



DEKEMA
DENTAL-GERÄTEFABRIK
press-i-dent





DEKEMA DENTAL-KERAMIKÖFEN

Dentalkeramische Restaurationen: Unikate, einzigartig in Ästhetik, Passgenauigkeit und Funktion – Kunstwerke!

DAS ZIEL: DER NATÜRLICHE ZAHN

DEKEMA sieht es als seine eigentliche Bestimmung, mit optimalen Dental-Keramiköfen den Prothetik-Künstlern die adäquate Basis für ihre kreative Arbeit zur Verfügung zu stellen. Jahrzehntelange Erfahrung, grundlegende Innovationen, stete Weiterentwicklung und Vervollkommnung sowie höchste Material- und Qualitätsstandards garantieren Dentalöfen, die bezüglich Leistung, Zuverlässigkeit und Nutzerkomfort konkurrenzlos sind.

Was bedeutet das für Sie? Maximale Leistung, beliebig wiederholbare Ergebnisse, höchste Qualität, kurz: Keramische Ästhetik.

*„Wer täglich perfekte Ergebnisse erzielen muss,
kann sich kein anderes Produkt leisten.“*

Erleben Sie die Welt von DEKEMA Tag für Tag in Ihrem Labor und stellen Sie als unser Partner auch an den Service höchste Ansprüche. Ob Sie Unterstützung bei Neuentwicklungen benötigen, eine Analyse Ihrer Brennergebnisse oder schnell ein Ersatzgerät. Unser Support ist immer für Sie da – prompt und unbürokratisch.



Three overlapping digital screens from a dental curing unit, each displaying a different program interface. The screens are tilted and layered, showing various settings and graphs.

Screen 1 (Left): Classic program
0000001169 11:24:09 00:24:22
T_c 450 °C V_c 0 %
007 DENTIN 1
Temperature graph showing a peak.
Start temperature: 700 °C
Final temperature: 960 °C
Press duration: 6
Buttons: GOTO, Pictures, Save, Edit program, Sleep

Screen 2 (Middle): Press program
0000001169 11:29:29 00:39:20
T_c 700 °C V_c 0 %
007 PRESS 1
Dry
Close
Preheat: 450 °C
Temperature 1: 960 °C
Temperature 2: -- °C
Temperature 3: -- °C
Buttons: GOTO program, Pictures, Save, Edit program, Sleep

Screen 3 (Right): Easy program
0000001169 11:21:53 00:19:20
T_c 450 °C V_c 0 %
007 DENTIN 1
Dry
Close
Preheat: 450 °C
Firing temperature: 960 °C
Cool: 55 °C/min
Relax: 100%
Buttons: GOTO, Pictures, Save, Edit program, Sleep, Start program, ESC

DEKEMA ANSPRUCH

Die DEKEMA AUSTROMAT-Familie besticht vor allem durch das einzigartige Brennkammerkonzept, die intuitive Bedienoberfläche und einen Funktionsumfang, der weltweit jedem Vergleich standhält.

PERFEKTE ERGEBNISSE – EINFACH WIE NIE

Steuern Sie Ihren AUSTROMAT bequem über den hochauflösenden Touchscreen oder Ihr Smartphone. Starten Sie jeden Brennvorgang mit nur einem Klick. Der AUSTROMAT führt Sie selbsterklärend durch alle Abläufe. Damit mehr Zeit für die wichtigen Aufgaben bleibt.

„So einfach wie möglich, so detailliert wie nötig!“

Zusätzliche Feinabstimmung? Kein Problem! Bis zu vier hochoptimierte Eingabemasken bieten Zugriff auf sämtliche Einstellungen, die auch nach dem Programmstart angepasst werden können.

FEELS LIKE HOME

Die Benutzeroberfläche ist über alle Modelle konsistent. Egal auf welchem Gerät Sie arbeiten, Sie werden sich sofort zu Hause fühlen. Zeitraubendes Lernen gehört der Vergangenheit an.

ALLES IST MÖGLICH

Sie arbeiten lieber traditionell mit Maus und Tastatur? Einfach an die serienmäßigen USB-Schnittstellen anschließen und loslegen.



A close-up, slightly blurred photograph of the interior of a dental furnace, showing several rows of glowing, coiled heating elements. The lighting is soft and focused on the foreground coils, creating a sense of depth and industrial precision.

DEKEMA FEATURES

DEKEMA BASE

Tausende Brenn-, Press- und Sinterprogramme sämtlicher Hersteller von Dentalkeramiken in unserer kostenlosen Datenbank – und es werden täglich mehr. Laden und los – bequemer geht es nicht!

DEKEMA AUTODRY

DEKEMA AUTODRY simuliert die Temperaturmessung am Objekt und reguliert automatisch über den vibrationsfreien Lift den Abstand zwischen Brennobjekt und Brennkammer für präzise, zeitoptimierte Trocken-, Aufheiz- und Abkühlphasen.

DEKEMA CHECK

Interne Testroutinen überwachen die führenden Parameter lückenlos während des Programmablaufs. Zur Bestimmung der Wartungsintervalle ist eine automatische Diagnoseroutine für alle wesentlichen Systemkomponenten integriert.

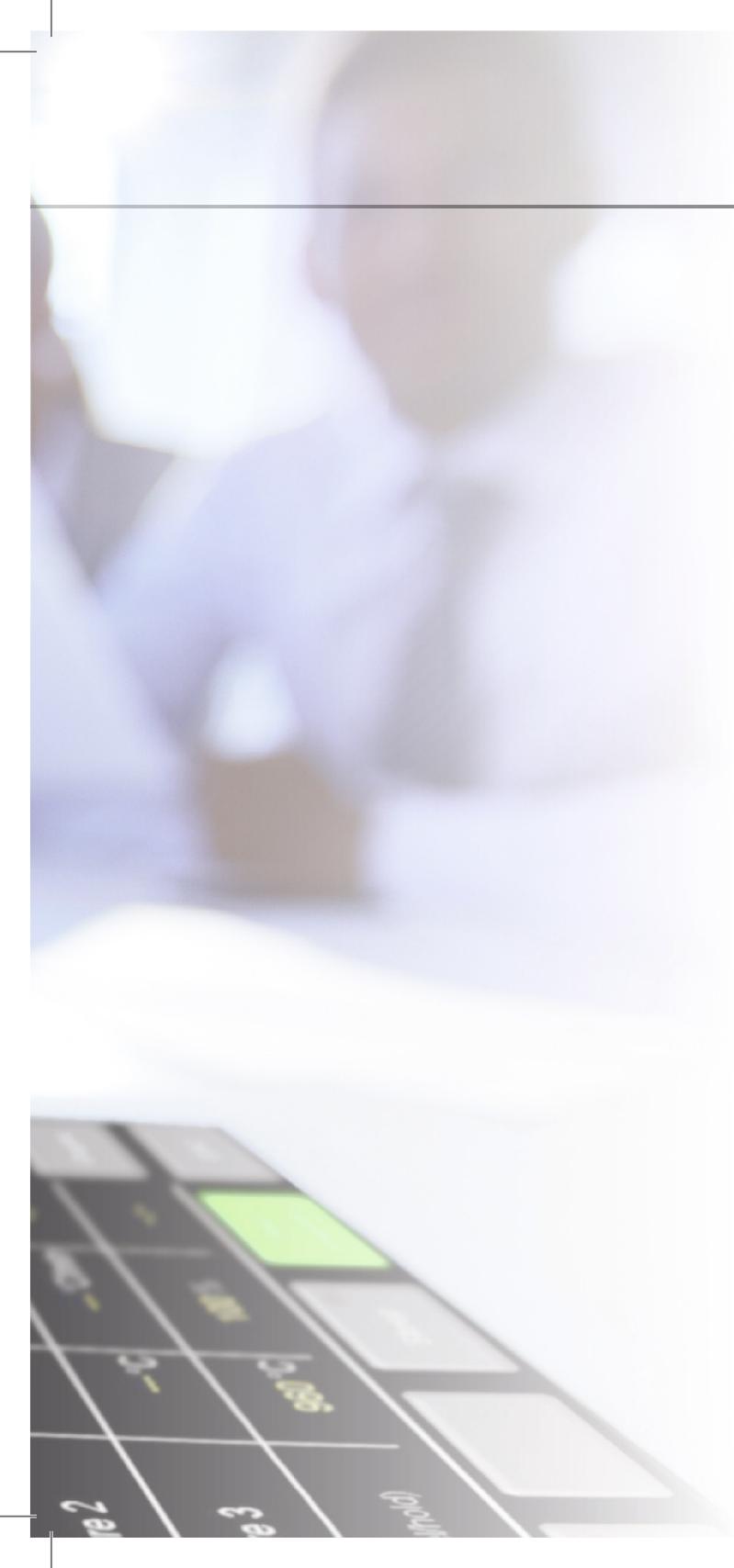
DEKEMA CUSTOMIZE

Die aus Aluminium gefertigten Gehäuse unserer Keramiköfen werden standardmäßig naturfarben eloxiert. Sonderlackierungen mit Metallic- oder Perleffektlack sind auf Anfrage erhältlich.

DEKEMA CONNECT

Verbinden Sie Ihren AUSTROMAT mit dem Internet und profitieren Sie ab sofort von den grenzenlosen Möglichkeiten der erweiterten Bedienung, Programmierung, Überwachung und Wartung.





DEKEMA CONNECT

NEUE DIMENSIONEN, UNGEAHNTEN MÖGLICHKEITEN

Entfesseln Sie Ihren AUSTROMAT durch die grenzenlosen Möglichkeiten von DEKEMA CONNECT. Per Softwareoptionen ist Ihr AUSTROMAT online – und danach nicht mehr derselbe!

WIE GING DAS EIGENTLICH BISHER?

Direkter Zugriff auf die DEKEMA Datenbank, in der tausende Brenn-, Press- und Sinterprogramme sämtlicher Hersteller bereitgestellt und gepflegt werden, externe Bedienung und Kontrolle und offene Schnittstellen, Anbindung an ERP-Systeme wie SAP oder Oracle – was will man mehr?

*„Wer DEKEMA CONNECT einmal probiert hat,
will nie mehr darauf verzichten.“*

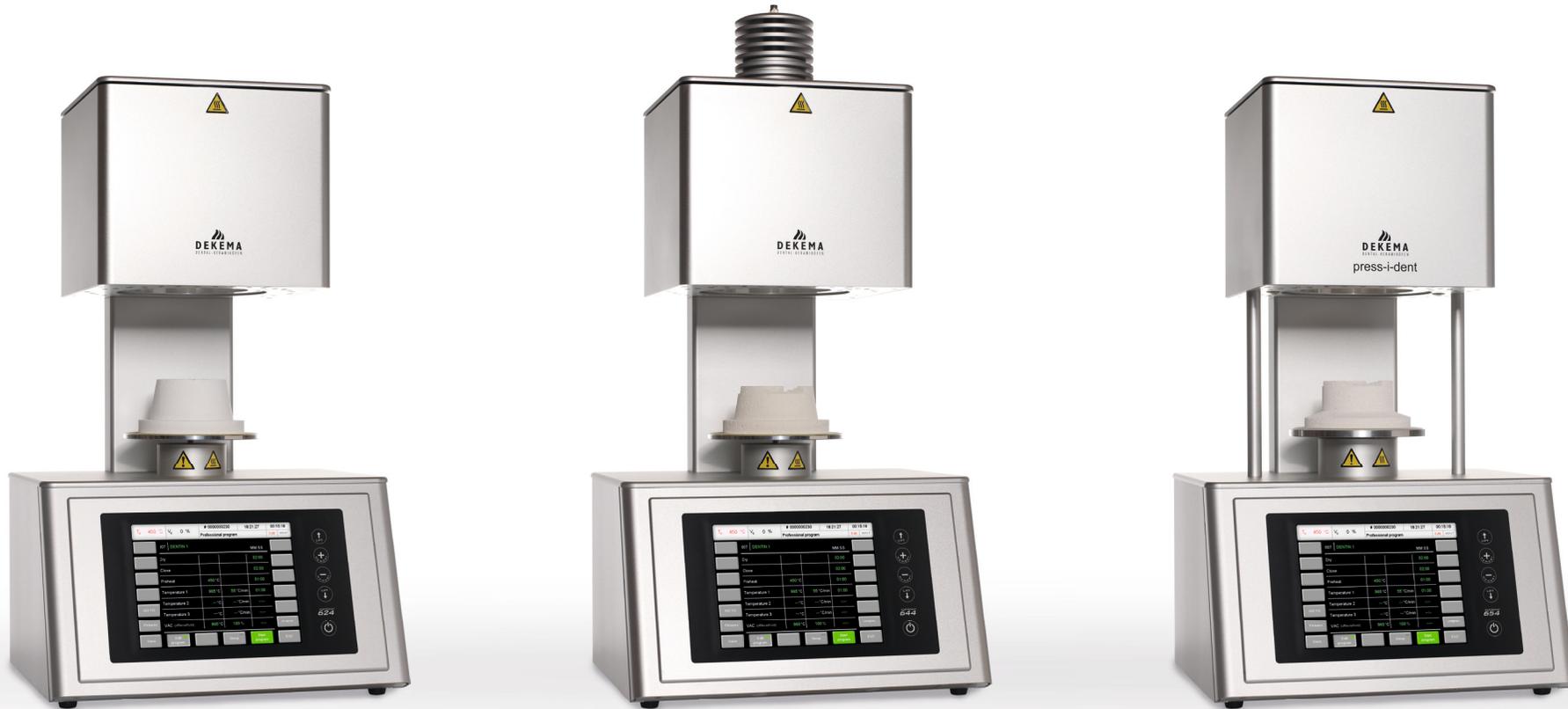
ENJOY CONTROL

Sie möchten auch in einem Meeting wissen, was Ihr AUSTROMAT gerade macht? Mit DEKEMA CONNECT und Ihrem Smartphone haben Sie immer und überall volle Kontrolle über alle Geräte: Ist der Brand schon fertig? Stimmen die Parameter? Alle Informationen befinden sich in Ihrer Hosentasche.

HOUSTON, WIR HABEN EIN PROBLEM

Wann kann ein Servicetechniker vorbeikommen? Er ist schon da! Wenn Ihr AUSTROMAT eine Verbindung zum Internet hat, können Sie den Zugriff auch für unsere Techniker direkt freischalten. Über Ihre Protokolldateien können wir Fehler aufspüren und beheben. Damit Sie sofort wieder einsatzbereit sind.

DEKEMA AUSTROMAT



AUSTROMAT 624

Das Fundament:
Ein Höchstmaß an Sicherheit für die
gebrannte dentale Restauration

AUSTROMAT 644

Der Vollständige:
Brennen von Zahnkeramik; Pressen mit
Ein-Stempel-Muffelsystemen

AUSTROMAT 654 press-i-dent

Der Ultimative:
Brennen für höchste Anforderungen. Pressen
mehrerer Farben/ Pellets gleichzeitig



AUSTROMAT 664

Der Kleine:
Sintern von etwa vierzig Einheiten und
Restorationen mit bis zu sechs Gliedern
bei maximal 1.530 °C



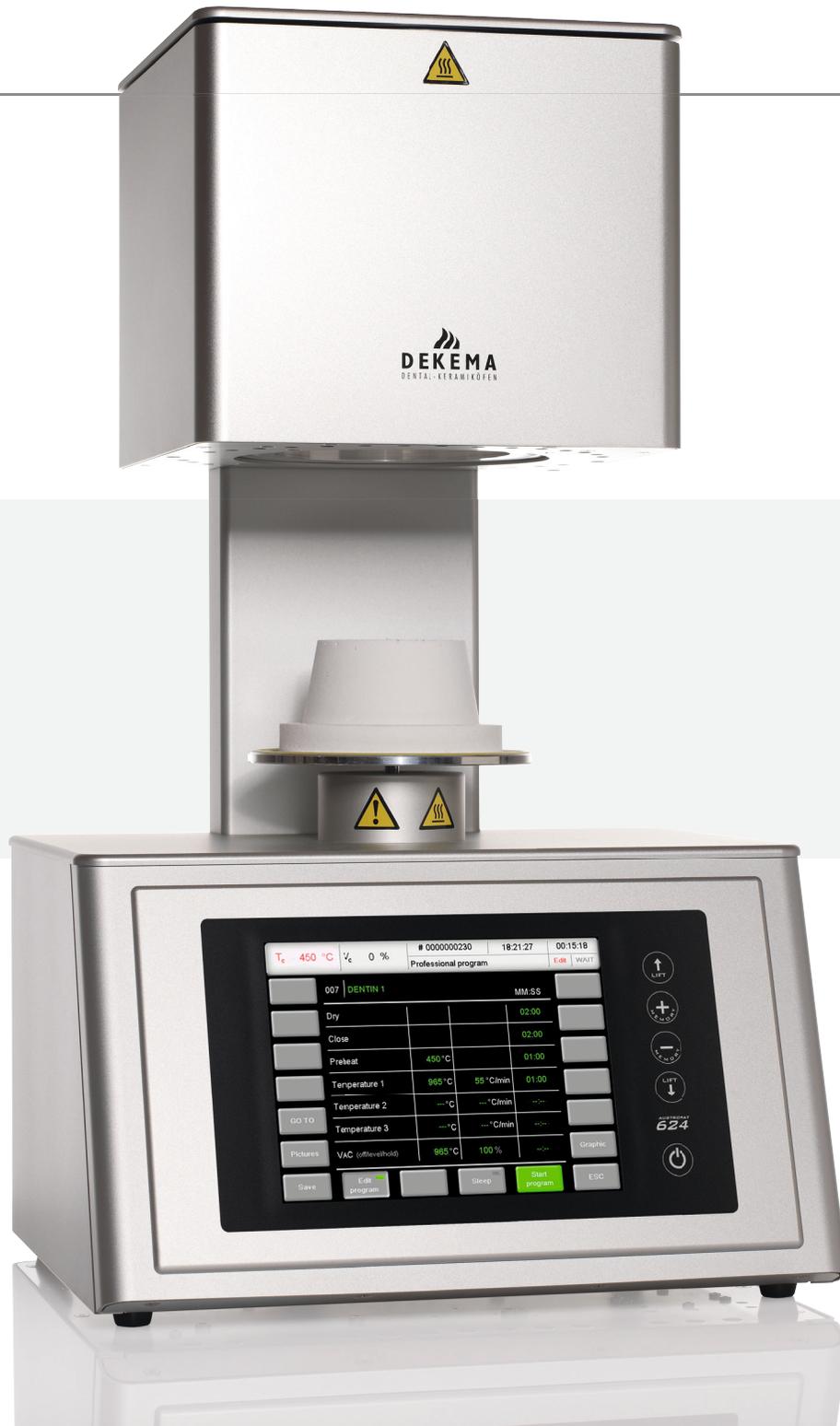
AUSTROMAT 674

Der Universelle:
Gefräste ZrO₂-Gerüste jeder Größe in
Mengen bis ca. achtzig Einheiten mit
bis zu 1.530 °C



AUSTROMAT µSiC

Das Flaggschiff:
Sintern großer Mengen gefräster Restorationen
jeder Art bei bis zu 1.600 °C



AUSTROMAT 624

AUSTROMAT 624

Das bewährte Brennkammerkonzept ist ausschlaggebend für hervorragende Brennergebnisse in allen Temperaturbereichen. Die intuitive Bedienung kombiniert mit der internetfähigen Elektronik ist auf die technischen Bedürfnisse des modernen Zahntechnikers optimal abgestimmt. Damit die Arbeit des Zahntechnikers im Vordergrund steht.

OFEN ZUM BRENNEN VON ZAHNKERAMIK UNTER VAKUUM

Der AUSTROMAT 624 kombiniert unsere Erfahrung in der Brenntechnik mit einem Bedienkonzept, das keine Wünsche offen lässt.

Die Bedienung erfolgt über den großen, hochauflösenden Touchscreen. Eine Vielzahl an Ein- und Ausgabemöglichkeiten und Editierfunktionen stellen sich auf die individuellen Bedürfnisse jedes Zahntechnikers ein. Gestartet wird eines der 200 aktiven Programme einfach per Tastendruck. Das Programm lässt sich während des Programmablaufs ändern, optional auch ferngesteuert über das Netzwerk. Im Hintergrund lassen sich Programme in nahezu unbegrenzter Anzahl auf dem Ofen speichern.

Ausschlaggebend für das hervorragende Brennergebnis in allen Temperaturbereichen ist die seit Jahrzehnten beinahe unverändert eingesetzte Brennkammer. Es gehört zu unseren Grundsätzen, dass Bauteile nur dann geändert werden, wenn dies zu einer Verbesserung des Brennergebnisses führt.



AUSTROMAT 644



AUSTROMAT 644

Die Erweiterung des Brennofenkonzeptes zum Kombiofen. Die Verarbeitung von Brenokeramik erfolgt wie gewohnt. Das patentierte Vakuum-Presssystem ohne externe Druckluftzufuhr erzielt einwandfreie Pressergebnisse mit allen gängigen Ein-Stempel-Muffelsystemen.

KOMBIOFEN ZUM BRENNEN UND PRESSEN MIT EIN-STEMPEL-MUFFELSYSTEMEN

Den Umgebungsluftdruck nutzt der AUSTROMAT 644 geschickt aus, um Objekte zuverlässig zu verpressen. Dieses patentierte, hochauflösende Verfahren erlaubt sogar kontrolliertes Pressen bei unterschiedlich vordefinierten Presskräften. Standard-Muffeln sämtlicher Hersteller mit einem Durchmesser von bis zu 70 mm und einer Höhe von bis zu 88 mm können verwendet werden.

Der AUSTROMAT 644 baut auf dem AUSTROMAT 624 auf. Damit vereint er sämtliche Vorzüge dieses Keramikbrennofens mit Pressfunktionalität der Extraklasse. Ob Touchscreen oder optionale Netzwerkanbindung – dieser Ofen hat schon alles an Bord, um den Zahntechniker zukunftsorientiert ins digitale Dentallabor zu begleiten.





AUSTROMAT 654

AUSTROMAT 654 press-i-dent

Das spezifische Aufwärtspresssystem mit geregeltm elektromechanischen Vorschub eröffnet einzigartige Möglichkeiten beim Brennen und Pressen von Dentalkeramik. Das geschlossene Isoliersystem entspricht dem Aufbau einer homogenen Brennofenkammer. Mehrfarben- / Mehrstempel-pressungen bieten unglaubliche Effektivität.

KOMBIOFEN ZUM BRENNEN UND PRESSEN MIT EINFACH UND MEHRFACH-STEMPEL-MUFFELSYSTEMEN

Pressen von verschiedenen Keramikfarben mit mehreren Stempeln in einer Pressmuffel. Pressen ohne Vakuum. Abkühlen während des Pressvorgangs. Das eigens für diesen Ofen weiterentwickelte Aufwärtspresssystem, mit seiner unglaublich präzisen, hochauflösenden Pressmechanik, macht's möglich. Perfekte Brennergebnisse im hoch- und niedrigrschmelzenden Bereich. Das alles vereint durch sein einzigartiges, geschlossenes Isoliersystem.

Bedienung, Benutzerführung und Programmierung sind vom AUSTROMAT 624/644 bekannt und in Ihrer Funktionalität erweitert. Damit man sich sofort heimisch fühlt, egal, ob bei der Bedienung am Ofen, oder bei der optionalen Fernsteuerung übers Netzwerk.





AUSTROMAT 664

AUSTROMAT 664

Die benutzergerechte Bedienung, gepaart mit kurzen Sinterzyklen, niedriger Leistungsaufnahme und geringer Aufstellfläche vereinen sich in diesem Sinterofen – möglich durch die DEKEMA-spezifische SiC-Heiztechnologie. Ca. vierzig Einheiten und Restaurationen mit bis zu sechs Gliedern lassen sich in einem Zyklus bei maximalen 1.530 °C zuverlässig verarbeiten.

A modern, cylindrical dental sintering furnace with a white and grey finish. The top section is white and features the DEKEMA logo and 'iSiC' branding. The main body is grey with a series of horizontal slats and a central vertical support. The base is grey and includes safety warning symbols. The furnace is shown from a three-quarter perspective against a white background.

DEKEMA
DENTAL-KERAMIKÖFEN
iSiC®

OFEN ZUM SINTERN VON ZAHNKERAMIK BIS 1.530 °C

Basis für Sintertemperaturen bis 1.530 °C sind zwei Siliziumkarbid-Heizelemente – sie sind widerstandsfähig und verfärben Ihr Sintergut nicht. Die zylindrische Brennkammer wird von unten über den vibrationsfreien Lift geschlossen. Sämtliche Komponenten der Brennkammer bestehen aus hochreinen Materialien und gewährleisten eine saubere Atmosphäre sowie eine sehr homogene Temperaturverteilung. Kontrolliert wird die Temperatur durch ein zum Patent angemeldetes, eigenentwickeltes Platin/Platin-Rhodium-Thermoelement. Sinterobjekte mit einem Maximaldurchmesser von 65 mm lassen sich auf dem patentierten Isoliertisch aufsetzen und auf optional zwei Ebenen zugleich sintern – mit oder ohne Sinterperlen. Das bewährte, nun deutlich erweiterte AutoDry-System erlaubt einerseits ein präzises Trocknen und unterstützt andererseits sehr schnelles und gezieltes Aufheizen und Abkühlen, was die Sinterzeiten deutlich verkürzt.



AUSTROMAT 674

AUSTROMAT 674

Das SiC-Konzept für gefräste Zirkongerüste jeder Größe in Mengen bis zu vierzig Einheiten pro Ebene, optional stapelbar in zwei Ebenen. Drei Heizelemente realisieren eine gleichmäßige Temperatur in der Brennkammer bei bis zu 1.530 °C. Der Netzwerkzugriff und das Qualitätsmanagement sind optional erhältlich. Machen Sie diesen Sinterofen zum sicheren Partner Ihrer Fräsmaschine.



DEKEMA
DENTAL-KERAMIKÖFEN
baSiC²

OFEN ZUM SINTERN VON ZAHNKERAMIK BIS 100 MM DURCHMESSER

Der AUSTROMAT 674 ist mit drei Siliziumcarbid-Heizelementen ausgestattet, die für Sinter-temperaturen bis zu 1.530 °C sorgen. Diese Heizelemente zeichnen sich durch besondere Robustheit und Langlebigkeit aus und verfärben das Sintergut nicht.

Die Brennkammer wird durch den vibrationsfrei bewegten Lift verschlossen. Auch bei diesem Ofen nutzen wir das bewährte AutoDry-System zur Erzeugung hoher Temperaturgradienten während der Aufheiz- und Abkühlphasen. Dieses ermöglicht gefahrlos kürzeste Sinterzeiten durch kontrollierte Liftbewegung. Auf jeder Sinterplattform finden ca. vierzig Einheiten mit bis zu 100 mm Durchmesser Platz, stapelbar mit einer, als Zubehör erhältlichen, zweiten Ebene.

Sinterprogramme werden entweder werkseitig vorprogrammiert, über USB-Stick oder optional direkt aus dem Internet aus der DEKEMA Datenbank geladen. Oder über Ein-Knopf-Bedienung durch Erweiterung um einen QR-Code-Reader. Die Bedienung erfolgt über die farbige 7,5"-Touch-Bedieneinheit, welche ebenfalls über den Ofenstatus informiert.





AUSTROMAT μ SiC

AUSTROMAT μ SiC

Das Sinterofen-Flaggschiff, optimiert für Fräszentren. Speziell zum Sintern großer Mengen gefräster Restaurationen jeder Art. Drei SiC-Heizelemente sorgen für eine homogene Temperaturverteilung für Temperaturen bis zu 1.600 °C. Die Prozesssicherheit wird durch die Integration des Qualitätsmanagements und den Netzwerkzugang maximiert.

OFEN ZUM SINTERN VON ZAHNKERAMIK BIS 1.600 °C

Fräszentrenbetreiber in der ganzen Welt schätzen die Wirtschaftlichkeit und Zuverlässigkeit des AUSTROMAT μ SiC. Ca. 120 Gerüsteinheiten lassen sich in seiner Brennkammer in einem Zyklus sintern, gleichmäßig und verfärbungsfrei. Die schnellen, energiesparenden Aufwärm- und Abkühlprozesse reduzieren die Sinterzeiten, je nach Material, um typisch über 70 % im Vergleich mit herkömmlichen Hochtemperaturöfen. Und bei konstant 1.500 °C wird weniger als 1 kW Energie verbraucht. Umweltfreundliche Spitzentechnologie für die Prozesssicherheit des digitalen Dentallabors.

Bei absolut freier Programmierung lässt sich der netzwerkfähige AUSTROMAT μ SiC sogar über mobile Endgeräte steuern oder online eine Diagnose erstellen. Optional steuert ein QR-Code-Reader die Bedienung, von der Dateneingabe bis zum Programmablauf. Selbst während des Betriebs können via Fernzugriff Abläufe angepasst werden. Umfangreiche Backup- und Recovery-Funktionalitäten sind ebenfalls bereits integriert.



ZUBEHÖR & OPTIONEN

DAS SYSTEM: DEKEMA TRIXPRESS

trixpress von DEKEMA umspannt mit drei Muffelgrößen das gesamte Feld der Press- und Überpress-Techniken, von der einzelnen Krone bis hin zur 14-gliedrigen Brücke.

Durch die unabhängig voneinander einsetz- und ausbrennbaren Einweg-Platzhalter für Presstempel ist es möglich, Keramik in verschiedenen Farben in nur einer Pressung zu verarbeiten. Rissbildung und die verbundene Gefahr von Muffelplatzern sind nahezu ausgeschlossen.

DAS ERGEBNIS: VOLLENDETE PRESSEFFIZIENZ

Aufgrund der individuell platzierbaren Einweg-Platzhalter ist es möglich, bis zu 30 g Keramik und/oder bis zu fünf unterschiedliche Farben während eines Pressvorgangs gleichzeitig zu verarbeiten. Durch die Verteilung der Keramik auf mehrere Stempel ist eine optimale Nutzung der Press-Pellets gegeben.

Sehen Sie selbst:



GEBEN SIE IHREM DENTALLABOR DEN LETZTEN SCHLIFF

Warum beim Auto aufhören? Räumlichkeiten und Arbeitsgeräte repräsentieren Sie, Ihre Arbeit und Ihr Unternehmen – nutzen Sie diese Chance und glänzen Sie mit Öfen in Ihrem Corporate Design.

Ob Bildschirmschoner, Logo oder Lackierung: DEKEMA gestaltet Ihren Ofen der 6er-Serie ganz nach Ihrem Geschmack.



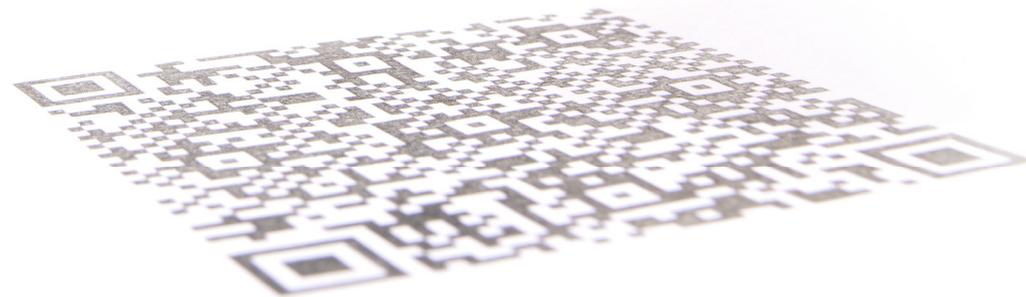
ZUBEHÖR & OPTIONEN



QR-CODE-READER

Haben wir gesagt, es geht nicht einfacher? Wir haben uns geirrt.

Ab sofort laden und starten Sie beliebige Programme durch einen Scan mit unserem QR-Code-Reader. Tausende Programme aller Hersteller können als Codes von der DEKEMA Webseite geladen werden. Ob ausgedruckt oder direkt vom Bildschirm gescannt – ein einfacher Knopfdruck und es geht los.



VAKUUMPUMPE

DEKEMA bietet zu den Vakuum-Keramiköfen spezifische Pumpen. DEKEMA hat in Zusammenarbeit mit dem weltweit anerkannten Pumpenhersteller KNF seine Vakuumpumpen exklusiv den Anforderungen der Dentaltechnik angepasst. Spezielle Beschichtungen auf den Pumpenköpfen reduzieren Ablagerungen und verhindern Kondensation. Die DEKEMA-spezifische Strömungsoptimierung der wartungsarmen Pumpe lässt Vakuuleistungen bis unter 20 mbar zu.



ZUBEHÖR & OPTIONEN

ZANGE

Die Sinterhilfsmittel des AUSTROMAT 664 sind so gestaltet, dass Sie mit der normalen Ofenpinzette der Öfen der 6er-Serie gehandhabt werden können.

Die seitlichen Öffnungen in den Ringen für die Hochtemperaturöfen AUSTROMAT 674 und μ SiC erlauben mit der Zange unter die Basis zu greifen und den Hochtemperaturofen einfach zu be- und entladen.



SINTERHILFSMITTEL

Original DEKEMA-Sinterhilfsmittel gewährleisten selbst bei hohen Temperaturen eine saubere Atmosphäre im Ofen. Die Sinterobjekte werden nicht verschmutzt und verfärben nicht. Das patentierte Design der Basen und Ringe ist optimiert auf lange Haltbarkeit und Stabilität, auch bei hohen Temperaturgradienten.

Der AUSTROMAT 664 ist mit einer Sinterplatte mit 65 mm Durchmesser ausgerüstet. Er lässt sich optional zum Sintern in zwei Ebenen erweitern.

Beim AUSTROMAT 674 wird in einer Ebene mit 100 mm Durchmesser ohne Abdeckung gesintert, optional in zwei Ebenen.

Der AUSTROMAT μ SiC verwendet die Sinterhilfsmittel des 674. Die gesamte stapelbare Höhe beträgt 150 mm und kann in mehrere Ebenen unterteilt werden.



MICRO-PEARLS

Micro-Pearls eignen sich ideal für die sichere und verzugsfreie Lagerung von vollkeramischen Gerüsten im Sinterofen. Micro-Pearls sind aus einer hoch hitzebeständigen Keramik von nahezu idealer Kugelform, mit minimaler Variation im Kugeldurchmesser. Der geringe Durchmesser der Micro-Pearls stellt sicher, dass der Schrumpfungsprozess während der Sinterung nicht dadurch behindert wird, dass sich Kugeln in interdentalen Bereichen des Gerüsts verklemmen und so die Schrumpfung behindern, was einen Verzug des Gerüsts zur Folge hätte.

Damit ermöglichen Micro-Pearls die sichere Lagerung und Abstützung von dentalen Gerüsten und das weitgehend reibungsfreie Schrumpfen während des Sintervorgangs bis zu Temperaturen von 1.550 °C.

Idealerweise werden Micro-Pearls in nur einer Lage auf der Sinterplatte aufgebracht. Speziell für diese Anwendung hat DEKEMA eine adaptierte, optional erhältliche Sinterplatte entwickelt. Sie eignet sich zur Sinterung in AUSTROMAT 674 und AUSTROMAT μ SiC. Die Original-Sinterplatte des AUSTROMAT 664 ist bereits für die Verwendung von Micro-Pearls ausgelegt.



ÜBERSICHT

Ausstattungsmerkmale

| | AUSTROMAT | | | | | |
|--|---------------------------------|--|--|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| | 624 | 644 | 654 press-i-dent | 664 | 674 | µSiC |
| Abmessungen (H x B x T) | 653 x 383 x 343 mm ³ | 757 x 383 x 343 mm ³ | 653 x 383 x 343 mm ³ | 780 x 383 x 343 mm ³ | 780 x 383 x 343 mm ³ | 990 x 416 x 602 mm ³ |
| Gewicht | 17,5 kg | 18,5 kg | 22 kg | 21 kg | 24 kg | 78 kg |
| Spannung | 230 V / 50 bis 60 Hz | 230 V / 50 bis 60 Hz | 230 V / 50 bis 60 Hz | 230 V / 50 bis 60 Hz | 230 V / 50 bis 60 Hz | 100-240 V / 50 bis 60 Hz |
| Maximale Leistungsaufnahme | 1,5 kW | 1,5 kW | 1,5 kW | 2 kW | 2 kW | 2 kW |
| T _{max} | 1.200 °C | 1.200 °C | 1.200 °C | 1.530 °C | 1.530 °C | 1.600 °C |
| Touch Screen Bildschirm | 7,5" Farbe | 7,5" Farbe | 7,5" Farbe | 7,5" Farbe | 7,5" Farbe | |
| USB-Terminal | | | | | | ● |
| Programmiersprachen | Easy Professional Classic | Easy Professional Press Classic | Easy Professional Press Classic | Classic | Classic | Classic |
| DEKEMA-Vakuumpumpe | ● | ● | ● | | | |
| DEKEMA-Autodry | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Programmfortführung nach Stromausfall | | | | ● | ● | ● |
| Pressfunktionalität | | ● | ● | | | |
| PTA (P ress T ime A utomatic) | | ● | | | | |
| MPTA (M ultiple P ress T ime A utomatic) | | | ● | | | |
| Gehäuse: Aluminium, eloxiert | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Anpassung Corporate Design | optional | optional | optional | optional | optional | |
| Heizkörper Quarzglas: DEKEMA-spezifischer Heizkörper, Heizwendel geführt in Quarzglas reinster Qualität | ● | ● | ● | | | |
| Heizkörper SiC: DEKEMA-spezifische, hochreine Heizelemente aus SiC (Silizium-Carbid), Sintern bei hohen Temperaturen, keine Verfärbungen | | | | ● | ● | ● |



IMPRESSUM

DEKEMA Dental-Keramiköfen GmbH

🏠 Industriestraße 22
83395 Freilassing
Germany

☎ +49-8654-4639-0

📠 +49-8654-66195

✉ info@dekema.com

🌐 www.dekema.com

Geschäftsführer:

Dr. Stephan Miller

HRB: Amtsgericht Traunstein 11993

USt-Id DE 812675464

Konzept, Design, Photographie:

Pixelcompany – Photo & Printdesign, Surheim

typo-wimmer medienproduktion, Salzburg

AUSTROMAT®, AUSTROMAT baSiC®, AUTODRY®, DEKEMA®, press-i-dent®, iSiC®, µSiC®, trixpress®, DREAM®, iDREAM®, X-DREAM® sind eingetragene Markennamen der DEKEMA® Dental-Keramiköfen GmbH.

JAVA™ ist ein eingetragener Markenname von SUN Microsystems Inc.

VNC® ist ein eingetragener Markenname von RealVNC Ltd.

SAP® ist ein eingetragener Markenname von SAP AG.

Oracle® ist ein eingetragener Markenname von Oracle Corporation.



