlichere Navigation

Auf dem großen HD-Touchdisplay sind wichtige Funktionen leicht zu finden und schnell aufrufbar. Die reaktionsschnelle Touch-Bedienung hilft, Fehleingaben zu reduzieren, und die vergrößerte Ansicht ermöglicht es Ihnen, mehr vom Arbeitsablauf zu sehen, ohne ständig zoomen zu müssen – was eine schnellere Einrichtung und einen reibungsloseren Betrieb unterstützt.

UPCNC3

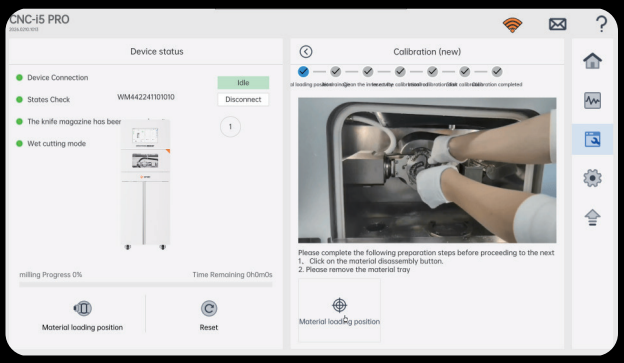
Vereinfachte CNC-Steuerung, kurze Einarbeitungszeit

UPCNC3 verwandelt komplexe CNC-Abläufe in einen geführten, visuellen Arbeitsablauf – so können Bediener den Kernprozess mit weniger versteckten Schritten und weniger Trial-and-Error ausführen. Dank der kurzen Einarbeitungszeit können Teams in der Regel bereits nach einer 3–4- stündigen Einführungsschulung grundlegende Bedienungs- und Routinewartungsaufgaben übernehmen.



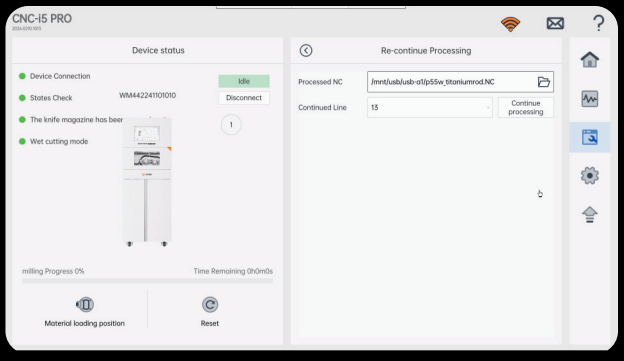
WERKZEUGLEBENSDAUER-ÜBERWACHUNG

Erfasst die Werkzeugnutzung und das Verschleißverhalten, um einen planmäßigen Austausch und eine gleichmäßigere Produktion zu unterstützen.



AUTOMATISCHE KALIBRIERUNG MIT EINEM KLICK

Die geführte Kalibrierung hilft dabei, die Genauigkeit von Werkzeug und Spindel aufrechtzuerhalten, ohne dass eine komplexe manuelle Einrichtung erforderlich ist.



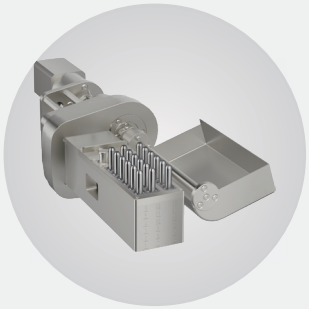
FORTFAHREN VOM SPEICHERPUNKT

Setzen Sie unterbrochene Aufträge ab dem gespeicherten Punkt fort, um Nacharbeit, Ausschuss und Ausfallzeiten zu reduzieren.

Servicefreundliches Design

Sicher, einfach, übersichtlich

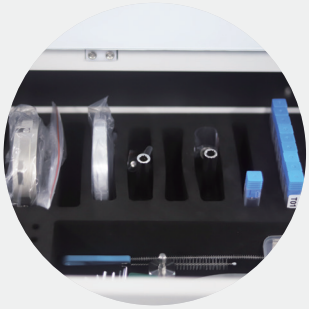
Bei einem servicefreundlichen Design geht es nicht um das Aussehen – es geht um Betriebszeit, Sicherheit und darum, wie schnell Ihr Team auf die Maschine zugreifen, sie warten und wieder voll einsatzfähig machen kann. Die i5 PRO ist auf einen schnellen Zugriff und sicherere tägliche Arbeitsabläufe zugeschnitten und verfügt über integrierte Module und praktische Details, die dazu beitragen, Unterbrechungen zu reduzieren und die Wartung zu vereinfachen.



Automatischer Werkzeugwechsler mit 18 Werkzeugen

Bereit für vielfältige Aufgaben

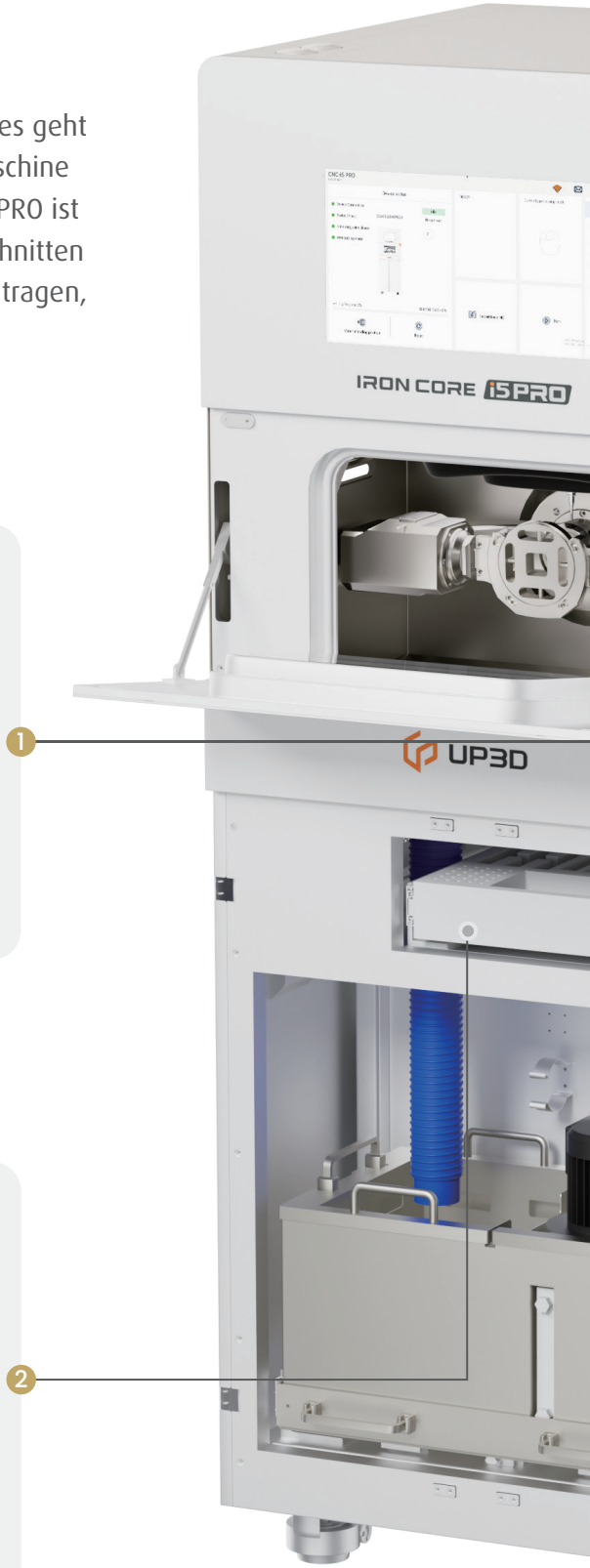
Der Wechsler mit 18 Werkzeugen unterstützt mehrstufige Metallbearbeitungsabläufe ohne häufige manuelle Eingriffe. Er sorgt für einen reibungslosen Produktionsablauf und reduziert Unterbrechungen, die durch wiederholte Werkzeugwechsel entstehen.



Integrierte Zubehörschublade

Alles griffbereit

In der eingebauten Schublade liegen Werkzeuge und Adapter geordnet bereit – beim Umrüsten entfällt das Suchen.





Not-Aus-Taster

Sofort stoppen, sicher weiterarbeiten

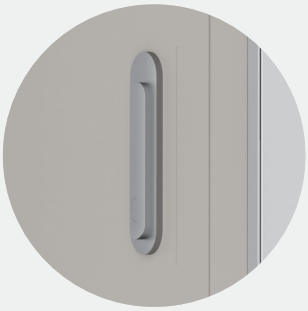
Der Not-Aus sitzt so, dass er in kritischen Situationen schnell erreichbar ist. Bediener reagieren sofort und gehen bei unerwarteten Ereignissen oder der Fehlersuche sicher vor.



Tür mit Sicherheitsverriegelung

Tür auf, Fräsen stoppt

Wird die Arbeitsraumtür während des Betriebs geöffnet, stoppt die Maschine. Das senkt das Risiko im Alltag und macht Kontrollen an der Maschine sicherer.



Integriertes Kühlsystem

Vereinfachte Installation und Wartung

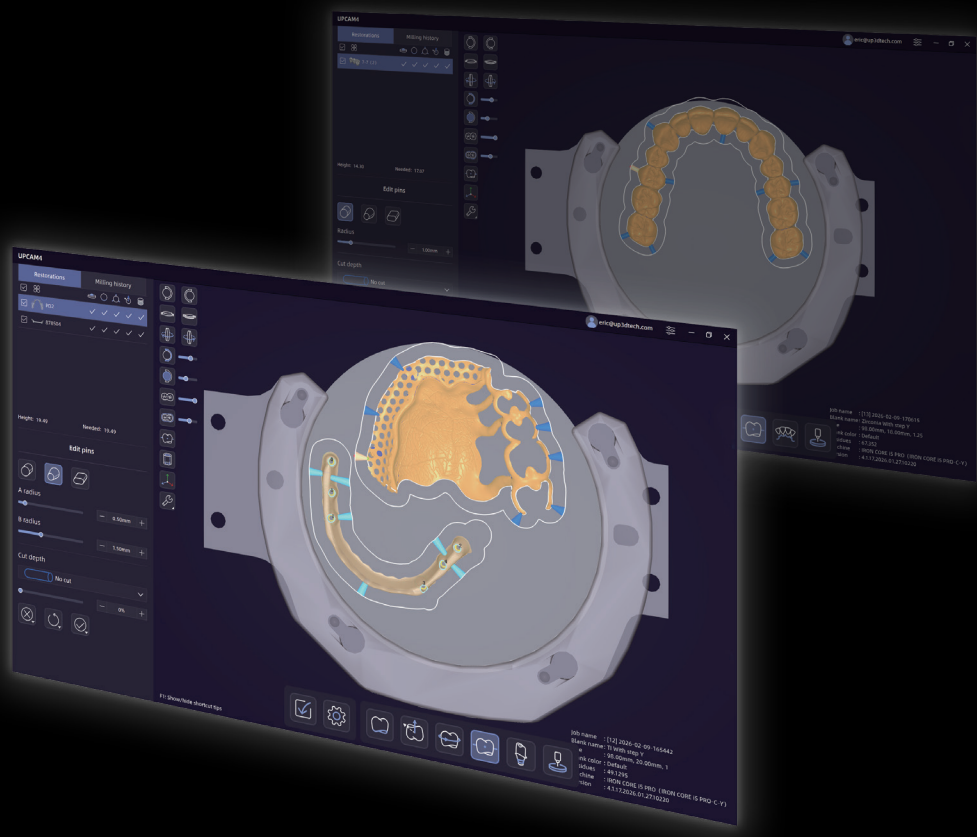
Kühlmitteltank und Kühlaggregat sind eingebaut, externe Kühltechnik ist nicht nötig. Der integrierte Kreislauf hält die Spindeltemperatur stabil und vereinfacht Installation und tägliche Wartung.



UPCAM

Smartes Nesting, perfekte Ergebnisse

UPCAM ist die von UP3D selbst entwickelte intelligente Software für das Nesting im Dentalbereich. Sie optimiert Ihre Produktion durch automatisierte Platzierung von Restaurationen, Zuweisung von Stiften und Erstellung von Bearbeitungspfaden – alles über eine übersichtliche, intuitive Benutzeroberfläche.



GEFÜHRTER, VISUELLER ABLAUF

Klare Schritte und eine logische Bildschirmführung vereinheitlichen die Auftragsvorbereitung – weniger Rätselraten, weniger Wiederholungen.

SIMULATION UND RISIKOVORSCHAU

Fräsbahnen vorab prüfen und mögliche Probleme erkennen, bevor gefräst wird – höhere Erfolgsquote, weniger Ausschuss.

SCHNELLE FRÄSBAHNBERECHNUNG

Fräsbahn für eine Einzeleinheit in rund zwei Minuten – ohne lange Wartezeit.

UPCAM-LIZENZ FÜR DEN WELTWEITEN EINSATZ

Ein Lizenzmodell, weltweit gültig – ohne zusätzliche Jahresgebühren.

AUTOMATISCHES NESTING, WENIGER NEUPOSITIONIERUNG

Die automatische Platzierung erspart manuelles Ausrichten.

UPCAM Implantatmodul

Implantat-Workflows, abgestimmt auf das Titanfräsen mit der i5 PRO

- Integrierte Bibliotheken der gängigen Implantatsysteme mit erweiterten Bearbeitungswerkzeugen.
- Titan-Premill-Rohlingtausch mit einem Klick.
- Zuverlässige automatische Ausrichtung, bei Bedarf auch manuell.
- Erkennung der Anschlussgeometrie für kontrollierte Feinbearbeitung gängiger Implantatverbindungen.

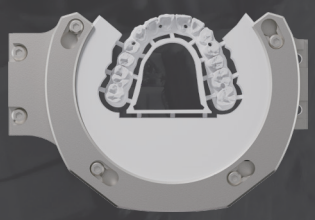


Maximale Vielseitigkeit

Eine Maschine für Ihren täglich zu bearbeitenden Fallmix

Die IRON CORE i5 PRO wurde entwickelt, um einen größeren Teil Ihrer täglichen Fallvielfalt auf einer einzigen Plattform abzudecken. Mit speziellen Haltern für Scheiben, Blöcke und Titan-Premill-Rohlinge können Sie verschiedene Auftragsarten bearbeiten, ohne die Maschine zu wechseln oder Ihre Einrichtung neu vornehmen zu müssen. Für den Großteil der täglichen Produktion unterstützt der i5 PRO eine effiziente Trockenfertigung; und wenn ein Prozess eine kontrollierte Kühlung erfordert, steht eine Nasskonfiguration zur Verfügung – so bleiben mehr Ihrer Aufträge auf einem einheitlichen System.

HALTERUNGEN, DIE IHRE PRODUKTIONS-MÖGLICHKEITEN ERWEITERN





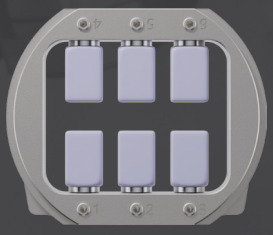
C-CLAMP-SCHEIBENHALTER

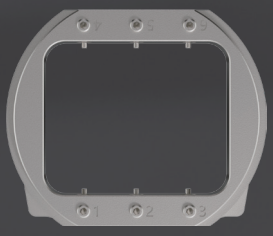
Schnelle, sichere Scheibenspannung für routinemäßige Fräsarbeiten.

FREIHEIT BEI MATERIAL UND INDIKATION

GLASKERAMIK	PMMA
PEEK	KOMPOSIT
WACHS	TITANRONDE
TITANSTAB	ZIRKON

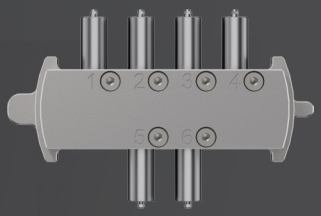
Käppchen	Vollanatomische Krone	Vollanatomische Brücke	Verschraubte Krone
Inlay & Onlay	Veneer	Stiftaufbau	Modellgussgerüst
Implantatbrücke	Totalprothese	Aufbissschiene	Suprastruktur auf Steg
Ästhetik-Aligner	Modell	Individuelles Abutment	Steg

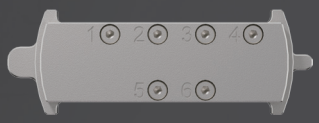




BK-1-BLOCKHALTER

Stabile Blockpositionierung für die Serienfertigung – bis zu 6 Einheiten pro Vorgang.





TK-ABUTMENTHALTER (6 POSITIONEN)

Speziell entwickelte Titanstangenhalterung für präzise, maßgeschneiderte Abutment-Arbeitsabläufe.

UP3D Lab Solution

Ein durchgängiger Workflow für Labore jeder Größe



Die UP3D Lab Solution verbindet die wichtigsten Schritte der Laborproduktion – vom Scannen und Entwerfen bis hin zu CAM und Fräsen – zu einem optimierten digitalen Ökosystem.

So verbringt Ihr Team weniger Zeit mit dem Wechsel zwischen verschiedenen Systemen und der Fehlerbehebung und hat mehr Zeit, gleichbleibend hochwertige Ergebnisse zu liefern.

Wenn Sie bereit sind, die Metallbearbeitung intern durchzuführen, fügt sich die IRON CORE i5 PRO nahtlos in Ihren Workflow ein, um Ihre Kapazitäten zu erweitern, ohne Ihren Prozess zu stören.

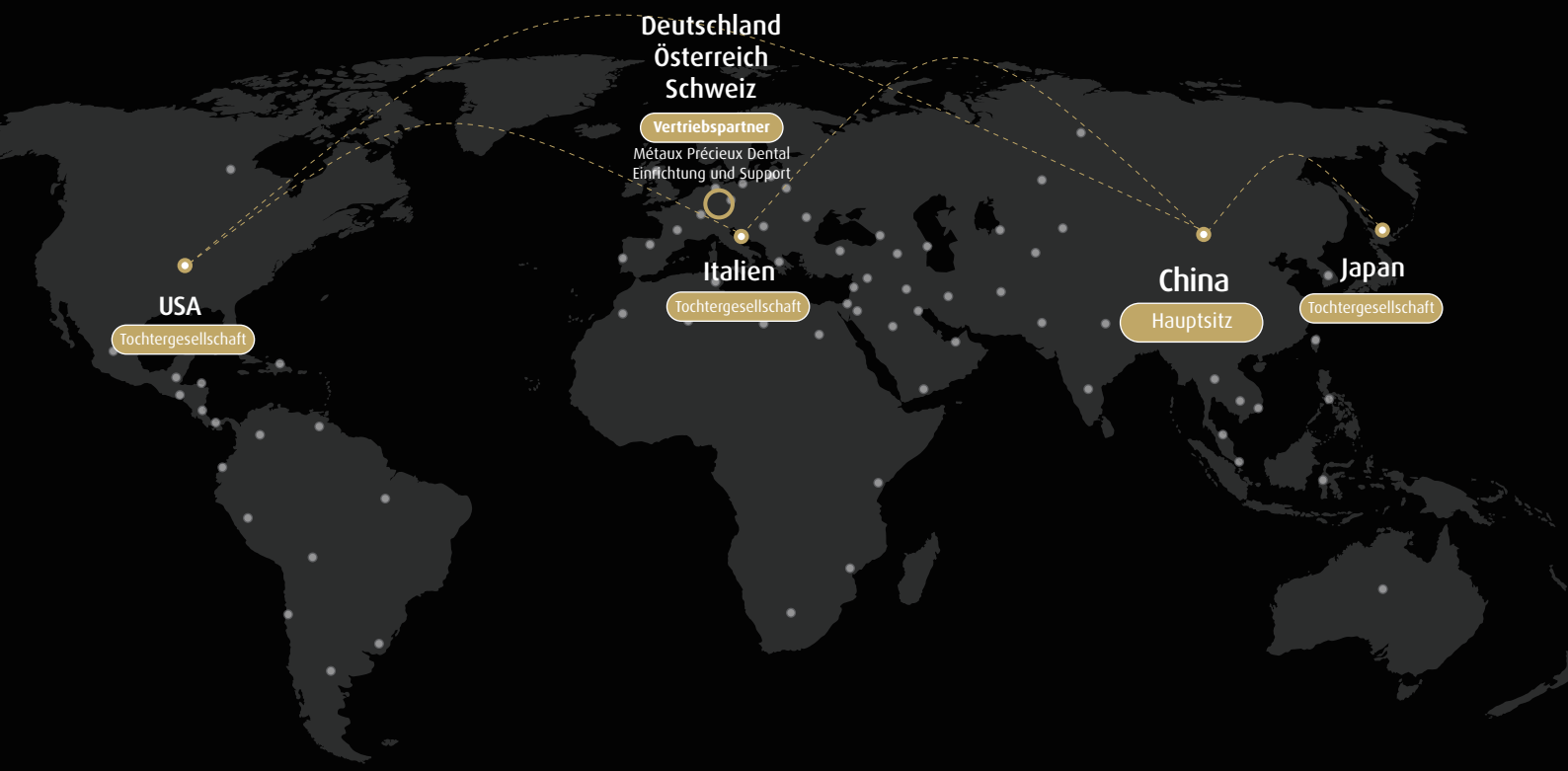


Fräs- und Schleifwerkzeuge

Material	Spezifikation	Durchmesser (Länge)	Werkzeug
Titan	R1.5*16*6*50 (Kugelfräser)	3,0 mm (50 mm)	
Titan	R1*12*6*50 (Kugelfräser)	2,0 mm (50 mm)	
Titan	R0.75*12*6*50 (Kugelfräser)	1,5 mm (50 mm)	
Titan	R0.5*8*6*50 (Kugelfräser)	1,0 mm (50 mm)	
Titan	D1.5 R0.1*16*6*50 (Torusfräser)	1,5 mm (50 mm)	
Titan	D1.5 R0.1*8*6*50 (Torusfräser)	1,5 mm (50 mm)	
Titan	D2.0 R0.2*12*6*50 (Torusfräser)	2,0 mm (50 mm)	
Titan	R0.75*12*6*50 (Schaftfräser)	1,5 mm (50 mm)	
Titan	R1.0*10*6*50 (Schaftfräser)	2,0 mm (50 mm)	
Titan	R0.5*6*6*50 (Schaftfräser)	1,0 mm (50 mm)	
Titan	R0.25*4*6*50 (Schaftfräser)	0,5 mm (50 mm)	
Titan	R0.25*4*6*50 (Kugelfräser)	0,5 mm (50 mm)	
Kunststoff / Wachs	R1.0*16*6*50	3,0 mm (50 mm)	
Kunststoff / Wachs	R0.5*16*6*50	1,0 mm (50 mm)	
Kunststoff / Wachs	R0.3*14*6*50	0,6 mm (50 mm)	
Glaskeramik / Kompositblöcke	R1.25*16*6*50	2,5 mm (50 mm)	
Glaskeramik / Kompositblöcke	R0.5*10*6*50	1,0 mm (50 mm)	
Glaskeramik / Kompositblöcke	R0.3*8*6*50	0,6 mm (50 mm)	
Zirkon	R1.0*16*6*50 (Kugelfräser)	2,0 mm (50 mm)	
Zirkon	R0.5*16*6*50 (Kugelfräser)	1,0 mm (50 mm)	
Zirkon	R0.3*14*6*50 (Kugelfräser)	0,6 mm (50 mm)	

Technische Daten

Allgemein	
Einsatzbereich	Trocken- und Nassbearbeitung
Materialien	Glaskeramik, PMMA, PEEK, Komposit, Wachs, Titanronden, vorgefertigte Rohlinge, Zirkon
Materialabmessungen	Block: max. 40 × 20 × 20 mm · Ronde: Ø 98,5 mm, Höhe 10–30 mm
Indikationen	Vollanatomische Kronen und Brücken, verschraubte Kronen, Inlays, Onlays, Veneers, individuelle Abutments, Stege, abgewinkelte Abutments, implantatgetragene Gerüste u. a.
Basissystem	
Bauweise	Maschinenbett aus massivem Gusseisen
Achsen	5
Rundachsen (A/B)	A-Achse ±360° · B-Achse ±30°
Beleuchtung	LED-Beleuchtung im Arbeitsraum
Leistung	5,5 kW
Spindel	
Typ	Hochfrequenzspindel, pneumatischer Werkzeugwechsel
Drehzahl	max. 60.000 min^{-1}
Werkzeugaufnahme	Ø 6,0 mm
Leistung (max.)	2,5 kW
Automatisierung	
Werkzeugwechsel	Werkzeugwechsler mit 18 Plätzen, Längenmessung und Bruchkontrolle über Präzisionsmesstaster
Anschlusswerte	
Spannung	220 V AC, 50–60 Hz
Druckluft	0,6–0,9 MPa (6–9 bar), 80 l/min
Datenanschluss	WLAN, USB, Ethernet
Umgebungsbedingungen	
Betriebstemperatur	10 – 35 °C
Luftfeuchtigkeit	unter 80 % relativ, nicht kondensierend
Abmessungen und Gewicht	
Abmessungen (L × B × H)	660 × 680 × 1.750 mm
Gewicht	480 kg
Lieferumfang	
CAM-Software	UPCAM, Millbox



UP3D

Das Team hinter der IRON CORE i5 PRO

UP3D wurde 2014 gegründet und entwickelt digitale Komplettlösungen für die Zahnmedizin. Als erstes Unternehmen in China hat UP3D eine dentale CAD-Software eigenständig entwickelt.

Seit der Gründung konzentriert sich das Unternehmen auf Forschung, Entwicklung und Fertigung von CAD/CAM-Software und -Hardware für die Dentalbranche.

Heute bietet UP3D ein vernetztes Fertigungssystem für Labore und Praxen: eigene Hardware und Software, die unterschiedliche klinische Workflows abdeckt.

11,000+
Installationen weltweit

120+
Länder und Regionen

120+
Entwicklungsingenieure

35%+
Investitionsanteil Forschung und Entwicklung

Weltweit geliefert.
Vor Ort betreut.

UP3D stützt die i5 PRO mit einer weltweiten Serviceinfrastruktur für sichere Versorgung und verlässlichen Langzeitbetrieb. Regionale Lager, lokale Teams und abgestimmte technische Ressourcen sorgen in allen Märkten für gleichbleibende Lieferung, Einweisung und Betreuung.

Regionale Lager, lokale Auslieferung

Regionale Lager bringen Bestand und Versand näher an Sie heran – kürzere Wartezeiten, verlässlichere Planung.

Lokaler Support in Deutschland, Österreich und der Schweiz

Ihre i5 Pro betreut Métaux Précieux Dental aus Stuttgart. Zahntechniker richten die Maschine ein, schulen Ihr Team und sind erreichbar, wenn es hakt – ohne Zeitverschiebung und Umwege.

Tochtergesellschaften vor Ort

Tochtergesellschaften in den USA, Italien und Japan koordinieren Lager, Lieferung und Support lokal – für kürzere Reaktionszeiten.

Marketingmaterial und internationale Messen

UP3D stellt einsatzfertiges Marketingmaterial bereit und ist auf den großen internationalen Messen vertreten – für sichtbare Präsenz in Ihrem Markt und Material, mit dem Sie den Nutzen klar vermitteln.

METAUXPRECIEUX
Dental GmbH

Wir bringen digitale Zahntechnik zum Laufen

Lindenspürstraße 20 | 70176 Stuttgart
Telefon +49 711 6933043-0 | WhatsApp +49 711 693304310
info@m-p.dental | www.m-p.dental