



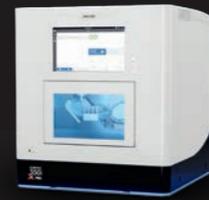
imes-icore[®]
Dental & Medical Solutions



CORiTEC[®] 350i X PRO Serie

CORiTEC® 350i X PRO Serie

WORIN BESTEHEN DIE UNTERSCHIEDE?



CORiTEC
350i X PRO



CORiTEC
350i Loader X PRO

Motorentechnik	Servo mit Absolutwertgeber	
Auflösung	32.000 Inc (0.15 µm)	
Basisaufbau	Polymerbeton, Stahlschienen	
Bildschirm	15,6" Full-HD Touchscreen	
Gehäuse	Glänzendes Design, RGB-LED-Beleuchtung mit Statussignalisierung	
Vollautomatischer Werkstückwechsler	Manuell	 15-fach
Blankhalter inklusive	2	8
Absolute Messsysteme in allen Achsen	✓	✓
Spindelleistung	3 kW	
Spindellager	Drei Hybridlager	
Spannzange	Selbstreinigend, 6 mm	
Nullpunktspannsystem	✓	✓
Spindelkühlung	Wassergekühlt	

Features

NEXT-LEVEL PERFORMANCE:
PERFEKTE SYMBIOSE AUS DYNAMIK UND PRÄZISION.



CORITEC® 350i X PRO Serie

PERFEKTE SYMBIOSE AUS DYNAMIK, STABILITÄT UND PRÄZISION

Die Kombination aus neuen, perfekt aufeinander abgestimmten Steuerungs- und Antriebskomponenten sorgt für höchste Performance in diesem Maschinensegment. Die Bearbeitungszeit wird bei gleichzeitig exzellenter Oberflächenqualität um 30 % reduziert. Das ermöglicht signifikante Steigerungen des Auftragsvolumens und optimiert das Preis-Leistungs-Verhältnis.

Das neue Nullpunktspannsystem bietet die 4-fache XtraPower an Spannkraft. Dadurch erzielte Steifigkeit und nochmals reduziertes Vibrationsverhalten ermöglichen einen Quantensprung in der Performance. Im Zusammenspiel mit der extrem leistungsstarken 3 kW Frässpindel werden höchste Ansprüche an die Oberflächengüte erreicht und neue Maßstäbe in diesem Maschinensegment gesetzt.

Modernes und frisches Design gepaart mit optimierter und smarter Bedienung runden das Gesamtkonzept ab.



WET

DRY

5 AX

6 mm
20x

Temperature icon

Touchscreen icon

Control panel icon

Grinding wheel icon

Spindle icon

Water and spark icon

CORiTEC® 350i X PRO

ALLE CAD/CAM MATERIALEN
KÖNNEN VERARBEITET WERDEN

INTEGRIERTE
NASS- UND TROCKEN-
BEARBEITUNG

LEISTUNGSSTARKE
3 KW SPINDEL

VERBESSERTES
NULLPUNKT-
SPANNSYSTEM

GRÖßERER
TOUCH-SCREEN
IN FULL-HD



REVOLUTIONÄRER
BASISAUFBAU AUS
POLYMERBETON

KÜHLPUMPE MIT
DREIFACHER LEISTUNG

WECHSELBARES
WERKZEUGMAGAZIN

PMMA	WAX
Zr	COMPOSITE
PEEK	SINT
Glaskeramiken	PreFab Abutments
CoCr	Ti
Standard	C-Clamp
PreMilled Abutment	Block
Dentures	Nullpunkt- spannsystem
Krone, Brücke	Inlay, Onlay, Veneer
Hybrid Abutment	Schiene
Vollprothese	Modell
Bohrschablone	Modellguss
Steg	Teleskop- technik
Abutments	Hybrid- bearbeitung

CORiTEC® 350i Loader X PRO

VOLLAUTOMATISCHER
15-FACHER BLANKWECHSLER

VERWENDUNG VON VERSCHIEDENEN
ADAPTERSYSTEMEN
z. B. präfabrizierte Abutments oder Blockmaterialien

INTEGRIERTE
NASS- UND TROCKEN-
BEARBEITUNG

RUND UM DIE UHR
24-Stunden Produktions-
betrieb

VERBESSERTES
NULLPUNKT-
SPANNSYSTEM



NEUES
IONISATOR-
MODUL INTEGRIERT

KÜHLPUMPE MIT
DREIFACHER LEISTUNG

INTEGRIERTE
REINIGUNGS-
FUNKTIONEN

Applikationen & Halter

HALBOFFENER ROHLINGHALTER (C-CLAMP)

- Ermöglicht die 5-Achs-Bearbeitung bis 90 Grad Achsanstellung
- Erweiterung der technischen Möglichkeiten Ihrer Fräsmaschine
- Stirnseitenbearbeitung



HERSTELLUNG VON ZAHNPROTHESEN

- Baltic Denture von Merz Dental
- Dentsply Sirona Dentures



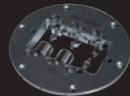
PRÄFABRIZIERTE ABUTMENTS

- Kurze Produktionszeiten
- Herstellung von Abutments in sehr einfachen Verfahren
- Hohe Passgenauigkeit durch vorgefertigte Implantatschnittstelle

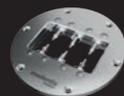
NT-Preform® Abutment
(nt-trading)



PreFace® Abutment
(Medentika)



MED-Preform® Abutment
(medentis)



DESS
Abutmenthalter



ELOS premilled
Abutment System



THERAPEUTISCHE SCHIENEN

- Aufbisschienen, Bleachingschienen
- Schnarcherschienen, Aligner
- Einfache und qualitativ hochwertige Umsetzung im CAD/CAM-Verfahren



UNIVERSALHALTER FÜR DREH-FRÄS-SCHLEIF-BEARBEITUNG

- Hohe Präzision
- Verbesserte Oberflächengüte
- Werkzeugschonende Bearbeitung
- Passende Adapter:

Universal



NT-Trading



Medentika



Dental Direkt



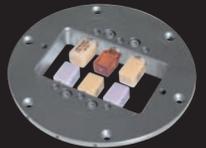
HYBRIDBEARBEITUNG – SINTERN UND NACHFRÄSEN

- Frästechnische Nachbearbeitung von gefertigten Restaurationen im LPBF-Verfahren
- Hohe Präzision der Fräsbearbeitung kombiniert mit kostengünstigem LPBF-Verfahren
- Kompatibel mit den meisten SLM-Anlagen



SCHLEIFEN VON CAD/CAM BLÖCKEN

- Neuer 6-fach Adapter ermöglicht eine effektive Fertigung
- Austauschbare Leisten für verschiedene Adaptersysteme
- Kronen, Onlays, Inlays, Veneers, Brückengerüste etc.



IMPLANTATGETRAGENE BRÜCKEN UND STEGE / EINTEILIGE ABUTMENTS

- Höchste Passgenauigkeit durch neue CAM-Technologien (ReFit)
- Spannungsfreier Sitz auch bei größeren Spannweiten
- Einfache Herstellung durch Automatisierungsgrad mit abgestimmter CAM-Software



BIOHPP ELEGANCE PREFABS

- Individuelles Hybridabutment auf PEEK-Basis
- BioHPP für permanenten Zahnersatz, metall-, oxid- und monomerfrei
- Homogener Verbund von Titan und BioHPP



FRÄSEN VON MODELLGUSS

- Herstellung in ausbrennbaren Materialien, PEEK oder direkt in CoCr
- Allergiefreier und gewichtsarmer Modellguss bei Verwendung von PEEK
- Kosteneffizient



GEFRÄSTE IMPLANTMODELLE

- DIM (Digital Implant Model) von nt-trading
- Exakt positionierbar
- 2-teiliges Implantatanalog





T1/T6 - 3,0 | 6,0 mm
Radiusfräser kurz (l = 15 mm)

T1	Ti		
T6	CoCr		

3,0 mm Ø 6 mm Blades

Art.-Nr. 526029 3006

T11 - 2,5 | 6,0 mm
Radiusfräser (Einschneider, Gleitbeschichtung)

T11	PMMA		
	WAX		
	PEEK		

2,5 mm Ø 6 mm Blade

Art.-Nr. 530004 2506

T2/T7 - 2,0 | 6,0 mm
Radiusfräser kurz (l = 12 mm)

T2	Ti		
T7	CoCr		

2,0 mm Ø 6 mm Blades

Art.-Nr. 526029 2006

T11/T13 - 2,5 | 6,0 mm
Radiusfräser

T11	PMMA		
	WAX		
	Zr		

2,5 mm Ø 6 mm Blades

Art.-Nr. 526019 2506

T3/T8 - 1,5 | 6,0 mm
Radiusfräser kurz (l = 12 mm)

T3	Ti		
T8	CoCr		

1,5 mm Ø 6 mm Blades

Art.-Nr. 526029 1506

T12 - 1,0 | 6,0 mm
Radiusfräser (Einschneider, Gleitbeschichtung)

T12	PMMA		
	WAX		
	PEEK		

1,0 mm Ø 6 mm Blade

Art.-Nr. 530004 1006

T4/T9 - 1,0 | 6,0 mm
Radiusfräser kurz (l = 9 mm)

T4	Ti		
T9	CoCr		

1,0 mm Ø 6 mm Blades

Art.-Nr. 526029 1006

T12/T14 - 1,0 | 6,0 mm
Radiusfräser

T12	PMMA		
	WAX		
	Zr		

1,0 mm Ø 6 mm Blades

Art.-Nr. 526019 1006

T5/T10 - 1,5 | 6,0 mm
Schafffräser kurz (l = 12 mm, Vierschneider)

T5	Ti		
T10	CoCr		

1,5 mm Ø 6 mm Blades

Art.-Nr. 526002 1506

T13/T40/T50 - 2,5 | 6,0 mm
Radiusfräser (diamantbeschichtet)

T13	Zr		
T40	SINT		
T50	COMP		

2,5 mm Ø 6 mm Blades

Art.-Nr. 526013 2506

T14/T41/T51 - 1,0 | 6,0 mm
Radiusfräser (diamantbeschichtet)

T14 **Zr**
T41 **SINT**
T51 **COMP**

1,0 mm Ø 6 mm

bis 25 mm ↑
Blades

Art.-Nr. 526013 1006

T19 - 0,5 | 6,0 mm
Schafffräser (l = 4 mm)

T19 **UNIVERSAL**

0,5 mm Ø 6 mm

bis 15 mm ↑
Blades

Art.-Nr. 526001 0506

T26 - 3,0 | 6,0 mm
Radiusfräser lang (l = 20 mm)

T26 **Ti**
CoCr

3,0 mm Ø 6 mm

16 - 20 mm ↑
Blades

Art.-Nr. 526030 3006

T32 - 0,6 | 6,0 mm
Radiusfräser lang (l = 12 mm)

T32 **PMMA**
WAX
Zr

0,6 mm Ø 6 mm

bis 25 mm ↑
Blades

Art.-Nr. 526012 0606

T15/T42/T52 - 0,6 | 6,0 mm
Radiusfräser (konisch)

T15 **PMMA**
WAX
Zr
T42 **SINT**
T52 **COMP**

0,6 mm Ø 6 mm

bis 25 mm ↑
Blades

Art.-Nr. 526019 0606

T20 - 0,6 | 6,0 mm
Radiusfräser (konisch)

T20 **Ti**
CoCr

0,6 mm Ø 6 mm

bis 15 mm ↑
Blades

Art.-Nr. 526003 0606

T27 - 2,0 | 6,0 mm
Radiusfräser lang (l = 16 mm)

T27 **Ti**
CoCr

2,0 mm Ø 6 mm

16 - 20 mm ↑
Blades

Art.-Nr. 526030 2006

T33/T43/T53 - 0,3 | 6,0 mm
Radiusfräser (konisch)

T33 **PMMA**
WAX
Zr
T43 **SINT**
T53 **COMP**

0,3 mm Ø 6 mm

bis 25 mm ↑
Blades

Art.-Nr. 526019 0306

T16 - 1,5 | 6,0 mm
Radiusfräser lang (l = 15 mm)

T16 **PMMA**
WAX
PEEK

1,5 mm Ø 6 mm

bis 25 mm ↑
Blades

Art.-Nr. 526019 1506

T21 - 2,5 | 6,0 mm
Radiusschleifstift (diamantiert)

T21 **Glas-keramiken**

2,5 mm Ø 6 mm

bis 25 mm ↑
Blades

Art.-Nr. 526005 2506

T28 - 1,5 | 6,0 mm
Radiusfräser lang (l = 15 mm)

T28 **Ti**
CoCr

1,5 mm Ø 6 mm

bis 25 mm ↑
Blades

Art.-Nr. 526030 1506

T34 - 3,0 | 6,0 mm
Radiusfräser lang (l = 27 mm)

T34 **PMMA**
WAX

3,0 mm Ø 6 mm

bis 30 mm ↑
Blades

Art.-Nr. 526012 3006

T17 - 1,5 | 6,0 mm
Schafffräser (l = 15 mm)

T17 **PMMA**
WAX
Zr

1,5 mm Ø 6 mm

bis 25 mm ↑
Blades

Art.-Nr. 526001 1506

T22 - 1,0 | 6,0 mm
Radiusschleifstift (diamantiert)

T22 **Glas-keramiken**

1,0 mm Ø 6 mm

bis 25 mm ↑
Blades

Art.-Nr. 526005 1006

T29 - 1,0 | 6,0 mm
Radiusfräser lang (l = 11 mm)

T29 **Ti**
CoCr

1,0 mm Ø 6 mm

16 - 20 mm ↑
Blades

Art.-Nr. 526030 1006

T35 - 2,0 | 6,0 mm
Radiusfräser lang (l = 20 mm)

T35 **PMMA**
WAX

2,0 mm Ø 6 mm

bis 30 mm ↑
Blades

Art.-Nr. 526012 2006

T18 - 0,5 | 6,0 mm
Radiusfräser (l = 4 mm)

T18 **UNIVERSAL**

0,5 mm Ø 6 mm

bis 15 mm ↑
Blades

Art.-Nr. 526026 0506

T23 - 0,6 | 6,0 mm
Radiusschleifstift (konisch, diamantiert)

T23 **Glas-keramiken**

0,6 mm Ø 6 mm

bis 25 mm ↑
Blades

Art.-Nr. 526005 0606

T30 - 4,0 | 6,0 mm
Schafffräser (l = 32 mm, Einschneider, Gleitbeschichtung)

T30 **PMMA**
WAX
PEEK

4,0 mm Ø 6 mm

bis 30 mm ↑
Blade

Art.-Nr. 526012 4006

T60 - 3,0 | 6,0 mm
Highspeed Fräs Werkzeug kurz (l=15 mm)

T60 **Ti**

3,0 mm Ø 6 mm

bis 15 mm ↑
Blades

Art.-Nr. 530031 3006

T61 - 3,0 | 6,0 mm
 Quattro speed Fräs Werkzeug (l = 15 mm)

T61 CoCr 3,0 mm Ø 6 mm bis 15 mm Blades

Art.-Nr. 526025 3006

T62 - 2,0 | 6,0 mm
 Torusfräser (r = 0,2 mm, l = 16 mm, Vierschneider)

T62 Ti CoCr 2,0 mm Ø 6 mm bis 15 mm Blades

Art.-Nr. 526025 2006

T63 - 1,5 | 6,0 mm
 Torusfräser (r = 0,08 mm, l = 7 mm, Zweischneider)

T63 Ti CoCr 1,5 mm Ø 6 mm bis 15 mm Blades

Art.-Nr. 526025 1506

T64 - 1,5 | 6,0 mm
 Torusfräser (r = 0,08 mm, l = 15 mm, Zweischneider)

T64 Ti CoCr 1,5 mm Ø 6 mm bis 15 mm Blades

Art.-Nr. 526028 1506

T67 - 2,0 | 6,0 mm
 Schafffräser kurz (l = 7 mm, Vierschneider)

T67 Ti CoCr 2,0 mm Ø 6 mm bis 15 mm Blades

Art.-Nr. 526002 2006

T68 - 1,5 | 6,0 mm
 Schafffräser lang (l = 15 mm, Vierschneider)

T68 Ti CoCr 1,5 mm Ø 6 mm 16 - 20 mm Blades

Art.-Nr. 526021 1506

T69 - 1,5 | 6,0 mm
 Schafffräser kurz (l = 7 mm, Vierschneider)

T69 Ti CoCr 1,5 mm Ø 6 mm bis 15 mm Blades

Art.-Nr. 530032 1506

T80 - 2,5 | 6,0 mm
 Bohrwerkzeug (l = 22 mm)

T80 Ti CoCr 2,5 mm Ø 6 mm bis 20 mm Drill

Art.-Nr. 526023 2506

T81 - 1,5 | 6,0 mm
 Bohrwerkzeug (l = 18 mm)

T81 Ti CoCr 1,5 mm Ø 6 mm bis 20 mm Drill

Art.-Nr. 526023 1506

T98 - 2,5 | 6,0 mm
 Schafffräser (l = 20 mm, Dreischneider)

T98 CALIBR. 2,5 mm Ø 6 mm Blades

Art.-Nr. 526024 2506

T121 - Ø 1,6 x 0,7 | 6,0 mm
 T-Werkzeug 90° (d = 0,65 mm, l = 7,5 mm, Dreischneider)

T121 Ti CoCr 1,6 mm Ø 6 mm Blades

Art.-Nr. 530040 1606

T122 - Ø 1,7 x 0,7 | 6,0 mm
 T-Werkzeug 90° (d = 0,65 mm, l = 8,0 mm, Dreischneider)

T122 Ti CoCr 1,7 mm Ø 6 mm Blades

Art.-Nr. 530040 1706

T123 - Ø 1,8 x 1,0 | 6,0 mm
 T-Werkzeug 90° (d = 0,9 mm, l = 7,1 mm, Dreischneider)

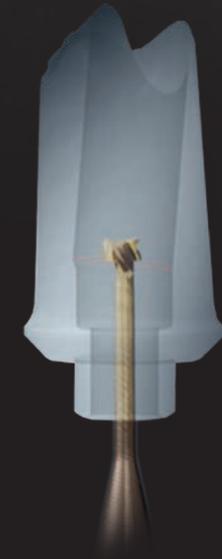
T123 Ti CoCr 1,8 mm Ø 6 mm Blades

Art.-Nr. 530040 1806

T124 - Ø 2,0 x 1,0 | 6,0 mm
 T-Werkzeug 90° (d = 1,0 mm, l = 9,5 mm, Dreischneider)

T124 Ti CoCr 2,0 mm Ø 6 mm Blades

Art.-Nr. 530040 2006



Materialien

priti® MULTIDISC (ZIRKONIUMDIOXID)

High-End-Zirkoniumdioxid für höchste mechanische und ästhetische Ansprüche. Indikationen bis zu 16-gliedrigen Brücken, nur bei High Translucent max. 3-gliedrige Brücken.

Große Auswahl an Farben und Höhen erhältlich.

	Transluzenz	Festigkeit
Multi Translucent	49-40 %	80 - 1150 MPa
High Translucent	49 %	> 650 MPa
Extra Translucent	45 %	> 1150 MPa
Translucent	40 %	> 1150 MPa
Opaque	35 %	> 1150 MPa



CORTEC NEM (NICHT-EDELMETALLE)

Aufbrennfähige Nichtedelmetall-Dental-Fräsliegierungen zur Herstellung von z. B. bis zu 16-gliedrigen Brücken, implantatgetragenen Suprakonstruktionen u.v.a.

CORTEC NEM zeichnet sich durch hervorragende mechanische Eigenschaften und lässt sich sehr gut maschinell bearbeiten.



CoCr M6 disc

molybdänhaltige Typ 4
Legierung (EN ISO 22674)



CoCr W8 disc

wolframhaltige Typ 4
Legierung (EN ISO 22674)

CORTEC SPLINT COMFORT POLYMERE

Extrem komfortables und biokompatibles Material für die Fertigung von therapeutischen Schienen wie Aufbiss- oder Stabilisierungsschienen. Wird bei Mundtemperatur flexibler für ein Höchstmaß an Tragekomfort.

Erhältlich in 16 mm und 20 mm.



CORTEC SPLINT BASIC POLYMERE

Kristallklares Material für die Fertigung von therapeutischen Schienen und Bohrschablonen.

Erhältlich in 16 mm und 20 mm.



CORTEC TEMP PMMA DISC

Ein exzellent zu bearbeitendes Material, das für Langzeitprovisorien mit bis zu drei Jahren Tragedauer geeignet ist und intrinsische Farbgradienten beinhaltet.

Erhältlich in 8 Vitafarben in 16 mm und 20 mm.



CORTEC GUM PMMA DISC

Für Gingiva-Ersatz, erhältlich in 25 mm.



Scan dich zu priti®multidisc
und CORTEC Materialien!
www.pritidenta.com



CORiTEC® SmartControl™

DIE SMART BEDIENBARE MASCHINENSOFTWARE

SmartControl™: Immer eine Berührung voraus!

Die neu entwickelte Steuerungssoftware SmartControl™ ermöglicht eine absolut intuitive Bedienung unserer Fräsmaschinen – von der Auswahl des Jobs über das Fräsen bis hin zum Abfragen des Maschinenstatus. Die selbsterklärende und optimierte Handhabung macht den Einstieg in die Maschinenbedienung in kürzester Zeit möglich. Das Starten eines Fräsvorgangs erfordert nur zwei Klicks – profitieren Sie von der smarten Zeitersparnis für Ihren Workflow!

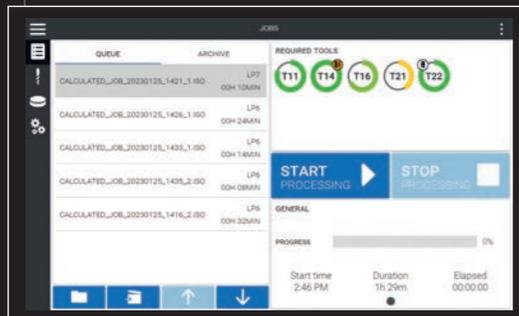
FEATURES

- Modernes Design und einfache Touch-Bedienung
- Intelligente Auswahl von Fräsaufträgen
- Einfache Werkzeug- und Materialbestückung
- Autokalibrierung der Maschine
- Assistentgeführte Reinigung und Wartung
- Anbindung an den Dental Smart Market (DSM)
- Mehrsprachige Programmoberfläche
- Automatische Updatefunktion

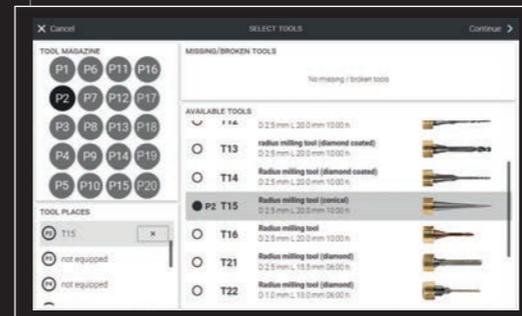
Optimiert für Touchscreen-Bedienung



Automatisierte Übergabe von Informationen aus der CAM-Software



Optimale Verwaltung der Werkzeuge



Scanner KOMPATIBEL MIT exocad

CORiTEC i3Dscan color

- Automatische Objektführung in Messfeld
- Moderne Touch-Bedienung
- Einfaches Arbeiten durch 180°-Öffnung

CORiTEC i3Dscan color HR

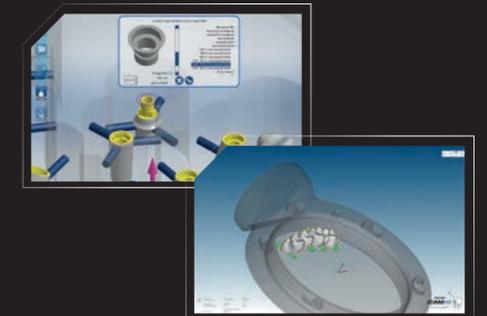
- Enorm hohe Scaneffizienz und -präzision
- Farbtextur-Scan
- Blue-Light LED & hochauflösende Kamera (2,8 MP)
- Alle Module im Lieferumfang enthalten



CAM Software

CORiTEC iCAM V5 smart

- Alle Strategien optimiert für 5-Achs-Simultanbearbeitung
- Automatischer Austausch der Implantatverbindungen (ReFit Option)
- Keine jährlichen Lizenzgebühren
- Vollautomatische und einfache Bedienung mit „Wizard Workflow“



CORiTEC iCAMHD

- hyperDENT basierte CAM-Software
- Flexibles Zahlungsmodell (Kauf- oder Abo-Modell)

Autokalibrierung

Schnell, präzise, kosteneffizient

Die Autokalibrierung ermöglicht Zahnärzten sowie Zahntechnikern ein schnelles und einfaches Handling zur Gewährleistung dauerhafter Präzision ohne Kompromisse.



Sinteröfen

iSINT eco

Der **iSINT eco** bietet hochwertige Technik sowie passendes Zubehör für hohe Ansprüche zum fairen Preis. Er ist kompakt, benötigt wenig Platz und verfügt zugleich über ein ausreichendes Fassungsvermögen für eine Sinterschale Ø 100 mm für ca. 25 Einheiten. Der Türanschlag des Sinterofen **iSINT eco** kann rechts und links montiert werden.



iSINT PRO

Eine größere Sinterkapazität von bis zu 80 Einzelkronen bietet der neue **iSINT PRO**. Durch ein Heizsystem mit vier hochwertigen Molybdändisilizid-Heizelementen (MoSi₂) können Sie sich zwischen dem konventionellen Langzeitsintern oder SPEED-Sintern mit einer Aufheizrate von bis zu 99°C/Minute entscheiden. Der **iSINT PRO** wird mittels einer einfachen und praktischen Programmsteuerung geregelt. Die Anzeige der Programme erfolgt auf einem 4-Zeilen LCD-Display. Eine Timerfunktion zum Sintern über Nacht oder auch die Verwendung von Vortrocknungsprogrammen für eingefärbte Zirkonrestaurationen eröffnen weitere Möglichkeiten. Zudem stehen drei Serviceprogramme zur einfachen Wartung des Sinterofens zur Verfügung.



	iSINT eco	iSINT PRO
Anzahl Heizelemente	4	4
Anzeige	7-Segment	4-Zeilen-LCD
Anzahl Programmspeicher	9	30
Brennraumkapazität	1 x 100	2 x 120
Max. Aufheizrate in C°/min	30	99
Leistung in W	1300	3200
Liftfunktion	Nein	Ja
Speedsintern	Nein	Ja

Maschinentische

Die speziell für die Bedürfnisse der unterschiedlichen Maschinentypen entwickelten Untertische überzeugen sowohl durch ihre stabile Ausführung als auch durch ihre ansprechende Optik. Die Maschinentische verfügen über ausreichend Staufläche. Stabile Rollen sorgen für optimalen Stand sowie einfaches Bewegen der Geräte. Schubladen, Kabeldurchführungen und ein Schrank zur Integration entsprechender Absauganlagen sind bereits vorgesehen.

Maschinentisch 350i X PRO	Maschinentisch 350i Loader X PRO
758 x 790 x 900 B x T x H (mm)	1058 x 790 x 900 B x T x H (mm)
CORTEC 350i X PRO	CORTEC 350i Loader X PRO

MASCHINENTISCH
350i X PRO



MASCHINENTISCH
350i Loader X PRO



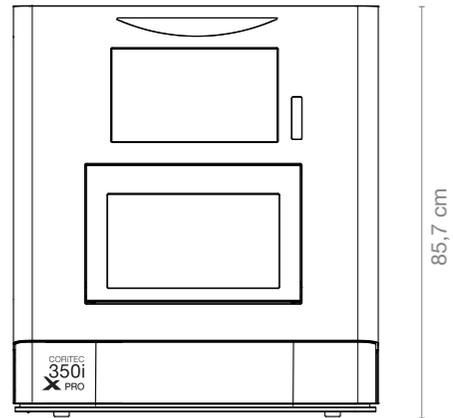
Absauganlagen

	iVAC eco+	iVAC silent PRO	iVAC PRO+
Volumenstrom	260 m ³ /Std	240 m ³ /Std	280 m ³ /Std
Leistung	1200 W	1610 W	1200 W
Filtersystem	Filterbeutel, HEPA-Filter	Teflon-Filterpatrone, automatische Abreinigung	Teflon-Filterpatrone, automatische Abreinigung
Filtervolumen	25 Liter	8 Liter	15 Liter
B x T x H	440 x 460 x 750 mm	270 x 540 x 535 mm	350 x 350 x 1000 mm
Supply voltage	100-240 V 50/60 Hz	110-230 V 50/60 Hz	100-240 V 50/60 Hz

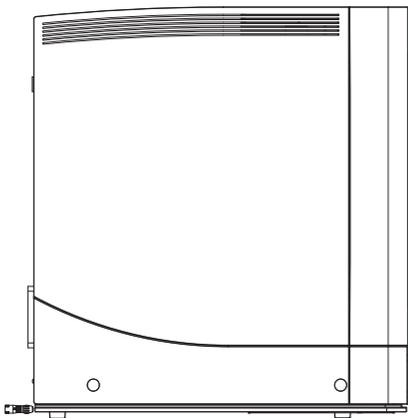


Maße

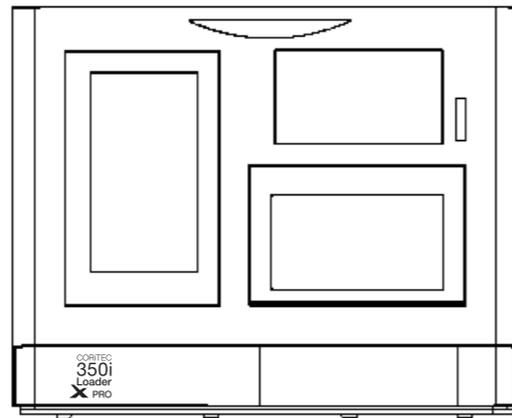
CORiTEC® 350i X PRO Serie



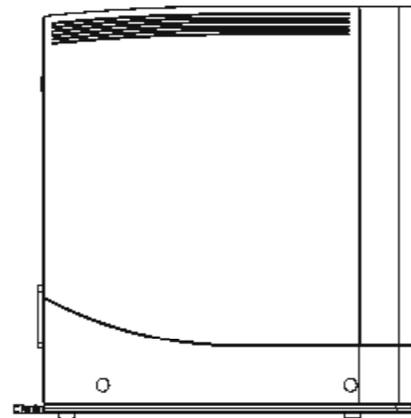
75,8 cm



79 cm



105,8 cm



79 cm

In Zahlen

CORiTEC 350i X PRO

CORiTEC 350i Loader X PRO

Mechanik / Elektronik		
Basisaufbau (außen)	Polymerbeton	Polymerbeton
Anzahl Achsen und Bewegungstyp	5 Achsen, Simultanbearbeitung	5 Achsen, Simultanbearbeitung
Achanstellung	A-Achse 360°, B-Achse 115°	A-Achse 360°, B-Achse 115°
Spindeltyp	Hochfrequenzspindel	Hochfrequenzspindel
max. Spindeldrehzahl / Spindelleistung	60.000 U/min 3,6 kW	60.000 U/min 3,6 kW
Spindelkühlung	Wassergekühlt	Wassergekühlt
Nullpunktspannsystem	Ja	Ja
Blankwechsler	-	Bis zu 15 Rohlinge mit Edelstahlhalter
Werkzeuge	Fräs- und Schleifwerkzeuge mit 6 mm Schaft	Fräs- und Schleifwerkzeuge mit 6 mm Schaft
Werkzeugwechsler	20-fach	20-fach
Werkzeuglängenkontrolle	≤ 0,002 mm Genauigkeit	≤ 0,002 mm Genauigkeit
Integrierter PC	Windows-basiert	Windows-basiert
Display	15,6" Full-HD Touchscreen	15,6" Full-HD Touchscreen
Beleuchtung	RGB LED-Beleuchtung mit Status-Signalisierung	RGB LED-Beleuchtung mit Status-Signalisierung
Software	SmartControl™	SmartControl™
Druckluftversorgung	6,0 - 9,0bar @ 80l/min	6,0 - 9,0bar @ 80l/min
Kühlung	3,7 l	3,7 l
Verbindungsanforderungen		
Gewicht	ca. 220 kg	ca. 265 kg
Breite x Tiefe x Höhe	758 x 790 x 857 mm	1058 x 790 x 857 mm
Netzspannung / Frequenz	100 V - 240 V / 50/60 Hz	100 V - 240 V / 50/60 Hz

Vertriebs- und Supportpartner weltweit



Für Sie vertreten in über 100 Ländern.

Seit 2002 ist die imes-icore® GmbH ein führender Hersteller und Technologiepartner im Bereich dentaler CAD/CAM-Systeme und -Lösungen.

Mit ihrer einzigartigen Palette an Dental-, Fräs- und Schleifsystemen bietet imes-icore® eine perfekte Auswahl für alle individuellen Anforderungen von Dentallaboren, Fräszentren und Zahnarztpraxen aller Größen.

Unsere Open-System-Produktphilosophie ermöglicht es, unsere Fräsmaschinen einfach in Ihren bestehenden Workflow zu integrieren und mit Ihren offenen Scannern und Ihrer CAD/CAM-Software zu verbinden. Wir sind offen für Ihre Materialauswahl.

imes-icore® GmbH

Tel. +49 (0) 66 72/898 228

Fax +49 (0) 66 72/898 222

dental@imes-icore.com