



# Verarbeitungsanleitung MetaNova Ti

## Anwendungsbereiche

- Reintitan Grade 2
- hohe Biokompatibilität
- für Kronen, Brücken und polierte Strukturen
- Doppelkronen
- für implantatgetragene Suprakonstruktionen

## Indikation

Brückenstrukturen mit max. drei Brückengliedern

## Technische Daten

### Physikalische, mechanische und chemische Eigenschaften

Zugfestigkeit	> 345 MPa	
0.2% Dehngrenze	> 275 MPa	
Elastizitätsmodul	> 80 GPa	
Bruchdehnung	< 20%	
Brucheinschnürung	< 30%	
Vickers-Härte	> 275 MPa	
WAK (25 °C – 500 °C)	9.6 ± 0.25 (10 <sup>-6</sup> / K)	
Dichte	4.5 g/cm <sup>3</sup>	

## Vorbereitung für die Keramikverblendung

### 1. Gerüstbearbeitung

Die Nachbearbeitung der gefrästen Gerüste sollte mit speziellen, kreuzverzahnten Titanfräsern geschehen. Auf Funkenflug während des Ausarbeitens ist zu achten.

### 2. Vorbereitung für Keramikverblendung

Gerüste mit Aluminiumoxid abstrahlen, Korngröße 125 – 180 µm bei 2 bar, danach fünf Minuten ruhen lassen. In destilliertem Wasser abkochen und dann abtrocknen.

### 3. Brennanleitung für Oxidation und Waschbrand

Für die Verblendung mit Keramikmasse beachten Sie bitte die Gebrauchsanweisung des Herstellers.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Angaben ohne Gewähr, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.