





imes-icore[®]
Dental & Medical Solutions



CORiTEC[®] 350i Serie

Die CORiTEC® 350i Serie

WORIN BESTEHEN DIE UNTERSCHIEDE?

	CORiTEC 350i PRO	CORiTEC 350i Loader PRO	CORiTEC 350i PRO+	CORiTEC 350i Loader PRO+
Motorentchnik	Servo mit Absolutwertgeber			
Auflösung	32.000 Inc (0.15 µm)			
Basisaufbau	Polymerbeton, Stahlschienen			
Bildschirm	15"-HD-Touchscreen			
Gehäuse	Glänzendes Design, LED-Beleuchtung			
Vollautomatischer Werkstückwechsler	Manuell	 12-fach	Manuell	 12-fach
Blankhalter inklusive	2	8	2	8
Absolute Messsysteme in allen Achsen	✓	✓	✓	✓
Spindelleistung	1.0 kW	1.0 kW	2.6 kW	2.6 kW
Spindellager	Zwei Hybridlager		Drei Hybridlager	
Spannzange	6 mm		6 mm (selbstreinigend)	
Nullpunktspannsystem	✓	✓	✓	✓
Spindelkühlung	Luftgekühlt		Wasserkühlungssystem	



DIE BUSINESS KLASSE
der dentalen
CAD/CAM
Maschinen!



CORiTEC® 350i PRO/350i Loader PRO

PROFESSIONELLE LÖSUNG FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE

Die in der CORiTEC 350i PRO Serie verwendeten hochauflösenden, dynamischen Servomotoren mit absoluten Messsystemen gewähren eine um bis zu 20 % schnellere Bearbeitung bei optimaler Präzision.

Ein weiterer Vorteil der PRO-Serie ist, dass dieses Maschinensystem aus einem einteiligen Maschinengerüst aus Polymerbeton aufgebaut ist und somit eine höchstmögliche Stabilität für eine vibrationsfreie Bearbeitung gewährt.

Die CORiTEC 350i Loader PRO mit vollautomatisiertem Blankmagazin ermöglicht zudem die vielseitige Bearbeitung von bis zu 12 Rohlingen im mannlosen Betrieb. Durch die präzise Repositionierung des Nullpunktspannsystems können unterschiedliche PreFab-Abutmenthalter verwendet werden.



WET

DRY

5 AX

6 mm
20x



12x

ION

optional

CORiTEC® 350i PRO

ALLE CAD/CAM MATERIALEN
KÖNNEN VERARBEITET WERDEN

15 ZOLL
TOUCHSCREEN

REVOLUTIONÄRER
BASISAUFBAU AUS
POLYMERBETON

TEMPERATURKOMPENSATION
INTEGRIERT



INTEGRIERTE
NASS- UND TROCKEN-
BEARBEITUNG

ABSOLUTE MESSSYSTEME
IN ALLEN AXSEN

NULLPUNKT-
SPANNSYSTEM
SERIENMÄßIG

20-FACHER
WERKZEUGWECHSLER

PMMA	WAX
Zr	COMPOSITE
PEEK	SINT
Glaskeramiken	PreFab Abutments
CoCr	Ti
Standard	C-Clamp
PreMilled Abutment	Block
Dentures	Nullpunkt- spannsystem
Krone, Brücke	Hybrid Abutment
Inlay, Onlay, Veneer	Schiene
Vollprothese	Bohr- schablone
Modell	Modell- guss
Steg	Abutments
Teleskop- technik	Hybrid- bearbeitung

CORiTEC® 350i Loader PRO

VOLLAUTOMATISCHER
12-FACHER BLANKWECHSLER

VERWENDUNG VON VERSCHIEDENEN
ADAPTERSYSTEMEN
z. B. präfabrizierte Abutments oder Blockmaterialien



HOCHDYNAMISCHE SERVOANTRIEBE
bis zu 20 % schnellere Bearbeitung

INTEGRIERTE
NASS- UND TROCKEN-
BEARBEITUNG

RUND UM DIE UHR
24-Stunden
Produktionsbetrieb

NULLPUNKT-
SPANNSYSTEM

IONISATOR
OPTIONAL

TEMPERATUR-
KOMPENSATION
INTEGRIERT

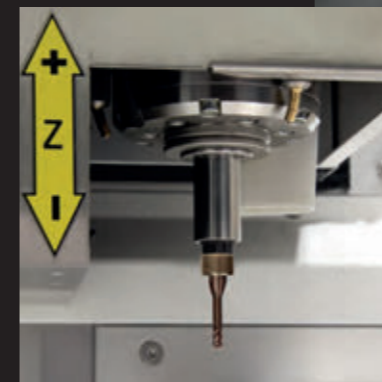
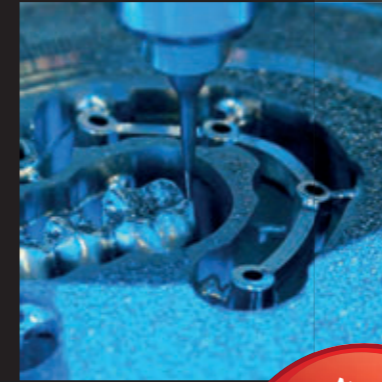
CORiTEC® 350i PRO⁺/350i Loader PRO⁺

DAS PLUS AN LEISTUNG UND PRÄZISION

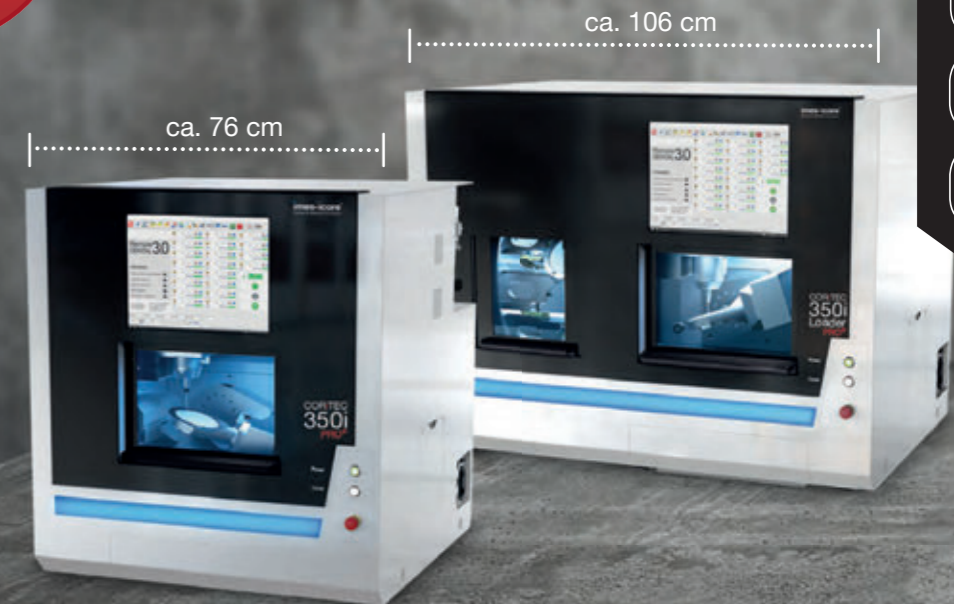
Wie bereits in der CORiTEC 350i PRO implementiert, wurde auch die CORiTEC 350i PRO⁺ Serie mit hochauflösenden, dynamischen Servomotoren und absoluten Messsystemen ausgestattet. Um diese fortschrittliche Technologie voll ausschöpfen zu können, ist die PRO⁺ mit einer mit einer wassergekühlten, leistungsstarken 3-fach Hybrid-kugelgelagerten 2,6 kW Frässpindel ausgestattet. Um höchste Stabilität zu erreichen und die Vibrationen zu reduzieren wird ein massiver Edelstahl-Rohlingshalter eingesetzt.

Die Wasserkühlung sorgt für eine gleichbleibende, konstante Temperatur der Frässpindel. Eine Wärmeausdehnung der Frässpindel wird deutlich minimiert und ermöglicht noch präzisere Fräsergebnisse.

Die CORiTEC 350i Loader PRO⁺ mit vollautomatisiertem Blankmagazin ermöglicht zudem die vielseitige Bearbeitung von bis zu 12 Rohlingen im manlosen Betrieb.



Nullpunkt-
spannsystem
für Edelstahl-
blankhalter



- WET
- DRY
- 5 AX
- 6 mm
20x
- Thermometer icon
- Touchscreen icon
- Blank holder icon
- 12x
- ION
optional

CORiTEC® 350i PRO⁺

HOCHDYNAMISCHE
SERVOANTRIEBE
mit absoluten Messsystemen,
bis zu 20 % schnellere Bearbeitung

INTEGRIERTE NASS- UND
TROCKENBEARBEITUNG

2,6 KW SPINDEL
wassergekühlt, kraftvoll

20-FACHER
WERKZEUGWECHSLER

IONISATOR
OPTIONAL



EDELSTAHLBLANKHALTER

TEMPERATUR-
KOMPENSATION
INTEGRIERT

PMMA	WAX
Zr	COMPOSITE
PEEK	
Glaskeramiken	PreFab Abutments
CoCr	
Standard	C-Clamp
PreMilled Abutment	Block
Dentures	Nullpunkt- spannsystem
Krone, Brücke	Hybrid Abutment
Inlay, Onlay, Veneer	Schiene
Vollprothese	Bohr- schablone
Modell	Modell- guss
Steg	Abutments
Teleskop- technik	Hybrid- bearbeitung

CORiTEC® 350i Loader PRO⁺

EDELSTAHLBLANKHALTER

IONISATOR
OPTIONAL



HOCHDYNAMISCHE SERVOANTRIEBE
mit absoluten Messsystemen,
bis zu 20 % schnellere Bearbeitung

INTEGRIERTE NASS- UND
TROCKENBEARBEITUNG

2,6 KW SPINDEL
wassergekühlt, kraftvoll

RUND UM DIE UHR
24-Stunden
Produktionsbetrieb

TEMPERATUR-
KOMPENSATION
INTEGRIERT

CORiTEC® Aligner STARTERKIT

DAS UPGRADE FÜR IHRE BESTEHENDE MASCHINE!

Verfügen Sie bereits über ein Frässystem der Serie CORiTEC 350i **PRO** bzw. **PRO+**? Erweitern Sie es einfach mit dem CORiTEC **Aligner STARTERKIT**. Dank seines Haltersystems mit integriertem Nullpunktspannsystem starten Sie Ihre Aligner Produktion mit wenigen Handgriffen.

- 1x Werkzeugkoffer
- 1x Halterset mit integriertem Nullpunktspannsystem
- 5x Grundplatte zur Aufnahme der Rohlinge
- 5x spezielles Fräswerkzeug



CORiTEC® 350i **PRO/PRO+** Serie

+



CORiTEC® Starterkit

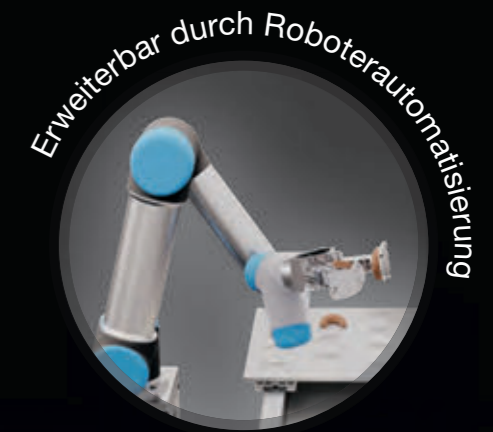
=



Mischbetrieb von
Dental- und Aligner-
applikationen

Erweitern Sie die Funktionalität Ihrer 350i-Maschine...

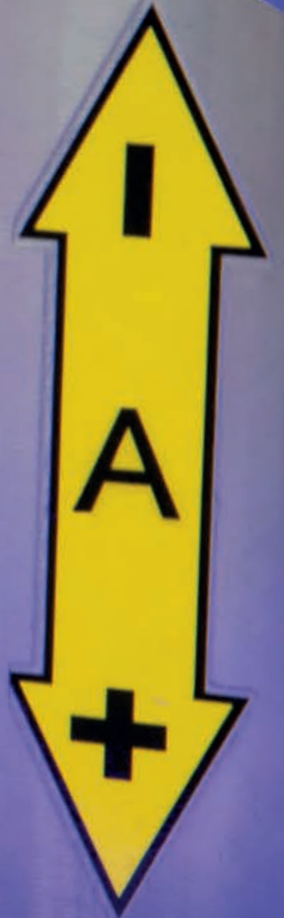
...UND BLEIBEN SIE FLEXIBEL!



Erweiterbar durch Roboterautomatisierung



AUTOMATISIERTE
all-in-one
Lösung



Applikationen & Halter

HALBOFFENER ROHLINGHALTER (C-CLAMP)

- Ermöglicht die 5-Achs-Bearbeitung bis 90 Grad Achsanstellung
- Erweiterung der technischen Möglichkeiten Ihrer Fräsmaschine
- Stirnseitenbearbeitung



HERSTELLUNG VON ZAHNPROTHESEN

- Baltic Denture von Merz Dental
- Dentsply Sirona Dentures



PRÄFABRIZIERTE ABUTMENTS

- Kurze Produktionszeiten
- Herstellung von Abutments in sehr einfachen Verfahren
- Hohe Passgenauigkeit durch vorgefertigte Implantatschnittstelle

NT-Preform® pilares (nt-trading)



Pilar PreFace® (Medentika)



MED-Preform® Abutment (medentis)



DESS Abutmenthalter



ELOS premilled Abutment System



THERAPEUTISCHE SCHIENEN

- Aufbisschienen, Bleachingschienen
- Schnarcherschienen, Aligner
- Einfache und qualitativ hochwertige Umsetzung im CAD/CAM-Verfahren



UNIVERSALHALTER FÜR DREH-FRÄS-SCHLEIF-BEARBEITUNG

- Hohe Präzision
- Verbesserte Oberflächengüte
- Werkzeugschonende Bearbeitung
- Passende Adapter:

Universal



NT-Trading



Medentika

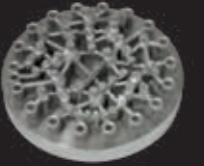


Dental Direkt



HYBRIDBEARBEITUNG - SINTERN UND NACHFRÄSEN

- Frästechnische Nachbearbeitung von gefertigten Restaurationen im LPBF-Verfahren
- Hohe Präzision der Fräsbearbeitung kombiniert mit kostengünstigem LPBF-Verfahren
- Kompatibel mit den meisten SLM-Anlagen



SCHLEIFEN VON CAD/CAM BLÖCKEN

- Neuer 6-fach Adapter ermöglicht eine effektive Fertigung
- Austauschbare Leisten für verschiedene Adaptersysteme
- Kronen, Onlays, Inlays, Veneers, Brückengerüste etc.



IMPLANTATGETRAGENE BRÜCKEN UND STEGE / EINTEILIGE ABUTMENTS

- Höchste Passgenauigkeit durch neue CAM-Technologien (ReFit)
- Spannungsfreier Sitz auch bei größeren Spannweiten
- Einfache Herstellung durch Automatisierungsgrad mit abgestimmter CAM-Software



BIOHPP ELEGANCE PREFABS

- Individuelles Hybridabutment auf PEEK-Basis
- BioHPP für permanenten Zahnersatz, metall-, oxid- und monomerfrei
- Homogener Verbund von Titan und BioHPP



FRÄSEN VON MODELLGUSS

- Herstellung in ausbrennbaren Materialien, PEEK oder direkt in CoCr
- Allergiefreier und gewichtssarmer Modellguss bei Verwendung von PEEK
- Kosteneffizient



GEFRÄSTE IMPLANTMODELLE

- DIM (Digital Implant Model) von nt-trading
- Exakt positionierbar
- 2-teiliges Implantatanalog



Fräser & Schleifer | 6 mm Schaft

SPEZIALENTWICKLUNGEN OPTIMIERT FÜR DIE CORTEC 350i SERIE

T1/T6 - 3,0 | 6,0 mm
Radiusfräser kurz (l = 15 mm)

T1	Ti
T6	CoCr

3.0 mm Ø 6 mm

bis 15 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526029 3006

T5/T10 - 1,5 | 6,0 mm
Schaftfräser kurz (l = 12 mm, Vierschneider)

T5	Ti
T10	CoCr

1.5 mm Ø 6 mm

bis 15 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526002 1506

T12/T14 - 1,0 | 6,0 mm
Radiusfräser

T12	PMMA
	WAX
T14	Zr

1.0 mm Ø 6 mm

bis 25 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526019 1006

T17 - 1,5 | 6,0 mm
Schaftfräser (l = 15 mm)

T17	PMMA
	WAX
	Zr

1.5 mm Ø 6 mm

bis 25 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526001 1506

T2/T7 - 2,0 | 6,0 mm
Radiusfräser kurz (l = 12 mm)

T2	Ti
T7	CoCr

2.0 mm Ø 6 mm

bis 15 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526029 2006

T11 - 2,5 | 6,0 mm
Radiusfräser (Einschneider, Gleitbeschichtung)

T11	PMMA
	WAX
	PEEK

2.5 mm Ø 6 mm

bis 25 mm ↑

Blade

Art.-Nr. 530004 2506

T13/T40/T50 - 2,5 | 6,0 mm
Radiusfräser (diamantbeschichtet)

T13	Zr
T40	SINT
T50	COMP

2.5 mm Ø 6 mm

bis 25 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526013 2506

T18 - 0,5 | 6,0 mm
Radiusfräser (l = 4 mm), universal*

T18	UNIVERSAL*
-----	------------

0.5 mm Ø 6 mm

bis 15 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526026 0506

T3/T8 - 1,5 | 6,0 mm
Radiusfräser kurz (l = 12 mm)

T3	Ti
T8	CoCr

1.5 mm Ø 6 mm

bis 15 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526029 1506

T11/T13 - 2,5 | 6,0 mm
Radiusfräser

T11	PMMA
	WAX
T13	Zr

2.5 mm Ø 6 mm

bis 25 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526019 2506

T14/T41/T51 - 1,0 | 6,0 mm
Radiusfräser (diamantbeschichtet)

T14	Zr
T41	SINT
T51	COMP

1.0 mm Ø 6 mm

bis 25 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526013 1006

T19 - 0,5 | 6,0 mm
Schaftfräser (l = 4 mm), universal*

T19	UNIVERSAL*
-----	------------

0.5 mm Ø 6 mm

bis 15 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526001 0506

T4/T9 - 1,0 | 6,0 mm
Radiusfräser kurz (l = 9 mm)

T4	Ti
T9	CoCr

1.0 mm Ø 6 mm

bis 15 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526029 1006

T12 - 1,0 | 6,0 mm
Radiusfräser (Einschneider, Gleitbeschichtung)

T12	PMMA
	WAX
	PEEK

1.0 mm Ø 6 mm

bis 25 mm ↑

Blade

Art.-Nr. 530004 1006

T15/T42/T52 - 0,6 | 6,0 mm
Radiusfräser (konisch)

T15	PMMA
	WAX
	Zr
T42	SINT
T52	COMP

0.6 mm Ø 6 mm

bis 25 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526019 0606

T20 - 0,6 | 6,0 mm
Radiusfräser (konisch)

T20	Ti
	CoCr

0.6 mm Ø 6 mm

bis 15 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526003 0606

Fräser & Schleifer | 6 mm Schaft

SPEZIALENTWICKLUNGEN OPTIMIERT FÜR DIE CORTEC 350i SERIE

T22 - 1,0 | 6,0 mm
Radiusschleifstift (diamantiert)

T22
Glas-keramiken

1.0 mm Ø 6 mm

bis 25 mm

Blades

Art.-Nr. 526005 1006

T27 - 2,0 | 6,0 mm
Radiusfräser lang (l = 16 mm)

T27
Ti
CoCr

2.0 mm Ø 6 mm

16 - 20 mm

Blades

Art.-Nr. 526030 2006

T23 - 0,6 | 6,0 mm
Radiusschleifstift (konisch, diamantiert)

T23
Glas-keramiken

0.6 mm Ø 6 mm

bis 25 mm

Blades

Art.-Nr. 526005 0606

T28 - 1,5 | 6,0 mm
Radiusfräser lang (l = 15 mm)

T28
Ti
CoCr

1.5 mm Ø 6 mm

16 - 20 mm

Blades

Art.-Nr. 526030 1506

T24 - 1,5 | 6,0 mm
Radiusschleifstift (diamantiert)

T24
Glas-keramiken

1.5 mm Ø 6 mm

bis 25 mm

Blades

Art.-Nr. 526005 1506

T29 - 1,0 | 6,0 mm
Radiusfräser lang (l = 11 mm)

T29
Ti
CoCr

1.0 mm Ø 6 mm

16 - 20 mm

Blades

Art.-Nr. 526030 1006

T26 - 3,0 | 6,0 mm
Radiusfräser lang (l = 20 mm)

T26
Ti
CoCr

3.0 mm Ø 6 mm

16 - 20 mm

Blades

Art.-Nr. 526030 3006

T30 - 4,0 | 6,0 mm
Schafffräser (l = 32 mm, Einschneider, Gleitbeschichtung)

T30
PMMA
WAX
PEEK

4.0 mm Ø 6 mm

bis 30 mm

Blade

Art.-Nr. 526012 4006

T32 - 0,6 | 6,0 mm
Radiusfräser lang (l = 12 mm)

T32
PMMA
WAX
Zr

0.6 mm Ø 6 mm

bis 25 mm

Blades

Art.-Nr. 526012 0606

T37 - 1,5 | 6,0 mm
Torusfräser (r = 0,08 mm, l = 20 mm)

T37
PMMA
WAX
Zr

1.5 mm Ø 6 mm

bis 25 mm

Blades

Art.-Nr. 530035 1506

T33/T43/T53 - 0,3 | 6,0 mm
Radiusfräser (konisch)

T33
PMMA
WAX
Zr
T43
SINT
T53
COMP

0.3 mm Ø 6 mm

bis 25 mm

Blades

Art.-Nr. 526019 0306

T60 - 3,0 | 6,0 mm
Highspeed Fräswerkzeug kurz (l=15 mm)

T60
Ti

3.0 mm Ø 6 mm

bis 15 mm

Blades

Art.-Nr. 530031 3006

T34 - 3,0 | 6,0 mm
Radiusfräser lang (l = 27 mm)

T34
PMMA
WAX

3.0 mm Ø 6 mm

bis 30 mm

Blades

Art.-Nr. 526012 3006

T61 - 3,0 | 6,0 mm
Quattro speed Fräswerkzeug (l = 15 mm)

T61
CoCr

3.0 mm Ø 6 mm

bis 15 mm

Blades

Art.-Nr. 526025 3006

T35 - 2,0 | 6,0 mm
Radiusfräser lang (l = 20 mm)

T35
PMMA
WAX

2.0 mm Ø 6 mm

bis 30 mm

Blades

Art.-Nr. 526012 2006

T62 - 2,0 | 6,0 mm
Torusfräser (r = 0,2 mm, l = 16 mm, Vierschneider)

T62
Ti
CoCr

2.0 mm Ø 6 mm

bis 15 mm

Blades

Art.-Nr. 526025 2006

T36 - 4,0 | 6,0 mm
Radiusfräser lang (l = 31 mm)

T36
PMMA
WAX

4.0 mm Ø 6 mm

bis 30 mm

Blades

Art.-Nr. 530019 4006

T63 - 1,5 | 6,0 mm
Torusfräser (r = 0,08 mm, l = 7 mm, Zweischneider)

T63
Ti
CoCr

1.5 mm Ø 6 mm

bis 15 mm

Blades

Art.-Nr. 526025 1506

Fräser & Schleifer | 6 mm Schaft

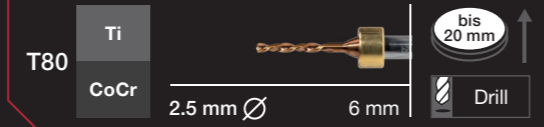
SPEZIALENTWICKLUNGEN OPTIMIERT FÜR DIE CORTEC 350i SERIE

T64 - 1,5 | 6,0 mm
Torusfräser (r = 0,08 mm, l = 15 mm, Zweischneider)



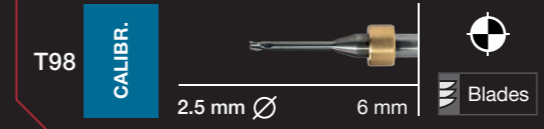
Art.-Nr. 526028 1506

T80 - 2,5 | 6,0 mm
Bohrwerkzeug (l = 22 mm)



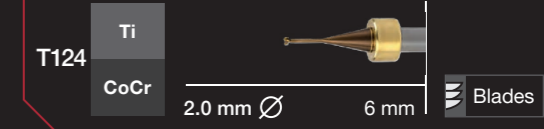
Art.-Nr. 526023 2506

T98 - 2,5 | 6,0 mm
Schaftfräser (l = 20 mm, Dreischneider)



Art.-Nr. 526024 2506

T124 - Ø 2,0 x 1,0 | 6,0 mm
T-Werkzeug 90° (d = 1,0 mm, l = 9,5 mm, Dreischneider)



Art.-Nr. 530040 2006

T103 - M2 | 6,0 mm
Gewindefräser



Art.-Nr. 526040 2006

T112 - 1,5 | 6,0 mm
Schaftfräser (Einschneider)



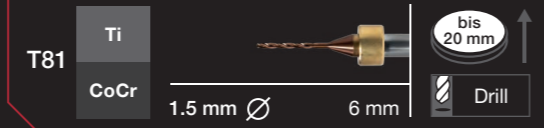
Art.-Nr. 526041 1506

T67 - 2,0 | 6,0 mm
Schaftfräser kurz (l = 7 mm, Vierschneider)



Art.-Nr. 526002 2006

T81 - 1,5 | 6,0 mm
Bohrwerkzeug (l = 18 mm)



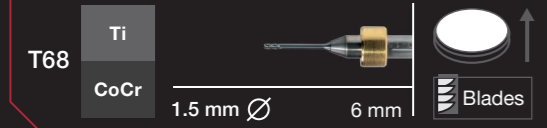
Art.-Nr. 526023 1506

T121 - Ø 1,6 x 0,7 | 6,0 mm
T-Werkzeug 90° (d = 0,65 mm, l = 7,5 mm, Dreischneider)



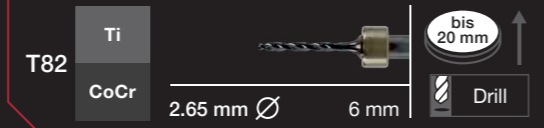
Art.-Nr. 530040 1606

T68 - 1,5 | 6,0 mm
Schaftfräser lang (l = 15 mm, Vierschneider)



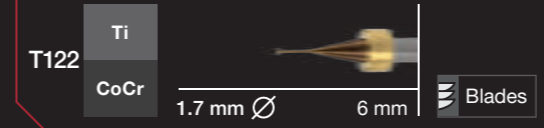
Art.-Nr. 526021 1506

T82 - 2,65 | 6,0 mm
Bohrwerkzeug (l = 21 mm)



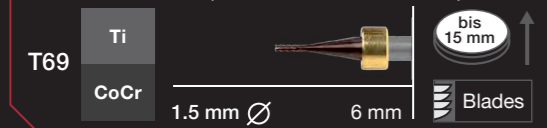
Art.-Nr. 526031 26506

T122 - Ø 1,7 x 0,7 | 6,0 mm
T-Werkzeug 90° (d = 0,65 mm, l = 8,0 mm, Dreischneider)



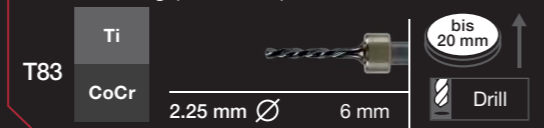
Art.-Nr. 530040 1706

T69 - 1,5 | 6,0 mm
Schaftfräser kurz (l = 7 mm, Vierschneider)



Art.-Nr. 530032 1506

T83 - 2,25 | 6,0 mm
Bohrwerkzeug (l = 21 mm)



Art.-Nr. 526032 22506

T123 - Ø 1,8 x 1,0 | 6,0 mm
T-Werkzeug 90° (d = 0,9 mm, l = 7,1 mm, Dreischneider)



Art.-Nr. 530040 1806



Materialien

priti® MULTIDISC (ZIRKONIUMDIOXID)

High-End-Zirkoniumdioxid für höchste mechanische und ästhetische Ansprüche. Indikationen bis zu 16-gliedrigen Brücken, nur bei High Translucent max. 3-gliedrige Brücken.

Große Auswahl an Farben und Höhen erhältlich.

	Transluzenz	Festigkeit
Multi Translucent	49-40 %	800 - 1150 MPa
High Translucent	49 %	> 650 MPa
Extra Translucent	45 %	> 1150 MPa
Translucent	40 %	> 1150 MPa
Opaque	35 %	> 1150 MPa



CORTEC TEMP PMMA DISC

Ein exzellent zu bearbeitendes Material, das für Langzeitprovisorien mit bis zu drei Jahren Tragedauer geeignet ist und intrinsische Farbgradienten beinhaltet.

Erhältlich in 8 Vitafarben in 16 mm und 20 mm.



CORTEC GUM PMMA DISC

Für Gingiva-Ersatz, erhältlich in 25 mm.



CORTEC SPLINT COMFORT POLYMERE

Extrem komfortables und biokompatibles Material für die Fertigung von therapeutischen Schienen wie Aufbiss- oder Stabilisierungsschienen. Wird bei Mundtemperatur flexibler für ein Höchstmaß an Tragekomfort.

Erhältlich in 16 mm und 20 mm.



CORTEC TITAN GRADE 5 DISC

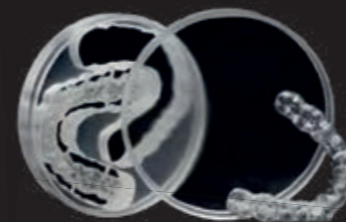
CORTEC Titan Grade 5 Fräsrohlinge aus Titanlegierungen eignen sich besonders für die Herstellung von Zahnimplantaten, Stegarbeiten und Kombiarbeiten. Hervorragende Fräsbarkeit und eine sehr gute Biokompatibilität zeichnen diesen Werkstoff aus.



CORTEC SPLINT BASIC POLYMERE

Kristallklares Material für die Fertigung von therapeutischen Schienen und Bohrschablonen.

Erhältlich in 16 mm und 20 mm.



ZU priti®MULTIDISC &
CORTEC MATERIALIEN

Scanner KOMPATIBEL MIT **exocad**

CORiTEC i3Dscan eco

- Rundum-Sorglos-Paket für Neueinsteiger oder kleinere Labore
- Einfach, schnell, preisgünstig
- Verwendung von Erweiterungsmodule:n Artikulator, Inlay-Onlay-Veneer, Schienen, Teleskope, individuelle Abutments



CORiTEC i3Dscan color

- Automatische Objektführung in das Messfeld
- Moderne Touch-Bedienung
- Einfaches Arbeiten durch 180°-Öffnung



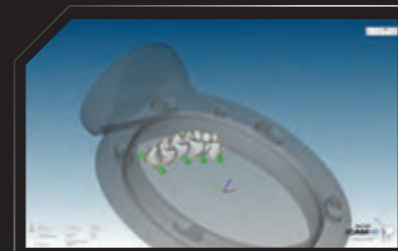
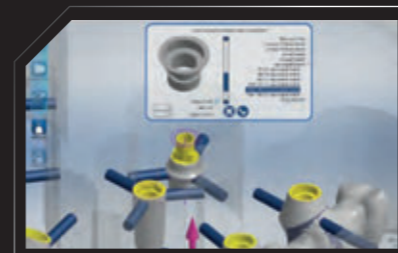
CORiTEC i3Dscan color HR

- Enorm hohe Scaneffizienz und -präzision
- Farbtextur-Scan
- Blue-Light LED & hochauflösende Kamera (2,8 MP)
- Alle Module im Lieferumfang enthalten

CAM Software

CORiTEC iCAM V5 smart

- Alle Strategien optimiert für 5-Achs-Simultanbearbeitung
- Automatischer Austausch der Implantatverbindungen (ReFit Option)
- Keine jährlichen Lizenzgebühren
- Vollautomatische und einfache Bedienung mit „Wizard Workflow“



CORiTEC iCAMHD

- hyperDENT basierte CAM-Software
- Flexibles Zahlungsmodell (Kauf- oder Abo-Modell)

Maschinentische

Die speziell für die Bedürfnisse der unterschiedlichen Maschinentypen entwickelten Untertische überzeugen sowohl durch ihre stabile Ausführung als auch durch ihre ansprechende Optik. Die Maschinentische verfügen über ausreichende Stellfläche. Stabile Rollen sorgen für optimalen Stand sowie einfaches Bewegen der Geräte. Schubladen, Kabeldurchführungen und ein Schrank zur Integration entsprechender Absauganlagen sind bereits vorgesehen.

Maschinentisch T1	Maschinentisch T2
770 x 930 x 790 mm B x H x T (mm)	1060 x 930 x 790 mm B x H x T (mm)
CORiTEC 350i PRO CORiTEC 350i PRO+	CORiTEC 350i Loader PRO CORiTEC 350i Loader PRO+



Absauganlagen

	iVAC eco+	iVAC silent PRO	iVAC PRO+
Volumenstrom	260 m³/Std	240 m³/Std	280 m³/Std
Leistung	1200 W	1610 W	1200 W
Filtersystem	Filterbeutel, HEPA-Filter	Teflon-Filterpatrone, automatische Abreinigung	Teflon-Filterpatrone, automatische Abreinigung
Filtervolumen	25 Liter	8 Liter	15 Liter
W x D x H	440 x 460 x 750 mm	270 x 540 x 535 mm	350 x 350 x 1000 mm
Supply voltage	100-240 V 50/60 Hz	110-230 V 50/60 Hz	100-240 V 50/60 Hz



Sinteröfen

iSINT eco

Der iSINT eco bietet hochwertige Technik sowie passendes Zubehör für hohe Ansprüche zum fairen Preis. Er ist kompakt, benötigt wenig Platz und verfügt zugleich über ein ausreichende Fassungsvermögen für eine Sinterschale Ø 100 mm für ca. 25 Einheiten. Der Türanschlag des Sinterofen iSINT eco kann rechts und links montiert werden.



iSINT PRO

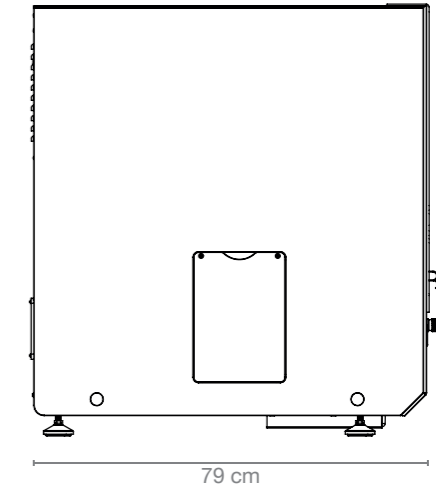
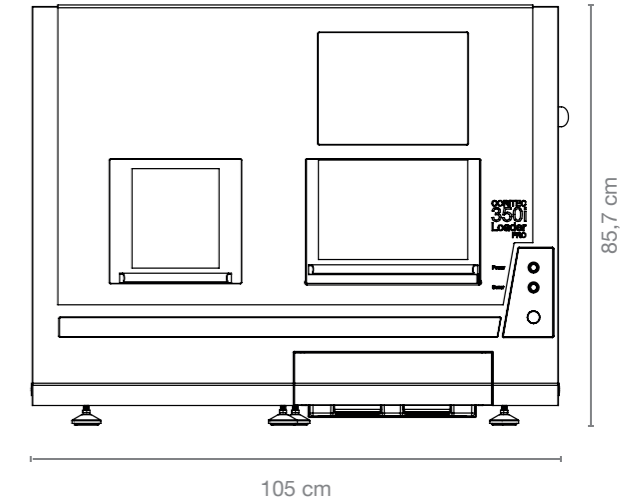
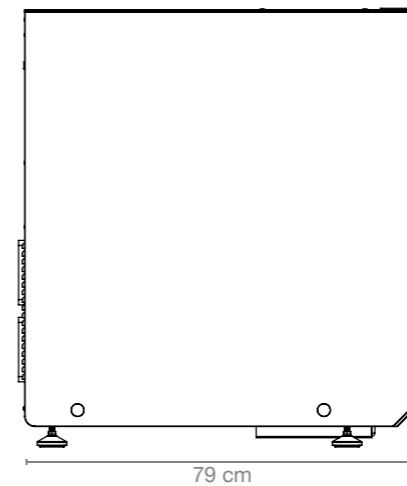
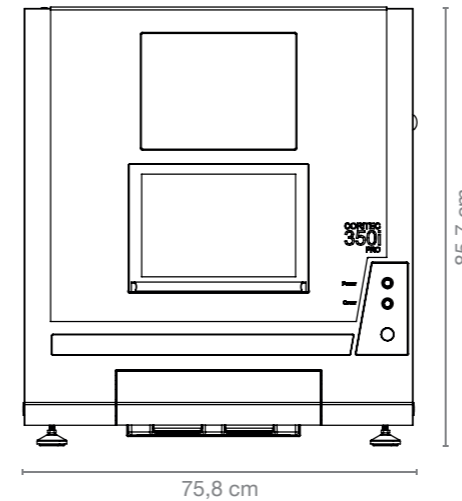
Eine größere Sinterkapazität von bis zu 80 Einzelkronen bietet der neue iSINT PRO. Durch ein Heizsystem mit vier hochwertigen Molybdändisilizid-Heizelementen (MoSi2) können Sie sich zwischen dem konventionellen Langzeitsintern oder SPEED-Sintern mit einer Aufheizrate von bis zu 99°K/Minute entscheiden. Der iSINT PRO wird mittels einer einfachen und praktische Programmsteuerung geregelt. Die Anzeige der Programme erfolgt auf einem 4-Zeilen-LCD-Display. Eine Timerfunktion zum Sintern über Nacht oder auch die Verwendung von Vortrocknungsprogrammen für eingefärbte Zirkonrestaurationen eröffnen weitere Möglichkeiten. Zudem stehen drei Serviceprogrprogramme zur einfachen Wartung des Sinterofens zur Verfügung.



	iSINT eco	iSINT PRO
Anzahl Heizelemente	4	4
Anzeige	7-Segment	4-Zeilen-LCD
Anzahl Programmspeicher	9	30
Brennraumkapazität	1 x 100	2 x 120
Max. Aufheizrate in °C/min	30	99
Leistung in W	1300	3200
Liftfunktion	Nein	Ja
Speedsintern	Nein	Ja
Versorgungsspannung / Frequenz	220-240V/ 50-60Hz	200-240V/ 50-60Hz

Maße

CORiTEC® 350i xPRO Serie



CORiTEC® 350i Serie in Zahlen

CORiTEC 350i PRO

CORiTEC 350i Loader PRO

CORiTEC 350i PRO⁺

CORiTEC 350i Loader PRO⁺

Mechanik / Elektronik				
Basisaufbau (außen)	Polymerbeton	Polymerbeton	Polymerbeton	Polymerbeton
Anzahl Achsen und Bewegungstyp	5 Achsen, Simultanbearbeitung	5 Achsen, Simultanbearbeitung	5 Achsen, Simultanbearbeitung	5 Achsen, Simultanbearbeitung
Achanstellung	A-Achse 360°, B-Achse 115°	A-Achse 360°, B-Achse 115°	A-Achse 360°, B-Achse 115°	A-Achse 360°, B-Achse 115°
Spindeltyp	Hochfrequenzspindel	Hochfrequenzspindel	Hochfrequenzspindel	Hochfrequenzspindel
max. Spindeldrehzahl / Spindelleistung	60.000 U/min 1,0 kW	60.000 U/min 1,0 kW	60.000 U/min 2,6 kW	60.000 U/min 2,6 kW
Spindelkühlung	Luftgekühlt	Luftgekühlt	Wassergekühlt	Wassergekühlt
Nullpunktspannsystem	Ja	Ja	Ja	Ja
Blankwechsler	-	Bis zu 12 Rohlinge	-	Bis zu 12 Rohlinge mit Edelstahlhalter
Werkzeuge	Fräs- und Schleifwerkzeuge mit 6 mm Schaft	Fräs- und Schleifwerkzeuge mit 6 mm Schaft	Fräs- und Schleifwerkzeuge mit 6 mm Schaft	Fräs- und Schleifwerkzeuge mit 6 mm Schaft
Werkzeugwechsler	20-fach	20-fach	20-fach	20-fach
Werkzeuglängenkontrolle	≤ 0,002 mm Genauigkeit	≤ 0,002 mm Genauigkeit	≤ 0,002 mm Genauigkeit	≤ 0,002 mm Genauigkeit
Integrierter PC	Windows-basiert	Windows-basiert	Windows-basiert	Windows-basiert
Display	Integrierter 15"-Touchscreen	Integrierter 15"-Touchscreen	Integrierter 15"-Touchscreen	Integrierter 15"-Touchscreen
Beleuchtung	3-LED-Statusfarben LED-Beleuchtung	3-LED-Statusfarben LED-Beleuchtung	3-LED-Statusfarben LED-Beleuchtung	3-LED-Statusfarben LED-Beleuchtung
Software	Remote DENTAL 3.0	Remote DENTAL 3.0	Remote DENTAL 3.0	Remote DENTAL 3.0
Druckluftversorgung	6,5 - 9,0bar @ 80l/min	6,5 - 9,0bar @ 80l/min	6,5 - 9,0bar @ 80l/min	6,5 - 9,0bar @ 80l/min
Kühlung	4,8 l	4,8 l	4,8 l	4,8 l
Verbindungsanforderungen				
Gewicht	205 kg	250 kg	210 kg	255 kg
Breite x Tiefe x Höhe	758 x 790 x 857 mm	1058 x 790 x 857 mm	758 x 790 x 857 mm	1058 x 790 x 857 mm
Netzspannung / Frequenz	100 V - 240 V / 50/60 Hz	100 V - 240 V / 50/60 Hz	110 V - 240 V 50/60 Hz	110 V - 240 V 50/60 Hz

* nach ISO 8573.1:2010 Klasse 3.4.3

Rev3.0



Vertriebs- und Supportpartner weltweit



Für Sie vertreten in über 100 Ländern.

Seit 2003 ist die imes-icore® GmbH ein führender Hersteller und Technologiepartner im Bereich dentaler CAD/CAM-Systeme und -Lösungen.

Mit ihrer einzigartigen Palette an Dental-, Fräs- und Schleifsystemen bietet imes-icore® eine perfekte Auswahl für alle individuellen Anforderungen von Dentallaboren, Fräszentren und Zahnarztpraxen aller Größen.

Unsere Open-System-Produktphilosophie ermöglicht es, unsere Fräsmaschinen einfach in Ihren bestehenden Workflow zu integrieren und mit Ihren offenen Scannern und Ihrer CAD/CAM-Software zu verbinden. Wir sind offen für Ihre Materialauswahl.

imes-icore® GmbH

Tel. +49 (0) 66 72/898 228

Fax +49 (0) 66 72/898 222

dental@imes-icore.com