



imes-icore[®]
Dental & Medical Solutions



CORiTEC[®] 250i **PRO** Serie

CORiTEC® 250i PRO Serie

WORIN BESTEHEN DIE UNTERSCHIEDE?



CORiTEC
250i PRO



CORiTEC
250i Loader PRO

Motorentechnik	Schrittmotortechnologie	
Basisaufbau	Aluminiumguss	
Bildschirm	10,1" Full-HD-Touchscreen	
Gehäuse	Glänzendes Design, LED-Beleuchtung	
Vollautomatischer Werkzeugwechsler	10-fach	16-fach
Werkzeugschaft	6 mm	3 mm
Vollautomatischer Werkstückwechsler	-	 7-fach
Blankhalter inklusive	1	7
Spindelleistung	1.0 kW	750 W
Spindellager	Zwei Hybridlager	
Spannzange	6 mm	3 mm
Spindelkühlung	Luftgekühlt	
Spindeldrehzahl	60.000 U/min.	100.000 U/min.



MAXIMUM
an Flexibilität,
Applikationsvielfalt
und Stabilität!

CORITEC® 250i PRO Features...



2-facher Ionisator



Autokalibrierung



Automatisierte
Reinigungsfunktion



Applikations-
vielfalt



Metallbearbeitung

STARK UND FLEXIBEL AUF ENGSTEM RAUM –
DIE CORITEC 250i PRO. DAS KRAFTPAKET MIT
KLEINEM FUSSABDRUCK.



Die kompakte 5-Achs Fräsmaschine ist mit einer leistungsstarken 1 kW Hochfrequenz-Frässpindel ausgestattet und überzeugt durch ihre Laufruhe. Der massive Basisaufbau aus einem Aluminium-Druckguss Monoblock sorgt für schwingungsarme Bewegungen. Die optimal abgestimmten Achsantriebe arbeiten nahezu vibrationsfrei, sodass exzellente Produktionsergebnisse erzielt werden. CORITEC 250i PRO ist sehr gut geeignet für die anspruchsvolle Bearbeitung von Metallronden. Aber auch alle anderen Materialien gängiger Dentalrestorationen können professionell gefräst werden.

Die Kombination aus Frässpindel und Fräswerkzeugen ist für hohe Anforderungen an Material und Präzision optimiert: Die vollautomatische Wechselstation nimmt 10 Werkzeuge mit 6 mm Schaft auf. Das Werkzeugmagazin lässt sich mit wenigen Handgriffen als Ganzes durch ein anders bestücktes austauschen.

DIE GRENZEN ÜBERSCHREITEN: DER
MATERIAL- UND APPLIKATIONSVIELFALT SIND
KEINE GRENZEN GESETZT.



Die CORITEC 250i PRO ist eine Fräsmaschine, die durch ihr perfektes Verhältnis von Automatisierungsgrad, Kraft und Platzbedarf besticht. Das gilt für alle wichtigen Dentalmaterialien in Nass- und Trockenbearbeitung. Durch die eingebaute Temperaturkompensation wird eine gleichbleibende Präzision im Dauerbetrieb erreicht. Auch bei harten Materialien. Die integrierte Autokalibrierung garantiert hohe Maschinengenauigkeit und optimale Qualität der Fräsbearbeitung. Eine automatisierte Reinigungsfunktion lässt das System nicht nur gut aussehen sondern sorgt neben Präzision und Ausdauer für eine sichere und einfache Handhabung.

Die Steuerung des Systems erfolgt durch die integrierte Softwarelösung SmartControl™. Über den eingebauten Full-HD Touch-Display lässt sich das System intuitiv bedienen.

ION

A/B



CORiTEC® 250i PRO

ENORME FLEXIBILITÄT AUF HÖCHSTEM TECHNISCHEM NIVEAU

Die perfekte Symbiose aus hoch stabilem sowie schwingungsarmem Mono-Block-Gussgestell, optimal abgestimmten Antrieben und der leistungsstarken Frässpindel erlauben erstmalig eine perfekte Bearbeitung von Metall-Ronden in diesem kompakten Maschinensegment. Neben der exzellenten Produktionsqualität besticht die CORiTEC 250i PRO durch maximale Applikationsvielfalt und ein attraktives Preis-Leistungsverhältnis.

Dieses Frässystem verfügt über einen vollautomatischen 10-fach Werkzeugwechsler für Werkzeuge mit einem 6 mm Schaft. Intuitive Bedienung der Maschine durch integrierten Full-HD Touch-Display sowie der neuesten Generation der SmartControl™-Steuerungssoftware runden das intelligente Gesamtpaket ab.



WET

DRY

5 AX

6 mm
10x

10x

ION

ION

ION

ION

ION

ION

ION

ION

ION

ION

ION

ION

CORiTEC® 250i PRO

HIGHLIGHTS

- Neuartiger, geschlossener Mono-Block-Gusskörper
- 10-facher Werkzeugwechsler
- Werkzeugmagazin austauschbar
- Nass- und Trockenbearbeitung möglich
- Steuer-PC und Touchscreen integriert
- 2-fach Ionisator integriert
- Hohe Präzision durch integrierte Temperaturkompensation
- Leistungsstarke Hochfrequenzspindel
- Minimale Stellfläche
- Autokalibrierung
- Automatisierte Reinigungsfunktion



PMMA	WAX	Standard	PreMilled Abutment	Vollprothesen	Krone, Brücke	Inlay, Onlay, Veneer	Hybrid Abutment	Schiene
Zr	COMPOSITE							
PEEK	SINT	C-Clamp	Block	Manuelles Spannsystem	Vollprothese	Modell	Bohrschablone	Modell-guss
Glas-keramiken	PreFab Abutments							
CoCr	Ti				Steg	Teleskop-technik	Abutment	Hybrid-bearbeitung

Features...



2-facher Ionisator



Autokalibrierung



Automatisierte
Reinigungsfunktion



Applikationsvielfalt



Präfabrizierte
Abutments

IM FOKUS DER FLEXIBILITÄT SPIELT
DIE CORiTEC 250i LOADER PRO IHRE
STÄRKEN AUS.



Der vollautomatische 7-fache Rohlingwechsler ermöglicht es, verschiedene Restaurationen ohne Zeitverlust nacheinander zu bearbeiten. Das System bearbeitet jede Restauration mit gleichbleibend hoher Präzision.

Die CORiTEC 250i Loader PRO ist das perfekte System für Zahntechniker, die ihre tägliche Arbeit unabhängiger und automatisiert gestalten wollen. Um den Gedanken des flexiblen Arbeitens bestmöglich umzusetzen, verfügt das System ebenfalls über einen automatischen 16-fachen Werkzeugwechsler. Diese Funktionalität erspart eine Menge Zeit und bietet dem Anwender ein Maximum an Flexibilität. Wie der Rohlingwechsler verfügt auch der Werkzeugwechsler über eine modulare Bauweise. Der Wechsel zu einem anderen bestückten Werkzeugmagazin geht einfach und schnell von der Hand.

AUTOMATISIERUNG AUF KLEINSTEM
RAUM – KEIN SYSTEM SETZT DIESE
VORGABE SO GUT UM.



Ein besonderes Highlight des Systems stellt die leistungsstarke Spindel dar. Mit einer Leistung von 750 Watt und bis zu 100.000 U/min bietet die Hochfrequenzspindel das beste Verhältnis aus Leistung, Schnelligkeit und Präzision. Das macht sich bei jeder Restauration positiv bemerkbar.

Egal welches Material zum Einsatz kommt, die CORiTEC 250i Loader PRO fertigt jede Restauration mit Präzision. Das Fräsen von Zirkondioxid und Kunststoffen ist ebenso problemlos möglich wie das Schleifen von Glas-keramikblöcken und das Bearbeiten von präfabrizierten Abutments. Dieses System garantiert dem Anwender ein Höchstmaß an Flexibilität und Automatisierung für die wichtigsten Dentalmaterialien.

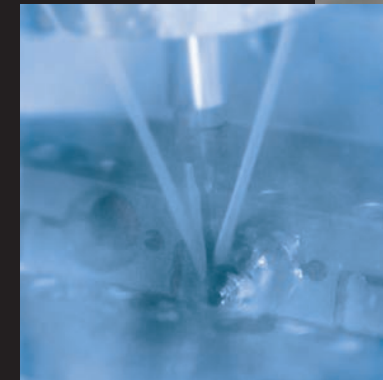
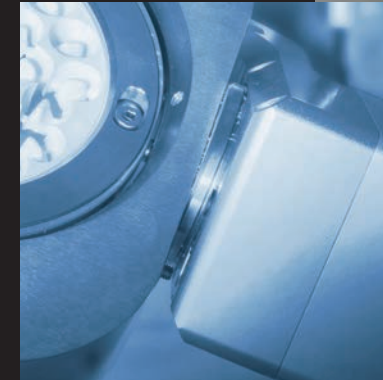
ION

A/B



CORiTEC® 250i Loader PRO

Die kompakte 5-Achs-Fräsmaschine erschließt ein völlig neues Maschinen-segment zu einem attraktiven Preis-Leistungs-Verhältnis. Sie bietet Auto-matisierung und 5-Achs-Simultanbearbeitung von Ronden und Blöcken auf kleinstem Raum. Das Frässystem verfügt über einen vollautomatischen 16-fachen Werkzeugwechsler mit 3 mm Fräswerkzeugen sowie einen inte-grierten Touchscreen-Monitor, mit dem sich die Maschine durch die neueste Generation der SmartControl™-Steuerungssoftware intuitiv bedienen lässt. Der vollautomatische 7-fache Rohlingwechsler ermöglicht es, alle gängigen Applikationen der dentalen Branche präzise zu bearbeiten. Eine automatisierte Fertigung für dentale Fräserzeugnisse ist somit gegeben. Die CORiTEC 250i Loader PRO ist die perfekte Lösung für Techniker, die ihre tägliche Arbeit unabhängiger gestalten wollen!



WET

DRY

5 AX

3 mm
16x

7x

ION

ION

ION

ION

ION

ION

ION

ION

ION

ION

ION

CORiTEC® 250i Loader PRO

HIGHLIGHTS

- Neuartiger, geschlossener Mono-Block-Gusskörper
- 7-facher Rohlingwechsler
- 16-facher Werkzeugwechsler
- Rohling- und Werkzeugmagazin austauschbar
- Nass- und Trockenbearbeitung möglich
- Steuer-PC und Touchscreen integriert
- 2-fach Ionisator integriert
- Bearbeitung von präfabrizierten Abutments
- Hohe Präzision durch integrierte Temperaturkompensation
- Hochfrequenzspindel
- Minimale Stellfläche
- Autokalibrierung
- Automatisierte Reinigungsfunktion

VOLLAUTOMATISIERUNG
7 Rohlinge in einem
Rohlingmagazin, austauschbar

7-faches
Rohlingmagazin

AUTOMATISCHES
ROHLING-
SPANNSYSTEM

LEISTUNGSSTARKE
BEARBEITUNG
High-End-Spindel
für Fräs- und Schleif-
bearbeitung bis
100.000 U/min bei 750 Watt

16-FACHER
WERKZEUGWECHSLER,
WERKZEUGMAGAZIN
AUSTAUSCHBAR

NASS- UND TROCKEN-
BEARBEITUNG MÖGLICH

ERGONOMISCHE BEDIENUNG
Steuer-PC mit Touchscreen integriert



PMMA	WAX	Standard	PreMilled Abutment	Vollprothesen	Krone, Brücke	Inlay, Onlay, Veneer	Hybrid Abutment	Schiene
Zr	COMPOSITE							
PEEK	SINT	C-Clamp	Block	automatisches Spannsystem	Vollprothese	Modell	Bohrschablone	Modellguss
Glas-keramiken	PreFab Abutments							
CoCr	Ti				Steg	Teleskop-technik	Abutment	Hybridbearbeitung

Applikationen & Halter

HERSTELLUNG VON ZAHNPROTHESEN



HALBOFFENER ROHLINGHALTER (C-CLAMP)*

- Ermöglicht die 5-Achs-Bearbeitung bis 90 Grad-Achsanstellung
- Erweiterung der technischen Möglichkeiten Ihrer Fräsmaschine



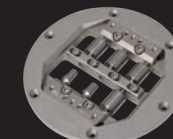
PRÄFABRIZIERTE ABUTMENTS

- Kurze Produktionszeiten
- Herstellung von Abutments in sehr einfachen Verfahren
- Hohe Passgenauigkeit durch vorgefertigte Implantatschnittstelle

DESS
Abutmenthalter



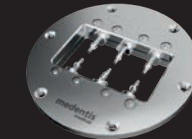
NT-Preform® Abutment
(nt-trading)



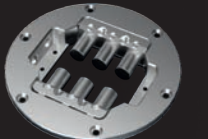
PreFace® Abutment
(Medentika)



MED-Preform® Abutment
(medentis)



ELOS premilled
Abutment System



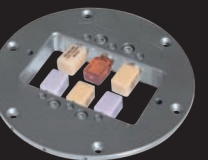
THERAPEUTISCHE SCHIENEN

- Aufbisschienen, Bleachingschienen
- Schnarcherschienen, Aligner
- Einfache und qualitativ hochwertige Umsetzung im CAD/CAM-Verfahren



SCHLEIFEN VON CAD/CAM BLÖCKEN

- Neuer 6-fach Adapter ermöglicht eine effektive Fertigung
- Austauschbare Leisten für verschiedene Adaptersysteme
- Kronen, Onlays, Inlays, Veneers, Brückengerüste etc.





T1/T6 - 3,0 l 6,0 mm
Radiusfräser kurz (l = 15 mm)

T1	Ti		bis 15 mm ↑
T6	CoCr		
		3,0 mm Ø	6 mm
		Blades	

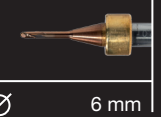
Art.-Nr. 526029 3006

T11 - 2,5 l 6,0 mm
Radiusfräser (Einschneider, Gleitbeschichtung)

T11	PMMA		bis 25 mm ↑
	WAX		
	PEEK		
		2,5 mm Ø	6 mm
		Blade	

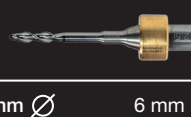
Art.-Nr. 530004 2506

T2/T7 - 2,0 l 6,0 mm
Radiusfräser kurz (l = 12 mm)

T2	Ti		bis 15 mm ↑
T7	CoCr		
		2,0 mm Ø	6 mm
		Blades	

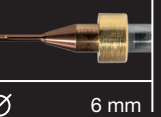
Art.-Nr. 526029 2006

T11/T13 - 2,5 l 6,0 mm
Radiusfräser

T11	PMMA		bis 25 mm ↑
	WAX		
	Zr		
		2,5 mm Ø	6 mm
		Blades	

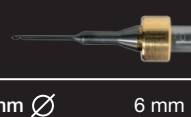
Art.-Nr. 526019 2506

T3/T8 - 1,5 l 6,0 mm
Radiusfräser kurz (l = 12 mm)

T3	Ti		bis 15 mm ↑
T8	CoCr		
		1,5 mm Ø	6 mm
		Blades	

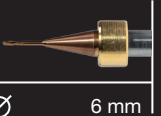
Art.-Nr. 526029 1506

T12 - 1,0 l 6,0 mm
Radiusfräser (Einschneider, Gleitbeschichtung)

T12	PMMA		bis 25 mm ↑
	WAX		
	PEEK		
		1,0 mm Ø	6 mm
		Blade	

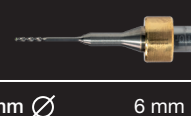
Art.-Nr. 530004 1006

T4/T9 - 1,0 l 6,0 mm
Radiusfräser kurz (l = 9 mm)

T4	Ti		bis 15 mm ↑
T9	CoCr		
		1,0 mm Ø	6 mm
		Blades	

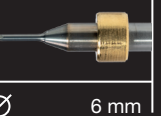
Art.-Nr. 526029 1006

T12/T14 - 1,0 l 6,0 mm
Radiusfräser

T12	PMMA		bis 25 mm ↑
	WAX		
	Zr		
		1,0 mm Ø	6 mm
		Blades	

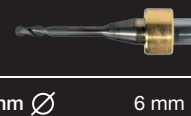
Art.-Nr. 526019 1006

T5/T10 - 1,5 l 6,0 mm
Schafffräser kurz (l = 12 mm, Vierschneider)

T5	Ti		bis 15 mm ↑
T10	CoCr		
		1,5 mm Ø	6 mm
		Blades	

Art.-Nr. 526002 1506

T13/T40/T50 - 2,5 l 6,0 mm
Radiusfräser (diamantbeschichtet)

T13	Zr		bis 25 mm ↑
T40	SINT		
T50	COMP	2,5 mm Ø	6 mm
		Blades	

Art.-Nr. 526013 2506

T14/T41/T51 - 1,0 l 6,0 mm
Radiusfräser (diamantbeschichtet)

T14 **Zr**
T41 **SINT**
T51 **COMP**

1,0 mm Ø 6 mm

bis 25 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526013 1006

T15/T42/T52 - 0,6 l 6,0 mm
Radiusfräser (konisch)

T15 **PMMA**
T42 **WAX**
T52 **SINT**
T52 **COMP**

0,6 mm Ø 6 mm

bis 25 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526019 0606

T16 - 1,5 l 6,0 mm
Radiusfräser lang (l = 15 mm)

T16 **PMMA**
T16 **WAX**
T16 **PEEK**

1,5 mm Ø 6 mm

bis 25 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526019 1506

T17 - 1,5 l 6,0 mm
Schaftfräser (l = 15 mm)

T17 **PMMA**
T17 **WAX**
T17 **Zr**

1,5 mm Ø 6 mm

bis 25 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526001 1506

T18 - 0,5 l 6,0 mm
Radiusfräser (l = 4 mm)

T18 **UNIVERSAL**

0,5 mm Ø 6 mm

bis 15 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526026 0506

T19 - 0,5 l 6,0 mm
Schaftfräser (l = 4 mm)

T19 **UNIVERSAL**

0,5 mm Ø 6 mm

bis 15 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526001 0506

T20 - 0,6 l 6,0 mm
Radiusfräser (konisch)

T20 **Ti**
T20 **CoCr**

0,6 mm Ø 6 mm

bis 15 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526003 0606

T21 - 2,5 l 6,0 mm
Radiusschleifstift (diamantiert)

T21 **Glas-keramiken**

2,5 mm Ø 6 mm

bis 25 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526005 2506

T22 - 1,0 l 6,0 mm
Radiusschleifstift (diamantiert)

T22 **Glas-keramiken**

1,0 mm Ø 6 mm

bis 25 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526005 1006

T23 - 0,6 l 6,0 mm
Radiusschleifstift (konisch, diamantiert)

T23 **Glas-keramiken**

0,6 mm Ø 6 mm

bis 15 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526005 0606

T26 - 3,0 l 6,0 mm
Radiusfräser lang (l = 20 mm)

T26 **Ti**
T26 **CoCr**

3,0 mm Ø 6 mm

16 - 20 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526030 3006

T27 - 2,0 l 6,0 mm
Radiusfräser lang (l = 16 mm)

T27 **Ti**
T27 **CoCr**

2,0 mm Ø 6 mm

16 - 20 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526030 2006

T28 - 1,5 l 6,0 mm
Radiusfräser lang (l = 15 mm)

T28 **Ti**
T28 **CoCr**

1,5 mm Ø 6 mm

bis 25 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526030 1506

T29 - 1,0 l 6,0 mm
Radiusfräser lang (l = 11 mm)

T29 **Ti**
T29 **CoCr**

1,0 mm Ø 6 mm

16 - 20 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526030 1006

T30 - 4,0 l 6,0 mm
Schaftfräser (l = 32 mm, Einscheider, Gleitbeschichtung)

T30 **PMMA**
T30 **WAX**
T30 **PEEK**

4,0 mm Ø 6 mm

bis 30 mm ↑

Blade

Art.-Nr. 526012 4006

T32 - 0,6 l 6,0 mm
Radiusfräser lang (l = 12 mm)

T32 **PMMA**
T32 **WAX**
T32 **Zr**

0,6 mm Ø 6 mm

bis 25 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526012 0606

T33/T43/T53 - 0,3 l 6,0 mm
Radiusfräser (konisch)

T33 **PMMA**
T43 **WAX**
T53 **Zr**
T53 **SINT**
T53 **COMP**

0,3 mm Ø 6 mm

bis 25 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526019 0306

T34 - 3,0 l 6,0 mm
Radiusfräser lang (l = 27 mm)

T34 **PMMA**
T34 **WAX**

3,0 mm Ø 6 mm

bis 30 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526012 3006

T35 - 2,0 l 6,0 mm
Radiusfräser lang (l = 20 mm)

T35 **PMMA**
T35 **WAX**

2,0 mm Ø 6 mm

bis 30 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 526012 2006

T60 - 3,0 l 6,0 mm
Highspeed Fräswerkzeug kurz (l=15 mm)

T60 **Ti**

3,0 mm Ø 6 mm

bis 15 mm ↑

Blades

Art.-Nr. 530031 3006

T61 - 3,0 l 6,0 mm
Quattro speed Fräswerkzeug (l = 15 mm)

T61 CoCr 3,0 mm Ø 6 mm bis 15 mm Blades

Art.-Nr. 526025 3006

T62 - 2,0 l 6,0 mm
Torusfräser (r = 0,2 mm, l = 16 mm, Vierschneider)

T62 Ti CoCr 2,0 mm Ø 6 mm bis 15 mm Blades

Art.-Nr. 526025 2006

T63 - 1,5 l 6,0 mm
Torusfräser (r = 0,08 mm, l = 7 mm, Zweischnneider)

T63 Ti CoCr 1,5 mm Ø 6 mm bis 15 mm Blades

Art.-Nr. 526025 1506

T64 - 1,5 l 6,0 mm
Torusfräser (r = 0,08 mm, l = 15 mm, Zweischnneider)

T64 Ti CoCr 1,5 mm Ø 6 mm bis 15 mm Blades

Art.-Nr. 526028 1506

T67 - 2,0 l 6,0 mm
Schaftfräser kurz (l = 7 mm, Vierschneider)

T67 Ti CoCr 2,0 mm Ø 6 mm bis 15 mm Blades

Art.-Nr. 526002 2006

T68 - 1,5 l 6,0 mm
Schaftfräser lang (l = 15 mm, Vierschneider)

T68 Ti CoCr 1,5 mm Ø 6 mm 16 - 20 mm Blades

Art.-Nr. 526021 1506

T69 - 1,5 l 6,0 mm
Schaftfräser kurz (l = 7 mm, Vierschneider)

T69 Ti CoCr 1,5 mm Ø 6 mm bis 15 mm Blades

Art.-Nr. 530032 1506

T80 - 2,5 l 6,0 mm
Bohrwerkzeug (l = 22 mm)

T80 Ti CoCr 2,5 mm Ø 6 mm bis 20 mm Drill

Art.-Nr. 526023 2506

T81 - 1,5 l 6,0 mm
Bohrwerkzeug (l = 18 mm)

T81 Ti CoCr 1,5 mm Ø 6 mm bis 20 mm Drill

Art.-Nr. 526023 1506

T98 - 2,5 l 6,0 mm
Schaftfräser (l = 20 mm, Dreischneider)

T98 CALIBR. 2,5 mm Ø 6 mm Blades

Art.-Nr. 526024 2506

T121 - Ø 1,6 x 0,7 l 6,0 mm
T-Werkzeug 90° (d = 0,65 mm, l = 7,5 mm, Dreischneider)

T121 Ti CoCr 1,6 mm Ø 6 mm Blades

Art.-Nr. 530040 1606

T122 - Ø 1,7 x 0,7 l 6,0 mm
T-Werkzeug 90° (d = 0,65 mm, l = 8,0 mm, Dreischneider)

T122 Ti CoCr 1,7 mm Ø 6 mm Blades

Art.-Nr. 530040 1706

T123 - Ø 1,8 x 1,0 l 6,0 mm
T-Werkzeug 90° (d = 0,9 mm, l = 7,1 mm, Dreischneider)

T123 Ti CoCr 1,8 mm Ø 6 mm Blades

Art.-Nr. 530040 1806

T124 - Ø 2,0 x 1,0 l 6,0 mm
T-Werkzeug 90° (d = 1,0 mm, l = 9,5 mm, Dreischneider)

T124 Ti CoCr 2,0 mm Ø 6 mm Blades

Art.-Nr. 530040 2006



T11 - 2,5 | 3,0 mm
Radiusfräser (Einschneider, Gleitbeschichtung)

T11

PMMA
WAX
PEEK

2.5 mm Ø 3 mm

bis 25 mm

Blade

Art.-Nr. 530004 2503

T5/T10/T17 - 1,5 | 3,0 mm
Schaftfräser (l = 15 mm), universal

T5
T10
T17

Ti
CoCr
PMMA
WAX
Zr

1.5 mm Ø 3 mm

bis 25 mm

Blades

Art.-Nr. 530001 1503

T4/T9 - 1,0 | 3,0 mm
Radiusfräser (l = 9 mm)

T4
T9

Ti
CoCr

1.0 mm Ø 3 mm

bis 15 mm

Blades

Art.-Nr. 530029 1003

T3/T8 - 1,5 | 3,0 mm
Radiusfräser (l = 12 mm)

T3
T8

Ti
CoCr

1.5 mm Ø 3 mm

bis 15 mm

Blades

Art.-Nr. 530029 1503

T2/T7 - 2,0 | 3,0 mm
Radiusfräser (l = 12 mm)

T2
T7

Ti
CoCr

2.0 mm Ø 3 mm

bis 15 mm

Blades

Art.-Nr. 530029 2003

T1/T6 - 3,0 | 3,0 mm
Radiusfräser (l = 15 mm)

T1
T6

Ti
CoCr

3.0 mm Ø 3 mm

bis 15 mm

Blades

Art.-Nr. 530029 3003

T15/T42/T52 - 0,6 | 3,0 mm
Radiusfräser (konisch)

T15
T42
T52

PMMA
WAX
Zr
SINT
COMP

0.6 mm Ø 3 mm

bis 25 mm

Blades

Art.-Nr. 530016 0603

T14/T41/T51 - 1,0 | 3,0 mm
Radiusfräser (diamantbeschichtet)

T14
T41
T51

Zr
SINT
COMP

1.0 mm Ø 3 mm

bis 25 mm

Blades

Art.-Nr. 530013 1003

T13/T40/T50 - 2,5 | 3,0 mm
Radiusfräser (diamantbeschichtet)

T13
T40
T50

Zr
SINT
COMP

2.5 mm Ø 3 mm

bis 25 mm

Blades

Art.-Nr. 530013 2503

T12/T14 - 1,0 | 3,0 mm
Radiusfräser

T12
T14

PMMA
WAX
Zr

1.0 mm Ø 3 mm

bis 25 mm

Blades

Art.-Nr. 530016 1003

T12 - 1,0 | 3,0 mm
Radiusfräser (Einschneider, Gleitbeschichtung)

T12

PMMA
WAX
PEEK

1.0 mm Ø 3 mm

bis 25 mm

Blade

Art.-Nr. 530004 1003

T11/T13 - 2,5 | 3,0 mm
Radiusfräser

T11
T13

PMMA
WAX
Zr

2.5 mm Ø 3 mm

bis 25 mm

Blades

Art.-Nr. 530016 2503

T23 - 0,6 | 3,0 mm
Radiusschleifstift (konisch, diamantiert)

T23

Glas-keramiken

0.6 mm Ø 3 mm

bis 15 mm

Blades

Art.-Nr. 530005 0603

T22 - 1,0 | 3,0 mm
Radiusschleifstift (diamantiert)

T22

Glas-keramiken

1.0 mm Ø 3 mm

bis 15 mm

Blades

Art.-Nr. 530005 1003

T21 - 2,5 | 3,0 mm
Radiusschleifstift (diamantiert)

T21

Glas-keramiken

2.5 mm Ø 3 mm

bis 15 mm

Blades

Art.-Nr. 530005 2503

T20 - 0,6 | 3,0 mm
Radiusfräser (konisch)

T20

Ti
CoCr

0.6 mm Ø 3 mm

bis 15 mm

Blades

Art.-Nr. 530003 0603

T19 - 0,5 | 3,0 mm
Schaftfräser (l = 4 mm), universal

T19

UNIVERSAL

0.5 mm Ø 3 mm

bis 15 mm

Blades

Art.-Nr. 530001 0503

T16 - 1,5 | 3,0 mm
Radiusfräser (l = 15 mm)

T16

PMMA
WAX
Zr

1.5 mm Ø 3 mm

bis 15 mm

Blades

Art.-Nr. 530016 1503

T98 - 2,5 | 3,0 mm
Schaftfräser (l = 20 mm, Dreischneider)

T98

CALIBR.

2.5 mm Ø 3 mm

bis 15 mm

Blades

Art.-Nr. 530024 2503

T59 - 1,5 | 3,0 mm
Highspeed, 15mm

T59

CoCr

1.5 mm Ø 3 mm

bis 15 mm

Blades

Art.-Nr. 530031 2003

T33/T43/T53 - 0,3 | 3,0 mm
Radiusfräser (konisch)

T33
T43
T53

PMMA
WAX
Zr
SINT
COMP

0.3 mm Ø 3 mm

bis 25 mm

Blades

Art.-Nr. 530016 0303

T32 - 0,6 | 3,0 mm
Radiusfräser lang (l = 12 mm)

T32

PMMA
WAX
Zr

0.6 mm Ø 3 mm

bis 25 mm

Blades

Art.-Nr. 530012 0603

T31 - 3,0 | 3,0 mm
Schaftfräser (Einschneider, Gleitbeschichtung)

T31

PMMA
WAX
Zr

3.0 mm Ø 3 mm

bis 30 mm

Blade

Art.-Nr. 530012 3003

T24 - 1,5 | 3,0 mm
Radiusschleifstift (diamantiert)

T24

Glas-keramiken

1.5 mm Ø 3 mm

bis 15 mm

Blades

Art.-Nr. 530005 1503

Materialien

priti® MULTIDISC (ZIRKONIUMDIOXID)

High-End-Zirkoniumdioxid für höchste mechanische und ästhetische Ansprüche. Indikationen bis zu 16-gliedrigen Brücken, nur bei High Translucent max. 3-gliedrige Brücken.

Große Auswahl an Farben und Höhen erhältlich.

	Transluzenz	Festigkeit
Multi Translucent	49-40 %	80 - 1150 MPa
High Translucent	49 %	> 650 MPa
Extra Translucent	45 %	> 1150 MPa
Translucent	40 %	> 1150 MPa
Opaque	35 %	> 1150 MPa



COR TEC NEM (NICHT-EDELMETALLE)

Aufbrennfähige Nichtedelmetall-Dental-Fräslegierungen zur Herstellung von z. B. bis zu 16-gliedrigen Brücken, implantatgetragenen Suprakonstruktionen u.v.a.

COR TEC NEM zeichnet sich durch hervorragende mechanische Eigenschaften und lässt sich sehr gut maschinell bearbeiten.



CoCr M6 disc
molybdänhaltige Typ 4
Legierung (EN ISO 22674)



CoCr W8 disc
wolframhaltige Typ 4
Legierung (EN ISO 22674)

COR TEC SPLINT COMFORT POLYMERE

Extrem komfortables und biokompatibles Material für die Fertigung von therapeutischen Schienen wie Aufbiss- oder Stabilisierungsschienen. Wird bei Mundtemperatur flexibler für ein Höchstmaß an Tragekomfort.

Erhältlich in 16 und 20 mm.



COR TEC SPLINT BASIC POLYMERE

Kristallklares Material für die Fertigung von therapeutischen Schienen und Bohrschablonen.

Erhältlich in 16 und 20 mm.



COR TEC TEMP PMMA DISC

Ein exzellent zu bearbeitendes Material, das für Langzeitprovisorien mit bis zu drei Jahren Tragedauer geeignet ist und intrinsische Farbgradienten beinhaltet.

Erhältlich in 8 Vitafarben in 16 und 20 mm.



COR TEC GUM PMMA DISC

Für Gingiva-Ersatz, erhältlich in 25 mm.



Scan dich zu priti®multidisc
und COR TEC Materialien!
www.pritidenta.com



CORiTEC® SmartControl™

DIE SMART BEDIENBARE MASCHINENSOFTWARE

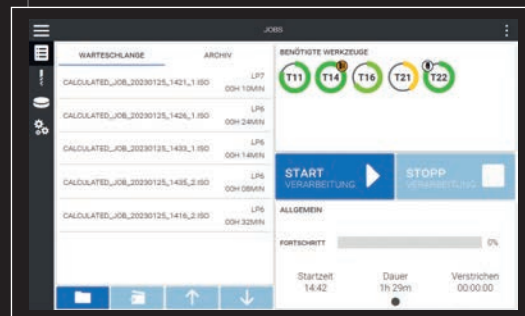
SmartControl™: one touch ahead!

Die neu entwickelte Steuerungssoftware SmartControl™ ermöglicht eine absolut intuitive Bedienung unserer Fräsmaschinen - von der Auswahl des Jobs bis hin zum Fräsen oder Abfragen des Maschinenstatus. Die selbsterklärende und optimierte Handhabung macht den Einstieg in die Maschinenbedienung in kürzester Zeit möglich. Das Starten eines Fräsvorgangs erfordert nur zwei Klicks – profitieren Sie von der smarten Zeitersparnis für Ihren Workflow!

FEATURES

- Modernes Design und einfache Touch-Bedienung
- Intelligente Auswahl von Fräsaufträgen
- Einfache Werkzeug- und Materialbestückung
- Autokalibrierung der Maschine
- Assistentgeführte Reinigung und Wartung
- Anbindung an den DentalSmartMarkt (DSM)
- Mehrsprachige Programmoberfläche
- Automatische Updatefunktion

Automatisierte Übergabe von Informationen aus der CAM-Software



Optimiert für Touchscreen-Bedienung



Optimale Verwaltung der Werkzeuge



Scanner KOMPATIBEL MIT exocad

CORiTEC i3Dscan color

- Automatische Objektführung in das Messfeld
- Moderne Touch-Bedienung
- Einfaches Arbeiten durch 180°-Öffnung

CORiTEC i3Dscan color HR

- Enorm hohe Scaneffizienz und -präzision
- Farbtextur-Scan
- Blue-Light LED & hochauflösende Kamera (2,8 MP)
- Alle Module im Lieferumfang enthalten



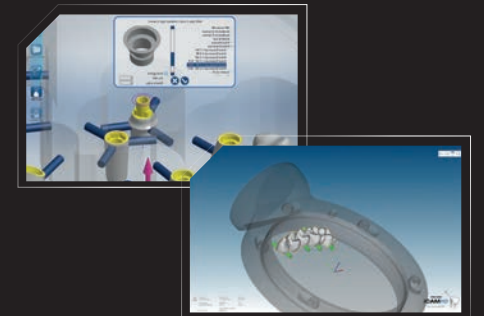
CAM Software

CORiTEC iCAM V5 smart

- Alle Strategien optimiert für 5-Achs-Simultanbearbeitung
- Automatischer Austausch der Implantatverbindungen (ReFit Option)
- Keine jährlichen Lizenzgebühren
- Vollautomatische und einfache Bedienung mit „Wizard Workflow“

CORiTEC iCAMHD

- hyperDENT basierte CAM-Software
- Flexibles Zahlungsmodell (Kauf- oder Abo-Modell)



Autokalibrierung

SCHNELL, PRÄZISE, KOSTENEFFIZIENT

Die Autokalibrierung ermöglicht Zahnärzten sowie Zahntechnikern ein schnelles und einfaches Handling zur Gewährleistung dauerhafter Präzision ohne Kompromisse.



Maschinentisch

Die speziell für die Bedürfnisse der unterschiedlichen Maschinentypen entwickelten Untertische überzeugen sowohl durch ihre stabile Ausführung, als auch durch ihre ansprechende Optik. Die Maschinentische verfügen über ausreichende Stellfläche. Stabile Rollen sorgen für optimalen Stand sowie einfaches Bewegen der Geräte. Schubladen, Kabeldurchführungen und ein Schrank zur Integration entsprechender Absauganlagen sind bereits vorgesehen.

Maschinentisch T250
790 x 900 x 580 mm B x H x T (mm)

Absauganlagen

	iVAC silent PRO	iVAC eco+
Volumenstrom	240 m³/Std	260 m³/Std
Leistung	1610 Watt	1200 Watt
Filtersystem	Teflon Filterpatrone, automatische Abreinigung	Filterbeutel, HEPA-Filter
Filtervolumen	8 Liter	25 Liter
B x T x H (mm)	270 x 540 x 535	440 x 460 x 750
Netzspannung	115 V/230 V	115 V/230 V



MASCHINENTISCH T250



Sinteröfen

iSINT eco

Der iSINT eco bietet hochwertige Technik sowie passendes Zubehör für hohe Ansprüche zum fairen Preis. Er ist kompakt, benötigt wenig Platz und verfügt zugleich über ein ausreichende Fassungsvermögen für eine Sinterschale Ø 100 mm für ca. 25 Einheiten. Der Türanschlag des Sinterofen iSINT eco kann rechts und links montiert werden.



iSINT PRO

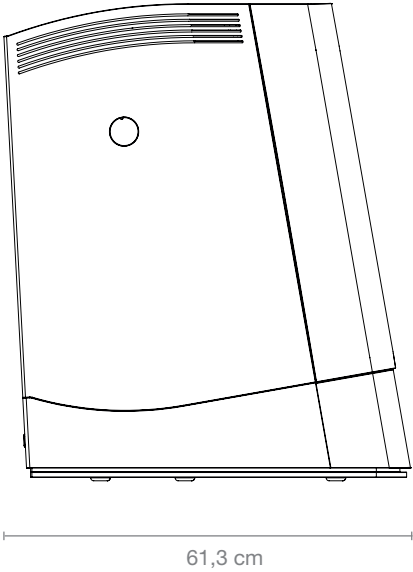
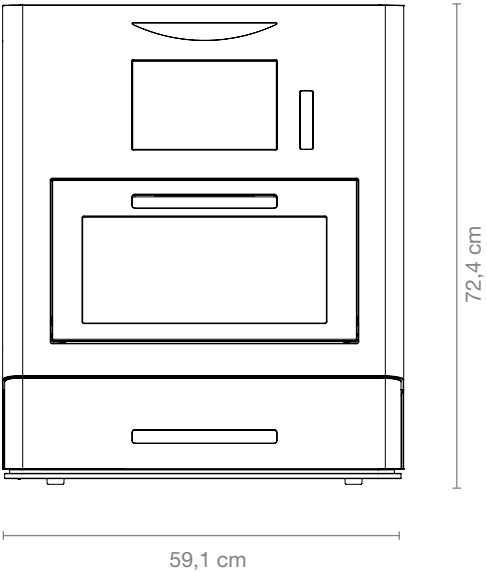
Eine größere Sinterkapazität von bis zu 80 Einzelkronen bietet der neue iSINT PRO. Durch ein Heizsystem mit vier hochwertigen Molybdändisilizid-Heizelementen (MoSi2) können Sie sich zwischen dem konventionellen Langzeitsintern oder SPEED-Sintern mit einer Aufheizrate von bis zu 99°C/Minute entscheiden. Der iSINT PRO wird mittels einer einfachen und praktischen Programmsteuerung geregelt. Die Anzeige der Programme erfolgt auf einem 4-Zeilen LCD-Display. Eine Timerfunktion zum Sintern über Nacht oder auch die Verwendung von Vortrocknungsprogrammen für eingefärbte Zirkonrestaurationen eröffnen weitere Möglichkeiten. Zudem stehen drei Serviceprogramme zur einfachen Wartung des Sinterofens zur Verfügung.



	iSINT eco	iSINT PRO
Anzahl Heizelemente	4	4
Anzeige	7-Segment	4-Zeilen-LCD
Anzahl Programmspeicher	9	30
Brennraumkapazität	1 x 100	2 x 120
Max. Aufheizrate in °C/min	30	99
Leistung in Watt	1720	3200
Liftfunktion	Nein	Ja
Speedsintern	Nein	Ja

Maße

CORiTEC® 250i PRO



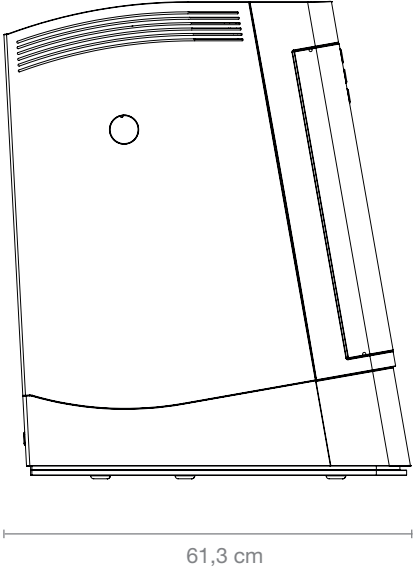
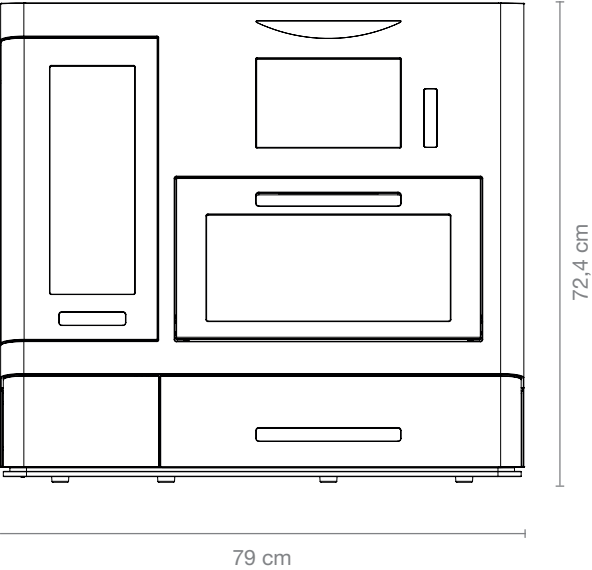
In Zahlen

CORiTEC 250i PRO

Mechanik / Elektronik	
Basisaufbau	Aluminiumguss
Anzahl Achsen und Bewegungstyp	5 Achsen, Simultanbearbeitung
Achsanstellung	A-Achse 360° / B-Achse bis zu ±30°
Spindeltyp / Leistung	Hochfrequenzspindel / 1.0 kW
Max. Spindeldrehzahl	60.000 U/min
Werkzeuge	Fräs- und Schleifwerkzeuge mit 6 mm Schaftdurchmesser
Werkzeugwechsler	10-fach, Magazin austauschbar
Werkzeuglängenkontrolle	≤ 0,002 mm Genauigkeit
Integrierte Computerhardware	Windows-basiert
Display	Steuer-PC mit 10.1“-Touchscreen integriert
Beleuchtung	Dynamische LED-Beleuchtung
Software	SmartControl™
Druckluftversorgung	7 bar konstant anliegend, 60 Liter/Minute
Kühlung	3,7 Liter integriert
Verbindungsanforderungen	
Gewicht	95 kg
Breite x Tiefe x Höhe	591 x 613 x 724 mm
Netzspannung / Frequenz	100 - 240 V / 50/60 Hz

Maße

CORiTEC® 250i Loader PRO



In Zahlen

CORiTEC 250i Loader PRO

Mechanik / Elektronik	
Basisaufbau	Aluminiumguss
Anzahl Achsen und Bewegungstyp	5 Achsen, Simultanbearbeitung
Achsanstellung	A-Achse 360° / B-Achse bis zu ±30°
Spindeltyp / Leistung	Hochfrequenzspindel / 750 Watt
Max. Spindeldrehzahl	100.000 U/min
Rohlingwechsler	7-fach; Magazin austauschbar
Werkzeuge	Fräs- und Schleifwerkzeuge mit 3 mm Schaftdurchmesser
Werkzeugwechsler	16-fach, Magazin austauschbar
Werkzeuglängenkontrolle	≤ 0,002 mm Genauigkeit
Integrierte Computerhardware	Windows-basiert
Display	Steuer-PC mit 10.1"-Touchscreen integriert
Beleuchtung	Dynamische LED-Beleuchtung
Software	SmartControl™
Druckluftversorgung	7 bar konstant anliegend, 60 Liter/Minute
Kühlung	3,7 Liter integriert
Verbindungsanforderungen	
Gewicht	112 kg
Breite x Tiefe x Höhe	790 x 613 x 724 mm
Netzspannung / Frequenz	100 - 240 V / 50/60 Hz

Vertriebs- und Supportpartner weltweit



Für Sie vertreten in über 100 Ländern.

Seit 2002 ist die imes-icore® GmbH ein führender Hersteller und Technologiepartner im Bereich dentaler CAD/CAM-Systeme und -Lösungen.

Mit ihrer einzigartigen Palette an Dental-, Fräs- und Schleifsystemen bietet imes-icore® eine perfekte Auswahl für alle individuellen Anforderungen von Dentallaboren, Fräszentren und Zahnarztpraxen aller Größen.

Unsere Open-System-Produktphilosophie ermöglicht es, unsere Fräsmaschinen einfach in Ihren bestehenden Workflow zu integrieren und mit Ihren offenen Scannern und Ihrer CAD/CAM-Software zu verbinden. Wir sind offen für Ihre Materialauswahl.

imes-icore® GmbH

Tel. +49 (0) 66 72/898 228

Fax +49 (0) 66 72/898 222

dental@imes-icore.com