

**Save time and
make money**



zro2powertools.com



Maßgeschneiderte **Werkzeuge**

*Customized **tools***

Wir entwickeln für Sie Ihr individuelles Werkzeug.

Wir fertigen Ihre Werkzeuge nach Muster,
Skizze oder Zeichnung.

*We develop your individual tool.
We manufacture your tools according to sample,
sketch or drawing.*





Vision, Mission & Werte S. 4
Vision, Mission & Values P. 4

Inhalt *Content*

ZrO² PowerTools

Vision, Mission & Werte <i>Vision, Mission & Values</i>	6-7
---	-----

* Frässystem *Milling system* 8-24

Amann Girrbach™	8-9
Arum™	10
Arix™	10
Ivoclar™	11-12
Robots and Design™ 3 mm Schaft shank	13-14
Robots and Design™ 6 mm Schaft Shank	14-15
Roland™	16-17
Sirona™	18-19
VHF™	20
XT-Cera™ 3 mm / 4 mm Schaft <i>Shank</i>	21
Yenadent™, Roboice™	22-23
Leckis Schleifgummis / <i>Rubber</i>	23
Zirkonzahn™ 3 mm / 6 mm Schaft <i>Shank</i>	24

Schneideparameter *Cutting parameters* 25



Vision Vision

Unsere Vision ist, als innovativer Partner langfristig an Ihrer Seite zu stehen, indem wir Ihnen nachweislich wirksame Lösungen und Produkte anbieten.

Gemeinsam mit Ihnen wollen wir die Herausforderungen und Chancen in der anspruchsvollen Zahnmedizin nutzen.

Our vision is to be at your side as an innovative partner for the long term by offering you demonstrably effective solutions and products.

Together with you, we want to take advantage of the challenges and opportunities in sophisticated dentistry.

**In Kooperation mit der
WOLF Werkzeugtechnologie GmbH
Bruchmühlbach-Miesau**

***In cooperation with the company
WOLF coating & parts GmbH
Bruchmühlbach-Miesau***



**Weltmarktführer für Microwerkzeuge
World market leader for micro tools**

Von der **Vision** zur **Mission**

*From the **vision** to the **mission***

Durch hohe Qualität und individuelle Lösungen verbunden mit Engagement verwirklichen wir unsere Ziele.

Through high quality, individual solutions combined with commitment, we realise our goals.



Mission Mission

Wir handeln innovativ, kompetent, transparent, zuverlässig, effizient, übernehmen Verantwortung und haben Mut.

Unsere Leidenschaft treibt uns an, um die Kundenzufriedenheit auf höchstem Niveau zu gewährleisten. Dieses Ziel erreichen wir nur mit den Menschen, mit denen wir zusammenarbeiten und für die wir tätig sind.

We act innovatively, competently, transparently, reliably, efficiently, take responsibility and have courage.

Our passion drives us to ensure customer satisfaction at the highest level. We only achieve this with the people we work with.



Werte Values

„Zielstrebigkeit, Loyalität, Weitblick, Empathie und Unternehmergeist sind unsere Werte, die uns von Anfang an begleitet haben. Diese Kontinuität hat unsere Arbeit und unser Handeln geprägt.“

„Determination, loyalty, vision, empathy and entrepreneurial spirit are our values that have accompanied us from the very beginning. This continuity, have shaped our work and our actions.“

Amann Girrbach™

Kompatibel mit | *Compatible with* Amann Girrbach™ / Mikro, Motion2

ZrO₂



Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	HL (mm)	GL (mm)	Form*	Schneidenanzahl Cutting Edges	Beschichtung Coating
100.10.101	0,3	3,0	1,0	47,0	B/C, HD	2	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
100.10.102	0,3	3,0	1,0	47,0	B/C, UHD	2	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
100.10.103	0,6	3,0	11,0	47,0	B	2	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
100.10.104	1,0	3,0	16,0	47,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
100.10.105	2,5	3,0	18,0	47,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>

Titanium / CrCo



Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	HL (mm)	GL (mm)	Form*	Schneidenanzahl Cutting Edges	Beschichtung Coating
100.20.106	1,0	3,0	7,5	43,0	B	4	ALPHA proHCR
100.20.107	2,0	3,0	7,5	43,0	B	4	ALPHA proHCR

¹ Achtung! Mikrofräser (< Ø 1,0 mm) haben eine reduzierte Arbeitstiefe! | ¹ Attention - Microburs (< Ø 1,0 mm) have reduced work lenght!

² Speziell für tiefe Kavitäten. | ² Especially for deep cavities

* B = ball / F = flat / UHD = ultra high definition / HD = high definition | * B = ball / F = flat / UHD = ultra high definition / HD = high definition
B/C ball konisch B/C ball conical

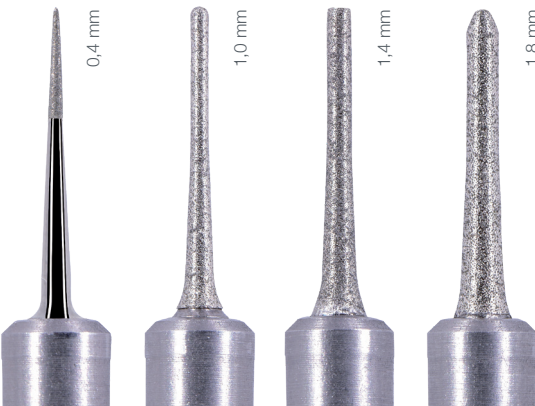
Amann Girrbach™

Kompatibel mit | *Compatible with* Amann Girrbach™ / Mikro, Motion2



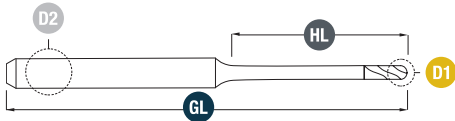
Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	HL (mm)	GL (mm)	Form*	Schneidenanzahl Cutting Edges	Beschichtung Coating
100.30.108	0,6	3,0	11,0	47,0	B	2	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
100.30.109	1,0	3,0	16,0	47,0	B	2	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
100.30.110	2,5	3,0	18,0	47,0	B	2	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
100.40.111	2,5	3,0	18,0	47,0	B/Splintec	1	Unbeschichtet <i>uncoated</i>

PMMA / Wax



Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	GL (mm)	Form*	Beschichtung Coating
100.50.112	0,4	3,0	43,0	B/C	Diamantkörnung <i>diamond covered</i>
100.50.113	1,0	3,0	43,0	B	Diamantkörnung <i>diamond covered</i>
100.50.114	1,4	3,0	43,0	F	Diamantkörnung <i>diamond covered</i>
100.50.115	1,8	3,0	43,0	B	Diamantkörnung <i>diamond covered</i>

Hybrid Ceramic



Keine Originalwerkzeuge. Produkte mit TM sind eingetragene Marken der jeweiligen Hersteller.
No original tools. Products with TM are registered brand names of the respective manufacturers.

Arum™

Kompatibel mit | *Compatible with* Versamil™ 300 - , 400 Serie Series

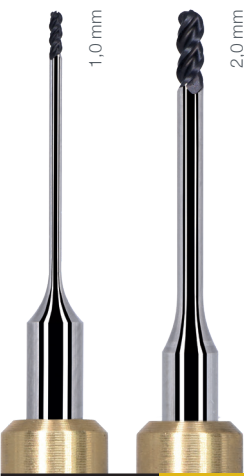
ZrO₂



Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	HL (mm)	GL (mm)	Form*	Schneidenanzahl Cutting Edges	Beschichtung Coating
1100.10.100	0,3	4,0	1,0	50,0	B/C, UHD	2	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
1100.10.101	0,6	4,0	11,0	50,0	B	2	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
1100.10.102	1,0	4,0	18,0	50,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
1100.10.103	2,0	4,0	20,0	50,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>

Arix™

ZrO₂



Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	HL (mm)	GL (mm)	Form*	Schneidenanzahl Cutting Edges	Beschichtung Coating
210.10.103	1,0	4,0	18,0	50,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
210.10.106	2,0	4,0	20,0	50,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>

¹ Achtung! Mikrofräser (< Ø 1,0 mm) haben eine reduzierte Arbeitstiefe! | ¹ Attention - Microburs (< Ø 1,0 mm) have reduced work lenght!

² Speziell für tiefe Kavitäten. | ² Especially for deep cavities

* B = ball / F = flat / UHD = ultra high definition / HD = high definition | * B = ball / F = flat / UHD = ultra high definition / HD = high definition
B/C ball konisch B/C ball conical

Kompatibel mit | Compatible with Ivoclar™ PM7



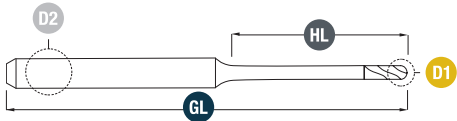
Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	HL (mm)	GL (mm)	Form*	Schneidenanzahl Cutting Edges	Beschichtung Coating
500.10.101	0,5	6,0	7,0	53,0	B	2	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
500.10.102	1,0	6,0	18,0	53,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
500.10.103	2,5	6,0	20,0	53,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>

ZrO₂



Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	HL (mm)	GL (mm)	Form*	Schneidenanzahl Cutting Edges	Beschichtung Coating
500.20.105	0,6	6,0	13,0	40,0	B/C	2	ALPHA proHCR
500.20.106	1,0	6,0	8,5	45,0	B	2	ALPHA proHCR
500.20.107	1,5	6,0	12,0	45,0	B	2	ALPHA proHCR
500.20.108	2,0	6,0	12,0	45,0	B	2	ALPHA proHCR
500.20.109	3,0	6,0	15,0	45,0	B	2	ALPHA proHCR

Titanium / CrCo



PMMA / Wax



Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	HL (mm)	GL (mm)	Form*	Schneidenanzahl <i>Cutting Edges</i>	Beschichtung <i>Coating</i>
500.30.110	0,5	6,0	7,0	49,0	B	2	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
500.30.111	1,0	6,0	11,0	52,0	B	2	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
500.30.112	1,5	6,0	15,0	49,0	F	1	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
500.30.113	2,5	6,0	26,0	59,0	B	2	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
500.30.114	5,0	6,0	26,0	59,0	B	1	Unbeschichtet <i>uncoated</i>

¹ Achtung! Mikrofräser (< Ø 1,0 mm) haben eine reduzierte Arbeitstiefe! | ¹ Attention - Microburs (< Ø 1,0 mm) have reduced work lenght!

² Speziell für tiefe Kavitäten. | ² Especially for deep cavities

* B = ball / F = flat / UHD = ultra high definition / HD = high definition | * B = ball / F = flat / UHD = ultra high definition / HD = high definition

Kompatibel mit | Compatible with Robots and Design™ MAXX DR100



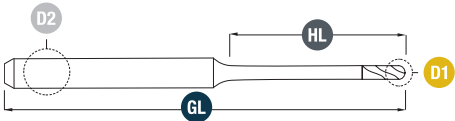
Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	HL (mm)	GL (mm)	Form*	Schneidenanzahl Cutting Edges	Beschichtung Coating
800.10.102	0,3	3,0	1,0	47,0	B/C, UHD	2	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
800.10.103	0,6	3,0	11,0	47,0	B	2	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
800.10.114	0,6	3,0	4,0	40,0	B/C	2	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
800.10.104	1,0	3,0	18,0	47,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
800.10.112	1,0	3,0	10,0	40,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
800.10.107	2,0	3,0	30,0	53,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
800.10.106	2,0	3,0	23,0	47,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
800.10.113	2,0	3,0	16,0	40,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>

ZrO₂



Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	GL (mm)	Form*	Beschichtung Coating
800.50.106	0,6	3,0	40,0	B/C	Diamantkörnung <i>diamond covered</i>
800.50.107	1,0	3,0	40,0	B	Diamantkörnung <i>diamond covered</i>
800.50.108	2,5	3,0	40,0	B	Diamantkörnung <i>diamond covered</i>

Hybrid Ceramic



Kompatibel mit | *Compatible with* Robots and Design™ MAXX DR100

PMMA / Wax



Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	HL (mm)	GL (mm)	Form*	Schneidenanzahl Cutting Edges	Beschichtung Coating
800.60.106	0,6	3,0	11,0	47,0	B	2	Regenbogenbeschichtung <i>Rainbow coated</i>
800.60.107	1,0	3,0	16,0	47,0	B	2	Regenbogenbeschichtung <i>Rainbow coated</i>
800.60.108	2,0	3,0	20,0	47,0	B	2	Regenbogenbeschichtung <i>Rainbow coated</i>

Kompatibel mit | *Compatible with* DS200-4WA / DS200-4WX / DM200-5AW / DM200-5M / DM200-5P

ZrO₂



Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	HL (mm)	GL (mm)	Form*	Schneidenanzahl Cutting Edges	Beschichtung Coating
800.10.110	0,6	6,0	11,0	50,0	B	2	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
800.10.109	1,0	6,0	18,0	50,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
800.10.108	2,5	6,0	20,0	50,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>

¹ Achtung! Mikrofräser (< Ø 1,0 mm) haben eine reduzierte Arbeitstiefe! | ¹ Attention - Microburs (< Ø 1,0 mm) have reduced work lenght!

² Speziell für tiefe Kavitäten. | ² Especially for deep cavities

* B = ball / F = flat / UHD = ultra high definition / HD = high definition | * B = ball / F = flat / UHD = ultra high definition / HD = high definition
B/C ball konisch B/C ball conical

Kompatibel mit | *Compatible with* DS200-4WA / DS200-4WX / DM200-5AW / DM200-5M / DM200-5P



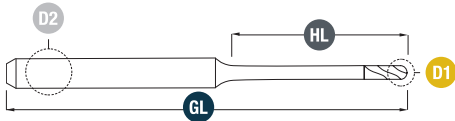
Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	HL (mm)	GL (mm)	Form*	Schneidenanzahl <i>Cutting Edges</i>	Beschichtung <i>Coating</i>
800.20.108	0,6	6,0	3,0	45,0	B	2	ALPHA proHCR
800.20.109	1,0	6,0	9,0	45,0	B	2	ALPHA proHCR
800.20.112	1,5	6,0	11,5	45,0	B	2	ALPHA proHCR
800.20.110	2,0	6,0	11,5	45,0	B	2	ALPHA proHCR
800.20.113	3,0	6,0	14,5	45,0	B	2	ALPHA proHCR

Titanium / CrCo



Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	GL (mm)	Form*	Beschichtung <i>Coating</i>
800.50.101	0,6	3,0	40,0	B/C	Diamantkörnung <i>diamond covered</i>
800.50.102	1,0	3,0	40,0	B	Diamantkörnung <i>diamond covered</i>
800.50.103	2,5	3,0	40,0	B	Diamantkörnung <i>diamond covered</i>

Hybrid Ceramic



Kompatibel mit | Compatible with Roland™ DWX 4 / DWX 50 / DWX 52 D / DWX52 DCi / DWX 53 DC

ZrO₂



Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	HL (mm)	GL (mm)	Form*	Schneidenanzahl Cutting Edges	Beschichtung Coating
200.10.100	0,3	4,0	1,0	50,0	B/C, UHD	2	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
200.10.101	0,3	4,0	1,0	50,0	B/C, HD	2	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
200.10.102	0,6	4,0	11,0	50,0	B	2	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
200.10.103	1,0	4,0	18,0	50,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
200.10.104	1,0	4,0	12,0	50,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
200.10.105	1,0	4,0	20,0	50,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
200.10.106	2,0	4,0	20,0	50,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
200.10.107	2,0	4,0	12,0	50,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>

ZrO₂



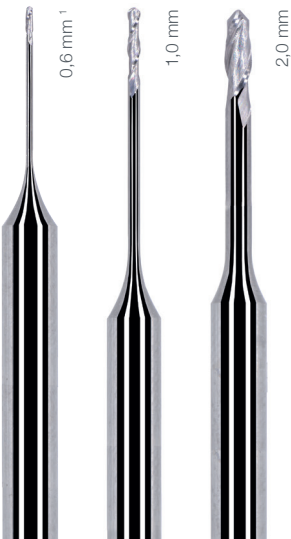
Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	HL (mm)	GL (mm)	Form*	Schneidenanzahl Cutting Edges	Beschichtung Coating
200.10.108	0,6	4,0	11,0	50,0	F	2	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
200.10.109	1,0	4,0	18,0	50,0	F	2	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
200.10.110	2,0	4,0	20,0	50,0	F	2	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>

¹ Achtung! Mikrofräser (< Ø 1,0 mm) haben eine reduzierte Arbeitstiefe! | ¹ Attention - Microburs (< Ø 1,0 mm) have reduced work lenght!

² Speziell für tiefe Kavitäten. | ² Especially for deep cavities

* B = ball / F = flat / UHD = ultra high definition / HD = high definition | * B = ball / F = flat / UHD = ultra high definition / HD = high definition
B/C ball konisch B/C ball conical

Kompatibel mit | Compatible with Roland™ DWX 4 / DWX 50 / DWX 52 D / DWX52 DCi / DWX 53 DC



Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	HL (mm)	GL (mm)	Form*	Schneidenanzahl Cutting Edges	Beschichtung Coating
200.30.111	0,6	4,0	13,0	50,0	B	2	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
200.30.112	1,0	4,0	18,0	50,0	B	2	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
200.30.113	2,0	4,0	20,0	50,0	B	2	Unbeschichtet <i>uncoated</i>

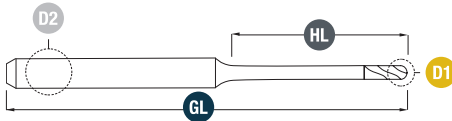
PMMA / Wax

Kompatibel mit | Compatible with Roland™ DWX 4W, DWX 42W



Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	GL (mm)	Form*	Beschichtung Coating
200.50.114	0,6	3,0	40,0	B	Diamantkörnung <i>diamond covered</i>
200.50.115	1,0	3,0	40,0	B	Diamantkörnung <i>diamond covered</i>
200.50.116	2,5	3,0	40,0	B	Diamantkörnung <i>diamond covered</i>

Hybrid Ceramic



Sirona™

Kompatibel mit | *Compatible with* Sirona™ MCX5

ZrO₂



Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	HL (mm)	GL (mm)	Form*	Schneidenanzahl <i>Cutting Edges</i>	Beschichtung <i>Coating</i>
300.10.101	0,5	3,0	5,0	42,0	B	2	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
300.10.102	1,0	3,0	18,0	43,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
300.10.103	2,5	3,0	20,0	44,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>

Titanium / CrCo



Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	HL (mm)	GL (mm)	Form*	Schneidenanzahl <i>Cutting Edges</i>	Beschichtung <i>Coating</i>
300.20.104	1,0	3,0	8,0	38,0	B	2	ALPHA proHCR
300.20.105	2,0	3,0	12,0	39,0	B	2	ALPHA proHCR

¹ Achtung! Mikrofräser (< Ø 1,0 mm) haben eine reduzierte Arbeitstiefe! | ¹ Attention - Microburs (< Ø 1,0 mm) have reduced work lenght!

² Speziell für tiefe Kavitäten. | ² Especially for deep cavities

* B = ball / F = flat / UHD = ultra high definition / HD = high definition | * B = ball / F = flat / UHD = ultra high definition / HD = high definition
B/C ball konisch B/C ball conical

Kompatibel mit | *Compatible with* Sirona™ MCX5

PMMA / Wax

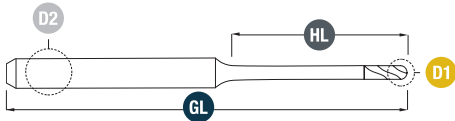


Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	HL (mm)	GL (mm)	Form*	Schneidenanzahl <i>Cutting Edges</i>	Beschichtung <i>Coating</i>
300.30.106	0,5	3,0	7,0	42,0	B	2	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
300.30.107	1,0	3,0	17,0	43,0	B	2	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
300.30.108	2,5	3,0	20,0	44,0	B	2	Unbeschichtet <i>uncoated</i>

Hybrid Ceramic



Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	GL (mm)	Form*	Beschichtung <i>Coating</i>
300.50.110	0,6	3,0	34,5	B	Diamantkörnung <i>diamond covered</i>
300.50.111	1,2	3,0	36,5	B	Diamantkörnung <i>diamond covered</i>
300.50.112	1,4	3,0	35,5	F	Diamantkörnung <i>diamond covered</i>
300.50.113	2,2	3,0	37,5	F	Diamantkörnung <i>diamond covered</i>



Kompatibel mit | *Compatible with* E5 / K5 / K5+ / R5 / S1 / S2 / S5

ZrO₂



Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	HL (mm)	GL (mm)	Form*	Schneidenanzahl <i>Cutting Edges</i>	Beschichtung <i>Coating</i>
700.10.105	0,3	3,0	1,0	40,0	B/C, HD	2	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
700.10.106	0,6	3,0	11,0	40,0	B	2	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
700.10.107	1,0	3,0	16,0	40,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
700.10.108	2,0	3,0	18,0	40,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
700.10.109	2,5	3,0	18,0	40,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>

Kompatibel mit | *Compatible with* E4 / Z4 / N4 / N4+ / K4 edition (nicht für K4 *not for K4*)

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	HL (mm)	GL (mm)	Form*	Schneidenanzahl <i>Cutting Edges</i>	Beschichtung <i>Coating</i>
700.10.101	0,6	3,0	10,0	35,0	B	2	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
700.10.102	1,0	3,0	18,0	35,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
700.10.103	2,0	3,0	19,0	35,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
700.10.104	2,5	3,0	19,0	35,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>

¹ Achtung! Mikrofräser (< Ø 1,0 mm) haben eine reduzierte Arbeitstiefe! | ¹ Attention - Microburs (< Ø 1,0 mm) have reduced work lenght!

² Speziell für tiefe Kavitäten. | ² Especially for deep cavities

* B = ball / F = flat / UHD = ultra high definition / HD = high definition | * B = ball / F = flat / UHD = ultra high definition / HD = high definition
B/C ball konisch B/C ball conical

XT-Cera™

3 mm Schaft Shank

Kompatibel mit | Compatible with XT-Cera™ / X-Mill 220

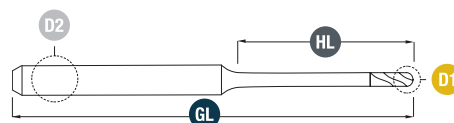
Art.-Nr.	D1 (mm)	GL (mm)	HL (mm)	GL (mm)	Form*	Schneidenanzahl Cutting Edges	Beschichtung Coating
1000.10.101	0,3	47,0	1,0	47,0	B/C, HD	2	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
1000.10.102	0,3	47,0	1,0	47,0	B/C, UHD	2	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
1000.10.103	0,6	47,0	11,0	47,0	B	2	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
1000.10.104	1,0	47,0	18,0	47,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
1000.10.105	2,0	47,0	16,0	47,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
1000.10.106	2,0	47,0	20,0	47,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>

XT-Cera™

4 mm Schaft Shank

Kompatibel mit | Compatible with XT-Cera™ / X-Mill™ 300, 400, 500, 600

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	HL (mm)	GL (mm)	Form*	Schneidenanzahl Cutting Edges	Beschichtung Coating
1000.10.111	0,3	4,0	1,0	50,0	B/C, UHD	2	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
1000.10.107	0,3	4,0	1,0	50,0	B/C, HD	2	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
1000.10.108	0,6	4,0	11,0	50,0	B	2	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
1000.10.109	1,0	4,0	18,0	50,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
1000.10.110	2,0	4,0	20,0	50,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>



Keine Originalwerkzeuge. Produkte mit TM sind eingetragene Marken der jeweiligen Hersteller.
No original tools. Products with TM are registered brand names of the respective manufacturers.

Yenadent™ / Roboice™

Kompatibel mit | Compatible with Yenadent™ D6, D10, D14, D15, D43, DC40 / Roboice™

ZrO₂



Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	HL (mm)	GL (mm)	Form*	Schneidenanzahl Cutting Edges	Beschichtung Coating
900.10.101	0,3	4,0	1,0	45,0	B/C, HD	2	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
900.10.102	0,6	4,0	11,0	45,0	B	2	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
900.10.103	1,0	4,0	18,0	45,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
900.10.104	2,0	4,0	20,0	45,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>

Titanium / CrCo



Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	HL (mm)	GL (mm)	Form*	Schneidenanzahl Cutting Edges	Beschichtung Coating
900.20.103	0,5	4,0	1,0	45,0	B/C	2	ALPHA proHCR
900.20.104	0,6	4,0	1,0	45,0	B/C	2	ALPHA plus
900.20.105	1,0	4,0	9,00	45,0	B	2	ALPHA proHCR
900.20.106	1,5	4,0	13,0	45,0	B	2	ALPHA proHCR
900.20.108	1,5	4,0	9,0	45,0	F	3	ALPHA plus
900.20.107	2,0	4,0	13,0	45,0	B	2	ALPHA proHCR
900.20.112	3,0	4,0	16,0	45,0	B	2	ALPHA plus

¹ Achtung! Mikrofräser (< Ø 1,0 mm) haben eine reduzierte Arbeitstiefe! | ¹ Attention - Microburs (< Ø 1,0 mm) have reduced work length!

² Speziell für tiefe Kavitäten. | ² Especially for deep cavities

* B = ball / F = flat / UHD = ultra high definition / HD = high definition | * B = ball / F = flat / UHD = ultra high definition / HD = high definition
B/C ball konisch B/C ball conical

Yenadent™ / Roboice™

Kompatibel mit | Compatible with Yenadent™ D6, D10, D14, D15, D43, DC40 / Roboice™

0,6 mm

1,0 mm

2,0 mm

2,5 mm

3,0 mm

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	HL (mm)	GL (mm)	Form*	Schneidenanzahl Cutting Edges	Beschichtung Coating
900.30.108	0,6	4,0	11,0	45,0	B	2	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
900.30.109	1,0	4,0	15,0	45,0	B	2	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
900.30.110	2,0	4,0	17,5	45,0	B	1	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
900.30.111	2,5	4,0	21,0	45,0	F	1	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
900.30.112	3,0	4,0	20,0	45,0	B	1	Unbeschichtet <i>uncoated</i>

PMMA / Wax

Leckis

Zirkoniumdioxid Polierer.
Zirconia finisher for handpiece.

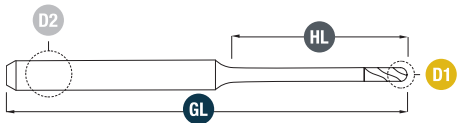


Eine Box enthält fünf super „Leckis“. Damit glätten Sie in wenigen Sekunden unebene Stellen am Zirkongerüst vor dem Sintern.

One box includes five super „Leckis“. Make your framework clean and shiny in a few seconds. Only for pre-sintered zirconia.

Länge *length*: 27 mm
Schaft *shank*: 2,35 mm

Art.-Nr. le.3.35



Keine Originalwerkzeuge. Produkte mit TM sind eingetragene Marken der jeweiligen Hersteller.
No original tools. Products with TM are registered brand names of the respective manufacturers.

Zirkonzahn™

3 mm Schaft Shank

Kompatibel mit | Compatible with Zirkonzahn™ M1, M3

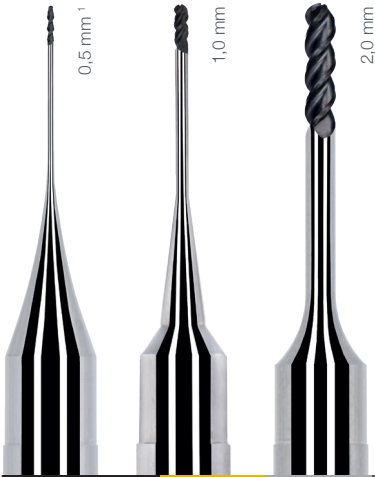


Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	HL (mm)	GL (mm)	Form*	Schneidenanzahl Cutting Edges	Beschichtung Coating
600.10.101	0,5	3,0	5,0	57,0	B	2	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
600.10.102	1,0	3,0	12,0	57,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
600.10.103	2,0	3,0	18,0	57,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>

Zirkonzahn™

6 mm Schaft Shank

Kompatibel mit | Compatible with Zirkonzahn™ M2, M4, M5, M6



Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	HL (mm)	GL (mm)	Form*	Schneidenanzahl Cutting Edges	Beschichtung Coating
650.10.101	0,5	6,0	9,0	50,0	B	2	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
650.10.102	1,0	6,0	12,0	50,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
650.10.103	2,0	3,0	18,0	50,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>

¹ Achtung! Mikrofräser (< Ø 1,0 mm) haben eine reduzierte Arbeitstiefe! | ¹ Attention - Microburs (< Ø 1,0 mm) have reduced work lenght!

² Speziell für tiefe Kavitäten. | ² Especially for deep cavities

* B = ball / F = flat / UHD = ultra high definition / HD = high definition | * B = ball / F = flat / UHD = ultra high definition / HD = high definition
B/C ball konisch B/C ball conical

Schneideparameter *Cutting parameters*

Die Angaben sind empfohlene Werte
The data are recommended values



Zirkoniumdioxid

Schrubben <i>Roughing</i>		Schlichten <i>Finishing</i>	
Ø Durchmesser Ø <i>diameter</i>	2,5 mm / 2,0 mm	Ø Durchmesser Ø <i>diameter</i>	1,0 mm/0,6 mm
Zustellung in z <i>cutting z</i>	0,45 mm	-	-
Spindelgeschwindigkeit <i>spindle speed</i>	22.000 U/min	Spindelgeschwindigkeit <i>spindle speed</i>	25.000 U/min 27.000 U/min
Vorschubgeschwindigkeit <i>feed rate</i>	1.800 mm/min	Vorschubgeschwindigkeit <i>feed rate</i>	1.800 mm/min

Titanium/CrCo

Schrubben <i>Roughing</i>		Schlichten <i>Finishing</i>	
Ø Durchmesser Ø <i>diameter</i>	2,5 mm / 2,0 mm	Ø Durchmesser Ø <i>diameter</i>	1,0 mm/0,6 mm
Zustellung in z <i>cutting z</i>	0,15 mm	-	-
Spindelgeschwindigkeit <i>spindle speed</i>	25.000 U/min	Spindelgeschwindigkeit <i>spindle speed</i>	27.000 U/min
Vorschubgeschwindigkeit <i>feed rate</i>	1.600 mm/min	Vorschubgeschwindigkeit <i>feed rate</i>	1.600 mm/min

PMMA/Wachs *PMMA/Wax*

Schrubben <i>Roughing</i>		Schlichten <i>Finishing</i>	
Ø Durchmesser Ø <i>diameter</i>	≥ 3,0 mm / 2,5 mm / 2,0 mm	Ø Durchmesser Ø <i>diameter</i>	1,0 mm
Zustellung in z <i>cutting z</i>	2,5 mm / 1,2 mm / 0,5 mm	-	-
Spindelgeschwindigkeit <i>spindle speed</i>	17.000 U/min	Spindelgeschwindigkeit <i>spindle speed</i>	20.000 U/min.
Vorschubgeschwindigkeit <i>feed rate</i>	1500 mm/min	Vorschubgeschwindigkeit <i>feed rate</i>	1500 mm/min

Hybrid Keramik *Hybrid Ceramic*

Schrubben <i>Roughing</i>		Schlichten <i>Finishing</i>	
Ø Durchmesser Ø <i>diameter</i>	2,5 mm	Ø Durchmesser Ø <i>diameter</i>	1,0 mm
Zustellung in z <i>cutting z</i>	0,15 mm	-	-
Spindelgeschwindigkeit <i>spindle speed</i>	50.000 U/min	Spindelgeschwindigkeit <i>spindle speed</i>	60.000 U/min.
Vorschubgeschwindigkeit <i>feed rate</i>	1200 mm/min	Vorschubgeschwindigkeit <i>feed rate</i>	1200 mm/min



Perfekt abgestimmte Schneidemikrogeometrie und Beschichtung.

Perfectly matched cutting microgeometry and coating.



100 % Qualitätskontrolle von der Produktion bis zum Versand.

100 % quality control from production to shipping.



Kurze Lieferzeiten.

Short delivery times.

Irrtümer, Druckfehler, Modell und Preisänderungen vorbehalten. Stand 02 / 2023 Misprint, model changes reserved. As of 02 / 2023

**Vertrieb in D-A-CH durch
Metaux Precieux Dental GmbH**

Lindenspürstraße 20 | 70176 Stuttgart
Telefon +49 (0) 711 69 330 430 | Telefax +49 (0) 711 69 330 431
info@m-p.dental | www.m-p.dental

