



phantom star cc

Co-Cr Aufbrennlegierung

- **Besonders geeignet für Lasertechnologie**
- **Typ 5 (DIN EN ISO 22674:2007)**
- **Hervorragende Verbundwerte**
- **Reduzierte Härte**
- **Frei von Kohlenstoff**
- **Flexibel in der Anwendung**
phantom star cc lässt sich mittels Hochfrequenz, im Lichtbogen und auch mit der offenen Flamme aufschmelzen ohne zu sprühen
- **Einfache Verblendbarkeit durch klassischen WAK**
- **Biokompatibel**
 - Eisenfrei
 - Nickelfrei
 - Berylliumfrei
 - Hohe Korrosionsbeständigkeit
 - Keine Edelmetallanteile
 - Keine bedenklichen Elemente wie Indium oder Gallium
- **Gesteigerte Effizienz beim Arbeitsablauf**
 - Kein Oxidbrand notwendig
- **Ausgezeichnetes Schmelz- und Gießverhalten**



Zusammensetzung (Masse %)

Co 61.5, Cr 27.5, W 8.6, Si 1.3

Weiter Elemente, mit einem Masseanteil kleiner als 1% sind N, Mn, Nb.

phantom star cc ist frei von Nickel, Indium, Gallium, Beryllium und Eisen.

Indikation

Metall-Keramik, K&B-Technik, Brücken jeder Spannweite, Doppelkronen, Implantat-Suprakonstruktionen, Modellguss. Keramisch verblendbar mit allen konventionellen, hochschmelzenden, normalexpandierenden Keramikmassen (z. B. Creation).

Trotz optimalen WAK wird bei grösseren Arbeiten eine Langzeitabkühlung empfohlen.

Technische Daten

Dichte g/cm ³	8.5
WAK 25 – 500°C 10 ⁻⁶ K ⁻¹	14.0
Elastizitätsmodul (GPa)	200
Härte (HV10)	290
Farbe	weiss
Dehngrenze R _{p0.2} (MPa)	630
Bruchdehnung A ₅ (%)	10
Solidus T _S °C	1325
Liquidus T _L °C	1415
Zugfestigkeit R _m (MPa)	850

phantom star cc ist in zwei verschiedenen Verpackungsgrössen erhältlich.

REF 302002 phantom star cc, 1000 gr.

REF 302001 phantom star cc, 500 gr.

Empfohlenes Lot vor dem Brand:

REF 302003 phantom star cc L1, 3gr.

Empfohlener Laser-Draht

REF 302004 phantom star cc LW, 2m, Ø 0.35 mm

Lötungen nach dem Brand werden nicht empfohlen.

Excellente Eigenschaften beim:

Laserschweißen / Schmelzen / Polieren / Flammguss / Ausarbeiten

Fräsen / Keramik verblenden / Ausfließen

Wünschen Sie weitere Informationen?